

# TECHNICKÝ LIST

Datum revize: 24.05.2016

## Barva syntetická antikorozi konstrukční VAGONA S 2553

JK 246 221 93

PN 112 171 96

### Popis:

Disperze pigmentů a plnidel v roztoku alkydových živíc s přidavkem aditiv.

### Použití:

S 2553 se používá jako antikorozi polomatný nátěr 2 v 1 na ocelové předměty, např. konstrukce a vagóny. Doporučuje se i na nátěry dřeva a OSB desek.

Nepoužívat na nátěry přicházející do kontaktu s potravinami, krmivou, pitnou vodou, natírání dětského nábytku a hraček.

### Ředidlo

S 6006, S 6001

## FYZIKÁLNÍ A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

### VOC:

0,27 kg/kg

### TOC:

0,226 kg/kg

### Objemová sušina:

51,6 ± 1 % obj.

### Kategorie:

OR A.i

### Hraniční hodnota VOC:

500 g/l

### Maximální obsah VOC produktu:

< 500 g/l

TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU	
Vlastnosti v dodávaném stavu	
hustota	1,30 - 1,60 g/cm <sup>3</sup>
výtokový čas	100 - 250 s
obsah neprchavých látek	nejmíň 68 % hm.
teoretická vdatnost	10 m <sup>2</sup> /l při tloušťce 60 μm

Zasychání (50 μm)	
stupeň 1	nejvíc 4 h
stupeň 2	nejvíc 6 h
stupeň 4	nejvíc 24 h

Vlastnosti hotového nátěru	
vzhled	hladký, slitý
přílnavost	st. 1 - 2
lesk (úhel 60°C)	30 - 60%
kryvost	st. 1
tvrdost kyvadlem	nejméně 5 %

**Doporučený stav podkladu**

předcházející nátěr: suchý, čistý, obroušený

Podklad očištěný na st. 2 a nebo Sa 2 1/2 dle ČSN EN ISO 8501 - 1, bez mastnoty, vlhkosti a jiných nečistot

minimální teplota při aplikaci: + 5 °C

teplota podkladu musí být nejméně: + 3 °C nad rosným bodem

relativní vlhkost vzduchu v rozmezí: 30 - 70 %

**Předúprava čerstvě pozinkovaných podkladů (nežvětralých)**

Očištění 5% vodním roztokem amoniaku s přídavkem saponátu (např. na 1 L vody přidat 50 ml čpavkové vody (25%) a 50 ml saponátu), důkladně rozetřít po podkladu do vytvoření pěny

Oplach tlakovou vodou [ vysokotlaké zařízení firmy Karcher, Kranzle a pod.]

Dokonalé vyschnutí podkladu

Kontrola odmaštění povrchu

**Pokyny k aplikaci****stříkání NT:**

doporučené ředidlo

S 6001

otvor trysky

1,8 mm

tlak vzduchu

0,3 - 0,4 MPa

objem ředidla

do 10 %

**stříkání VT:**

doporučené ředidlo

S 6001

objem ředidla

0 - 3 %

tryska

X13

tlak

150 bar (Storch)

**štětec:**

doporučené ředidlo

S 6006

objem ředidla

5 - 10%

**Příklad postupu:**

NÁTĚR NA KOV:

Podklad otryskaný na čistotu Sa 2 1/2 a nebo St. 2 dle ČSN EN ISO 8501 - 1, nátěr provést do 4 hod. od otryskání.

Aplikace airless:

- 1 vrstva **S 2553** 40 - 60 µm

- tmelení (podle potřeby a požadavků)

- broušením brusným papírem (podle potřeby a požadavků)

po cca 3 hod. nanášení další vrstvy

- 1 krát **S 2553** 60 - 80 µm**Nanášení, ředění, čištění nářadí:**

Nátěr zasychá na vzduchu. Před aplikací se musí dokonale promíchat ode dna obalu. Ředí se ředidlem S 6001 na optimální výtokový čas cca 25-30 s pro stříkání NT a nebo S 6006 na optimální výtokový čas cca 40 - 60 s pro natírání štětcem. Pro vysokotlaké stříkání se doporučuje aplikovat v dodávaném stavu, případně doředit max. do 3%. V případě požadavku je možné barvu speciálně upravit elektrostatické nanášení. Vysoká vlhkost vzduchu a nízká teplota prostředí a podkladu prodlužuje dobu zasychání. Zasychání je možné - po odvětrání - urychlit přisoušením do 80°C na 20 - 30 min. Nářadí se čistí ředidlem S 6006, S 6001, C 6000 nebo přípravkem P 8500.

**Balení**

Podle aktuální nabídky.

**Podmínky skladování**

Neskladovat společně s potravinami a krmivy. Skladovat v původních dobře uzavřených obalech při teplotě +5 až 25°C v suchém a větraném skladu bez přímého slunečního záření, který odpovídá předpisům pro skladování hořlavých kapalin II. třídy nebezpečnosti.

## Stupeň hořlavosti

Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

## Způsob likvidace odpadu

Je uvedený v BL.

## Bezpečnost a hygiena při práci

Je uvedena v BL.

## Údaje o výrobcí a dovozci – distributorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: + 421/33/5560 555

[www.chemolak.sk](http://www.chemolak.sk)

[marketing@chemolak.sk](mailto:marketing@chemolak.sk)

[priemysel@chemolak.sk](mailto:priemysel@chemolak.sk)

CHEMOLAK Trade, spol. s.r.o.

Dlouhomostecká 1137

LIBEREC 463 11 , ČR

Tel. +420 585 422 342

[www.chemolak.cz](http://www.chemolak.cz)

## Upozornění

Tyto informace a uvedené doporučení vycházejí ze zkušebních výsledků, pozorování, nebo zkušeností získaných při speciálně definovaných zkouškách. Příklady nátěrových postupů nejsou závazné, je potřeba je přizpůsobit Vaším skutečným podmínkám a potřebám, oblasti použití a podmínkám při zpracování – aplikaci. Uživatelé zodpovídají za správné použití tohoto výrobku a musí zvážit všechny faktory a podmínky, které mohou ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Vyhrazuje si právo na změnu údajů v technicko-propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.