

Datum revize: 16.08.2017

Email epoxidový dvojsložkový lesklý EPONAL S 2321 EXTRA

JK 246 231 55

PN 112 642 15

Popis:

Disperze pigmentů a plnidel v roztoku středněmolekulární epoxidové pryskyřici a směsi rozpuštědel s přidavkem aditiv.

Použití:

S 2321 EXTRA se používá jako vrchní lesklý nátěr betonu a zdiva (vyzrálých 4 – 6 měsíců) upravených podkladovou barvou (např. S 2311) a kovových podkladů (ocel, železo) upravených základní antikorozní barvou (např. S 2300) v **interiérech**. Betonové podklady nesmí být upravené gletováním (zachování základní drsnosti). Prosuchnutý nátěr odolává vlhkosti, různým chemikáliím, olejům, ropným produktům a některým lehkým rozpouštědlům. Není určen na dlouhodobou ochranu vůči povětrnostním vlivům, neboť přirozenou vlastností epoxidových nátěrů je jejich křídovatění na UV záření.

Vyrábí se jako bázeová barva pro mixační systém INDUSTRYMIX – báze + kolorant. Báze B3 – transparentní.

Nepoužívat na nátěry přicházející do kontaktu s potravinami, krmivem, pitnou vodou, natírání dětského nábytku a hraček.

Barevné odstíny:

Podle barevné vzorkovnice STN, RAL a podle vzoru odběratele.

Ředidlo

S 6300

Tužící přísada:

S 7300

Poměr tužení:

Objemový tužící poměr: 100 obj. dílů S 2321 EXTRA : 50 obj. dílů S 7300

Hmotnostní tužící poměr: 100 hm. dílů S 2321 EXTRA : 35 hm. dílů S 7300

FYZIKÁLNÍ A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

VOC:

0,383 kg/kg

TOC:

0,295 kg/kg

Objemová sušina:

44 ± 1% obj.

Hmotnostní sušina:

62 % hm.

Hustota:

1,28 g/cm³

Kategorie:

OR A.j

Hraniční hodnota VOC:

500 g/l

Maximální obsah VOC produktu

< 500 g/l

TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU	
Teoretická vydatnost	9 - 11 m ² / L při tloušťce suchého filmu 40 - 50 µm
	7 - 9 m ² / kg při tloušťce suchého filmu 40 - 50 µm

Zasychání při 40 – 50 µm podmínky zasychání 23°C/50% RH	
suchý proti prachu	nejvíc 2 h
suchý na manipulaci	nejvíc 24 h

Vlastnosti hotového nátěru po 24 hod.	
přílnavost	st. 0 - 1
tvrdost kyvadlem	nejméně 12 %
odolnost při úderu	nejméně 50 cm
odolnost hloubením Erichsenem	nejméně 5 mm
lesk	st. 1 - 2
kryvost	st. 1 - 2

Doporučený stav podkladu	
předcházející nátěr: obroušený, podklad suchý, čistý, bez mastnoty, vlhkosti a jiných nečistot	
minimální teplota při aplikaci: + 10 °C	
teplota podkladu musí být nejméně: + 3 °C nad rosným bodem	
relativní vlhkost vzduchu v rozmezí: 30 - 70 %	

Pokyny k aplikaci	
<u>vzduchové stříkání:</u>	
doporučené ředidlo	S 6300
otvor trysky	1,8 mm
tlak vzduchu	0,3 - 0,4 MPa
objem ředidla	10 - 20 %
<u>airless</u>	
dopručené ředidlo	S 6300
objem ředidla	3 – 5 %
<u>štětec/váleček</u>	
doporučené ředidlo	S 6300
objem ředidla	0 – 15 %

Příklad postupu:

NÁTĚR KOVOVÉHO PODKLADU V INTERIÉRECH:

- podklad otryskaný na čistotu nejméně Sa 2 ½ , nejpozději do 4 hod. po otryskání

- 1 krát S 2300 v tloušťce 60 – 80 µm

po 24 hod. nátěr další vrstvy

- 1 krát S 2321 EXTRA v tloušťce 60 µm

Nátěrový systém odolává alkáliím a ropným produktům (benzín, nafta, oleje)

Nanášení, ředění, čištění náradí:

Nátěr zasychá po natužení. Před aplikací se musí dokonale promíchat ode dna obalu. Tuží se předpsaném hmotnostním poměru tužící přísadou S 7305 a poté se ředí podle způsobu aplikace ředidlem S 6300. Natužená a naředěná směs se po promíchání nechá odstát cca 15 min., aby došlo k zreagování a vyprchání vzduchových bublin. Natužená směs má životnost pro zpracování nejdéle 6 hod. (vyšší teplota – zkracuje tuto dobu). Vysoká vlhkost vzduchu a nízká teplota prostředí a podkladu prodlužuje dobu zasychání a může být příčinou různých vad nátěru. Nátěr (23°C/50% RH a tloušťce 35µm) je možno přetírat další vrstvou nejdříve po 24 hod. Náradí se čistí ředidlem S 6300 nebo přípravkem P 8500.

Balení

Podle aktuální nabídky.

Podmínky skladování

Neskladovat společně s potravinami a krmivými. Skladovat v původních dobře uzavřených obalech při teplotě +5 až 25°C v suchém a větraném skladu bez přímého slunečního záření, který odpovídá předpisům pro skladování hořlavých kapalin II. třídy nebezpečnosti.

Stupeň hořlavosti

Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

Způsob likvidace odpadu

Je uvedený v BL.

Bezpečnost a hygiena při práci

Je uvedena v BL.

Údaje o výrobcí a dovozci – distributorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: + 421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

CHEMOLAK Trade, spol. s r.o.

Dlouhomostecká 1137

LIBEREC 463 11, ČR

Tel. +420 585 422 342

www.chemolak.cz

Upozornění

Tyto informace a uvedené doporučení vycházejí ze zkušebních výsledků, pozorování, nebo zkušeností získaných při speciálně definovaných zkouškách. Příklady nátěrových postupů nejsou závazné, je potřeba je přizpůsobit Vaším skutečným podmínkám a potřebám, oblasti použití a podmínkám při zpracování – aplikaci. Uživatelé zodpovídají za správné použití tohoto výrobku a musí zvážit všechny faktory a podmínky, které mohou ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Vyhrajujeme si právo na změnu údajů v technicko-propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.