

TECHNICKÝ LIST

Dátum revízie : 20. 07. 2020

Názov, označenie: Farba polyuretánová dvojzložková jednovrstvová

U2094 HS / RAL 9005

JK 246 235 65

PN 112 706 20

Popis:

Disperzia pigmentov a plnidiel v roztoku akrylátovej živice a organických rozpúšťadlách s prídavkom aditív.

Použitie:

U 2094HS sa používa ako základný aj vrchný pololesklý náter na oceľové konštrukcie, opravy oceľových konštrukcií, železničných vagónov a inej dopravnej techniky tam, kde je potrebné zabezpečiť primeranú funkčnosť a poveternostnú odolnosť v koróznom prostredí C4 – C5.

Nepoužívať na nátery prichádzajúce do priameho styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou a na natieranie detského nábytku a hračiek.

Riedidlo:

U 6051/ U 6052

Tvrdiaca prísada:

U 7080

tužiaci pomer pre RAL 9005: 9 obj. dielov U 2094 HS : 1 obj. diel U 7080

11 hm. dielov U 2094 HS : 1 hm. diel U 7080

Fyzikálna a technická charakteristika výrobku v natuženom stave:

VOC

0,236 kg/kg

TOC

0,169 kg/kg

objemová sušina

62,7±1 % obj.

hmotnostná sušina:

77 ±1 % hm.

hustota:

1,45 g/cm³

kategória:

OR A.j

hraničná hodnota VOC:

500 g/l

maximálny obsah VOC produktu:

< 500 g/l

Technické údaje o výrobku :Vlastnosti v dodávanom stave:

- teoretická výdatnosť..... 5,2 m²/l pri hrúbke 120 µm

Zasychanie:

stupeň 1

najviac 30 min

stupeň 4

najviac 5-6 h

Vlastnosti hotového náteru:

- príľnavosť..... st. 0
- stupeň krycej schopnosti.....1-2
- tvrdosť kyvadlom..... najmenej 20 %
- leskst. 3-4
resp. podľa požiadavky odberateľa
- odolnosť vhlbením..... najmenej 5 mm
- odolnosť pri údere najmenej 60 cm
- ohyb cez trň Ø 3 mm..... bez trhlín
- farebný odtieň..... vyhovuje dohodnutému etalónu
- U 2094 HS vyfarbovanie..... DE < 1

Odporúčaný stav podkladu:

- predchádzajúci náter: obrúsený (čistota podkladu najmenej St 2), bez hrdze, mastnoty a iných nečistôt
- minimálna teplota pri aplikácii + 10°C
- relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70 %
- teplota podkladu musí byť najmenej 3°C nad rosným bodom

Pokyny k aplikácii :striekanie NT

odporúčané riedidlo U 6051/ U 6052

objem riedidla 10-15 %

tryska 1,4 –1,8 mm

tlak 0,3-0,4 MPa

Bezvzduchové striekanie

odporúčané riedidlo U 6051/ U 6052

objem riedidla max. 8 %

tryska X 11-15

tlak 18-20 MPa

Príklad postupu:Náter na kov (ocel):

- podklad otryskaný (Sa 2 1/2)
- odstránenie okovín, koróznych splodín, mastnoty a prachu

- najneskôr do 2 h po otryskaní náter
- 1 krát U 2094 HS, 60 µm suchého filmu, interval pre ďalší náter 2 h
- 1 krát U 2094 HS, 60 µm suchého filmu
alebo
- 1 - krát S 2301 (70 – 90 µm v jednej vrstve)
- 1 - krát S 2302 (125 µm v jednej vrstve)
- 1 - krát U **2094 HS** (60 – 65 µm v jednej vrstve)

Náter na pozinkovanú oceľ:

- podklad očistený od tzv. bielej hrdze, odmastený (čpavkovou vodou, saponátom, C 6000)
- U 2073 CHEMODUR P, 15 –20 µm, interval pre ďalší náter do 48 h
- 1-2 krát U **2094 HS**

Nanášanie, riedenie, čistenie náradia:

Náter zasychá po natužení. Nanáša sa striekaním NT, bezvzduchovým, alebo natieraním štetcom a valčekom. Odporúča sa použiť nylonový alebo veľúrový valček. Pred aplikáciou sa musí farba dokonale premiešať odo dna obalu. Tuží sa v predpísanom pomere a potom riedi podľa spôsobu aplikácie riedidlom U 6051/ U 6052. Natužená a nariadená zmes sa po premiešaní nechá odstáť cca 15 min., aby zložky zreagovali a vyprchali vzduchové bubliny. Životnosť natuženej a nariadenej zmesi je najmenej 4 h. Vysoká vlhkosť vzduchu a nízka teplota prostredia predlžuje zasychanie. Zasychanie je možné urýchliť prisúšaním pri teplotách 60⁰– 100⁰C 30- 60 min. Nesprávny pomer tuženia má podstatný vplyv na zhoršenie úžitkových vlastností náteru. Riediť na vhodnú konzistenciu podľa spôsobu nanášania riedidlom U 6051 / U 6052. Náradie sa čistí riedidlom U 6051, C 6000 alebo prípravkom P 8500.

Balenie:

podľa aktuálnej ponuky

Podmienky skladovania:

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami.

Skladovať v pôvodných , dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25⁰ C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia. Skladovacie priestory musia zodpovedať skladovaniu horľavých kvapalín III. triedy nebezpečnosti.

Stupeň horľavosti:

horľavá kvapalina III. triedy nebezpečnosti

Spôsob likvidácie odpadu:

Je uvedený v KBÚ.

Bezpečnosť a hygiena pri práci:

Je uvedená v KBÚ.

Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi:

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7

919 04 Smolenice

Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: +421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

Upozornenie

Tieto informácie a uvedené doporučená vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôbiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácií. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy.

Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.