

Datum revize: 20.05.2020

Barva polyuretanová dvousložková základní CHEMOPUR G U 2061

JK 246 235 61
PN 112 287 91

Popis:

Disperze anorganických a organických pigmentů, plnidel, aditiv v roztoku speciální akrylátové pryskyřice.

Použití:

Používá se na povrchovou úpravu kovových podkladů (ocel, železo) jako základní antikoroziční nátěr ve spojení s vrchními polyuretanovými barvami CHEMOPUR. (například strojírenských výrobků, dopravních prostředků, konstrukcí). V případě použití na nátěr betonu podklad musí být dokonale vyzrálý (4 – 6 měsíců) a nesmí být upravený gletováním a nebo antikorozičním hladidlem. Beton nesmí obsahovat žádné aditiva urychlující zrání a vytvrzování.

Může se použít s barvou U 2081 – vrchní - na nátěry přicházející do přímého styku s pitnou vodou a potravinami podle schválení RÚVZ.

Nepoužívat na nátěry dětského nábytku a hraček.

Barevný odstín:

Podle barevné vzorkovnice STN 67 3067, RAL a podle vzoru odběratele.

Ředidlo

U 6051, U 6052-prodlužuje zasychání

Tužící přísada:

U 7081

Poměr tužení:

Objemový tužící poměr: 4 obj. dílů U 2061 : 1 obj. dílů U 7081

Hmotnostní tužící poměr: 5 hm.dílů U 2061 : 1 hm. dílů U 7081

FYZIKÁLNÍ A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA VÝROBKU V NATUŽENÉM STAVU:

VOC:

0,333 kg/kg

TOC:

0,256 kg/kg

Objemová sušina:

42,7 ±1 % obj.

Hmotnostní sušina:

62 ±1 % obj.

Hustota:

1,308 g/cm³

Kategorie:

OR A.j

Hraniční hodnota VOC:

500 g/l

Maximální obsah VOC produktu:

< 500 g/l

TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU

Teoretická vydatnost	10 m ² / L při tloušťce suchého filmu 40 μm
	8 m ² / kg při tloušťce suchého filmu 40 μm
	5 - 7 m ² / L při tloušťce suchého filmu 60 - 80 μm
	4 - 5 m ² / kg při tloušťce suchého filmu 60 - 80 μm
Hustota barvy	1,2 – 1,46 g/ cm ³

Zasychání při 60 μm podmínky zasychání 23°C/50% RH	
suchý proti prachu	nejvíc 1 h
suchý na dotek	nejvíc 3 h
suchý na manipulaci	nejvíc 20 h

Vlastnosti hotového nátěru (po 24 hod.)	
vzhled	hladký, slitý, matný
kryvost	st. 1 – 2
tvrdost kyvadlem	nejméně 11 %
odolnost hloubením	nejméně 5 mm

Doporučený stav podkladu	
předcházející nátěr: suchý, čistý, obroušený od korozních zplodin	
otryskaný na stupeň čistoty Sa 2 - 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501 - 1	
minimální a max. teplota při aplikaci: + 15 °C až 30°C	
teplota podkladu musí být nejméně: + 3 °C nad rosným bodem	
relativní vlhkost vzduchu v rozmezí: 30 - 70 %	

Předúprava čerstvě pozinkovaných podkladů (nezvětralých)	
Očištění 5% vodním roztokem amoniaku s přídatkem saponátu (např. na 1 L vody přidat 50 ml čpavkové vody (25%) a 50 ml saponátu), důkladně rozetřít po podkladu do vytvoření pěny	
Oplach tlakovou vodou (vysokotlaké zařízení firmy Karcher, Kranzle a pod.)	
Dokonalé vyschnutí podkladu	
Kontrola odmaštění povrchu	

Pokyny k aplikaci	
stříkání NT:	
doporučené ředidlo	U 6051, U 6052
otvor trysky	1,8 mm
tlak vzduchu	0,3 - 0,4 MPa
objem ředidla	10 - 20 %
stříkání VT:	
doporučené ředidlo	U 6051, U 6052
tryska	X 11 - 15
tlak vzduchu	18 - 20 MPa
objem ředidla	0 - 5 %
štětec:	
doporučené ředidlo	U 6051, U 6052
objem ředidla	0 – 15%

Příklad postupu:

NÁTĚR NA KOV:

Podklad otryskaný na čistotu Sa 2 ½ a nebo St. 2 dle ČSN EN ISO 8501 – 1

- 1 až 2 krát **U 2061** 40 - 60 µm suchého nátěru v jedné vrstvě

- tmelení (podle potřeby a požadavků)

- broušením brusným papírem (podle potřeby a požadavků)

po cca 6 - 12 hod. nanášení další vrstvy

- 1 krát **U 2081** 30 – 40 µm v jedné vrstvě

Nanášení, ředění, čištění nářadí:

Před aplikací se musí dokonale promíchat ode dna obalu. Poté smíchat v předepsaném poměru s tvrdící přísadou **U 7081** a naředit na optimální výtokový čas. Ředí se ředidlem **U 6051** a nebo **U 6052**. Natužená a naředěná směs se po promíchání nechá odstát cca 15 min. aby složky zreagovaly a vyprchaly vzduchové bubliny. Zpracovatelnost natužené směsi je nejméně 4 hod. Vysoká vlhkost vzduchu a nízká teplota prostředí a podkladu prodlužuje dobu zasychání nátěru. Nátěr je možné přisoušet při 60 – 100°C po dobu 20 – 30 min. Před přisoušením je nutné nechat rozpouštědla cca 10 min. vytékat. Na vzduchu (23°C/50%) zaschlý nátěr je možné přetírat další vrstvou nejdřív po 6 hod. nejpozději do 2 dnů (po té je nutné lehké přebroušení jemným brusným papírem). Zvýšená vlhkost při zasychání nátěru může vést k vytváření matných skvrn! Teplota ovzduší a ani podkladu nesmí po 24 hodin klesnout pod +5°C. Nátěr je úplně vytvrzen cca po 7 dnech – plně zatížitelný. Nářadí se čistí ředidlem **U 6051**, **C 6000** nebo přípravkem **P 8500**.

Balení

Podle aktuální nabídky.

Podmínky skladování

Neskladovat společně s potravinami a krmivem. Skladovat v původních dobře uzavřených obalech při teplotě +5 až 25°C v suchém a větraném skladu bez přímého slunečního záření, který odpovídá předpisům pro skladování hořlavých kapalin I. třídy nebezpečnosti.

Stupeň hořlavosti

Hořlavá kapalina I. třídy nebezpečnosti.

Způsob likvidace odpadu

Je uvedený v BL.

Bezpečnost a hygiena při práci

Je uvedena v BL.

Údaje o výrobcí a dovozci – distributorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: + 421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

CHEMOLAK Trade, spol. s.r.o.

Dlouhomostecká 1137

LIBEREC 463 11, ČR

Tel. +420 585 422 342

www.chemolak.cz

Upozornění

Tyto informace a uvedené doporučení vycházejí ze zkušebních výsledků, pozorování, nebo zkušeností získaných při speciálně definovaných zkouškách. Příkladů nátěrových postupů nejsou závazné, je potřeba je přizpůsobit Vaším skutečným podmínkám a potřebám, oblasti použití a podmínkám při zpracování – aplikaci. Uživatelé zodpovídají za správné použití tohoto výrobku a musí zvážit všechny faktory a podmínky, které mohou ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Vyhražujeme si právo na změnu údajů v technicko-propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.

