

## Email epoxidový dvojsložkový lesklý EPONAL S 2321 EXTRA

JK 246 231 55  
PN 112 642 15

### Popis:

Disperze pigmentů a plnidel v roztoku středněmolekulární epoxidové pryskyřici a směsi rozpouštědel s přísadami.

### Použití:

S 2321 EXTRA se používá jako vrchní lesklý nátěr betonu a zdíva (vyzrálých 4 – 6 měsíců) upravených podkladovou barvou (např. S 2311) a kovových podkladů (ocel, železo) upravených základní antikorozi barvou (např. S 2300) v **interiérech**. Betonové podklady nesmí být upravené gletováním (zachování základní drsnosti). Proschnutý nátěr odolává vlhkosti, různým chemikáliím, olejům, ropným produktům a některým lehkým rozpouštědlům. Není určen na dlouhodobou ochranu vůči povětrnostním vlivům, neboť přirozenou vlastností epoxidových nátěrů je jejich křídovatění.

Vyrábí se jako základní barva pro mixační systém INDUSTRYMIX – báze + kolorant. Báze B3 – transparentní.

Nepoužívat na nátěry přicházející do kontaktu s potravinami, krmivem, pitnou vodou, natírání dětského nábytku a hraček.

### Barevné odstíny:

Podle barevné vzorkovnice STN, RAL a podle vzoru odběratele.

### Ředidlo

S 6320

### Tužicí přísada:

S 7300

### Poměr tužení:

Objemový tužicí poměr: 100 obj. dílů S 2321 EXTRA : 50 obj. dílů S 7300

Hmotnostní tužicí poměr: 100 hm. dílů S 2321 EXTRA : 35 hm. dílů S 7300

## FYZIKÁLNÍ A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

### VOC:

0,383 kg/kg

### TOC:

0,295 kg/kg

### Objemová sušina:

44 ± 1% obj.

### Hmotnostní sušina:

62 % hm.

### Hustota:

1,28 g/cm<sup>3</sup>

### Kategorie:

OR A<sub>j</sub>

### Hraniční hodnota VOC:

500 g/l

### Maximální obsah VOC produktu

< 500 g/l

TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU	
Teoretická vydatnost	9 - 11 m <sup>2</sup> / L při tloušťce suchého filmu 40 - 50 μm
	7 - 9 m <sup>2</sup> / Kg při tloušťce suchého filmu 40 - 50 μm

Zasychání při 40 – 50 μm podmínky zasychání 23°C/50% RH	
suchý proti prachu	nejvíc 2 h
suchý na manipulaci	nejvíc 24 h

Vlastnosti hotového nátěru po 24 hod.	
přílnavost	st. 0 - 1
tvrdost kyvadlem	nejméně 12 %
odolnost při úderu	nejméně 50 cm
odolnost hloubením Erichsenem	nejméně 5 mm
lesk	st. 1 - 2
kryvosť	st. 1 - 2

Doporučený stav podkladu	
předcházející nátěr: obroušený, podklad suchý, čistý, bez mastnoty, vlhkosti a jiných nečistot	
minimální teplota při aplikaci: + 10 °C	
teplota podkladu musí být nejméně: + 3 °C nad rosným bodem	
relativní vlhkost vzduchu v rozmezí: 30 - 70 %	

Pokyny k aplikaci	
<b>vzduchové stříkání:</b>	
doporučené ředidlo	S 6320
otvor trysky	1,8 mm
tlak vzduchu	0,3 - 0,4 MPa
objem ředidla	10 - 20 %
<b>airless</b>	
dopručené ředidlo	S 6320
objem ředidla	3 - 5 %
<b>štetec/váleček</b>	
doporučené ředidlo	S 6320
objem ředidla	0 - 15 %

## Příklad postupu:

### NÁTĚR KOVOVÉHO PODKLADU V INTERIÉRECH:

- podklad otryskaný na čistotu nejméně Sa 2 ½, nejpozději do 2 hod. po otryskání
- 1 krát S 2300 v tloušťce 60 – 80 μm
- po 24 hod. nátěr další vrstvy
- 1 krát S 2321 EXTRA v tloušťce 60 μm

Nátěrový systém odolává alkáliím a ropným produktům (benzín, nafta, oleje)

## Nanášení, ředění, čištění nářadí:

Nátěr zasychá po natužení. Před aplikací se musí dokonale promíchat ode dna obalu. Tuží se předpsaným hmotnostním poměru tužící přísady S 7305 a poté se ředí podle způsobu aplikace ředidlem S 6320. Natužená a naředěná směs se po promíchání nechá odstát cca 15 min., aby došlo k zreagování a vyprcháání vzduchových bublin. Natužená směs má životnost pro zpracování nejdéle 5 hod. při 23°C/50% RH. Vysoká vlhkost vzduchu a nízká teplota prostředí a podkladu prodlužuje dobu zasychání a může být příčinou různých vad nátěru. Nátěr [23°C/50% RH a tloušťce 35μm ] je možno přetírat další vrstvou nejdříve po 24 hod. Nářadí se čistí ředidlem S 6300 nebo přípravkem P 8500.

## Balení

Podle aktuální nabídky.

## Podmínky skladování

Neskladovat společně s potravinami a krmivy. Skladovat v původních dobře uzavřených obalech při teplotě +5 až 25°C v suchém a větraném skladu bez přímého slunečního záření, který odpovídá předpisům pro skladování hořlavých kapalin II. třídy nebezpečnosti.

## Stupeň hořlavosti

Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

## Způsob likvidace odpadu

Je uvedený v BL.

## Bezpečnost a hygiena při práci

Je uvedena v BL.

## Údaje o výrobcí a dovozci – distributorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: + 421/33/5560 555

[www.chemolak.sk](http://www.chemolak.sk)

[marketing@chemolak.sk](mailto:marketing@chemolak.sk)

[priemysel@chemolak.sk](mailto:priemysel@chemolak.sk)

CHEMOLAK Trade, spol. s.r.o.

Dlouhomostecká 1137

LIBEREC 463 11, ČR

Tel. +420 585 422 342

[www.chemolak.cz](http://www.chemolak.cz)

## Upozornění

Tyto informace a uvedené doporučení vycházejí ze zkušebních výsledků, pozorování, nebo zkušeností získaných při speciálně definovaných zkouškách. Příklady nátěrových postupů nejsou závazné, je potřeba je přizpůsobit Vaším skutečným podmínkám a potřebám, oblasti použití a podmínkám při zpracování – aplikaci. Uživatelé zodpovídají za správné použití tohoto výrobku a musí zvážit všechny faktory a podmínky, které mohou ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Vyhrazujeme si právo na změnu údajů v technicko-propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.