

Farba syntetická základná antikoročná pre vysokotlakové striekanie S 2000 B

JK 246 221 21
PN 112 328 00

Popis

Disperzia anorganických a organických pigmentov a plnidiel v roztoku modifikovanej alkydovej živice a organických rozpúšťadiel s prísadou sušidiel.

Použitie

Farba S 2000 B sa používa ako základný antikoročný náter na kov pod syntetické náterové látky zasychajúce na vzduchu. Nie je vhodná na úpravu ľahkých kovov.

Nepoužívať na nátery prichádzajúce do styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou, na natieranie detského nábytku a hračiek.

Riedidlo

S 6001 (striekanie), S 6006 (natieranie štetcom)

FYZIKÁLNA A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

VOC

0,30 kg/kg

TOC

0,242 kg/kg

Objemová sušina

47±1 % obj.

Kategória

OR A.i

Hraničná hodnota VOC

500 g/l

Maximálny obsah VOC produktu

< 500 g/l

TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU	
Vlastnosti v dodávanom stave	
hustota	1,40 - 1,60 g/cm ³
výtokový čas	150 - 250 s
obsah neprchavých látok	najmenej 70 % hm.
orientačná výdatnosť	9 - 11 m ² /kg resp. 13 - 15 m ² /l pri hrúbke 30 - 35 µm suchého náteru

Zasychanie	
stupeň 1	najviac 45 min
stupeň 5	najviac 3 h

Vlastnosti hotového náteru	
prilnavosť	st. 0-1
tvrdosť kyvadlom	najmenej 9 %
krycia schopnosť	najviac st. 2
lesk	st. 4 - 5

Odporúčaný stav podkladu

- predchádzajúci náter: obrúsený
- podklad očistený na stupeň st.2, alebo Sa 2 ^{1/2}, bez mastnoty, vlhkosti a iných nečistôt
- minimálna teplota pri aplikácii + 5°C
- teplota podkladu musí byť najmenej 3°C nad rosným bodom
- relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70 %

Pokyny k aplikácii

striekanie NT

odporúčané riedidlo	S 6001
objem riedidla	do 10 %

striekanie VT

odporúčané riedidlo	S 6001
objem riedidla	0 - 3 %
tryska	X11, X13
tlak	150 –160 bar (STORCH)

štetec

odporúčané riedidlo	S 6006
objem riedidla	5 - 10 %

Príklad postupu

Náter na kov (ocel):

- podklad otryskaný na čistotu Sa 2 ^{1/2}, najneskôr do 2 h po otryskaní náter alebo ručne upravený podklad na čistotu St 2
- 1 až 2 krát S 2000 B, doriedenie podľa potreby riedidlom S 6001, resp. 6006, hrúbka suchého filmu 60-80 µm
- tmelenie podľa potreby a požiadaviek
- brúsenie podľa potreby a požiadaviek po cca 1,5 - 3 h náter ďalšej vrstvy
- 1 až 2 krát Syntetika vrchný email, Syntetika Extra vrchný email, S 2553, S 2554

Nanášanie, riedenie, čistenie náradia

Náter zasychá na vzduchu. Pred aplikáciou sa musí farba dokonale premiešať odo dna obalu. Nanáša sa striekaním alebo štetcom. Riedi sa riedidlom S 6001 na optimálny výtokový čas cca 25-30 s pre NT striekanie, riedidlom S 6006 na optimálny výtokový čas cca 40-50 s pre natieranie štetcom. Pre vysokotlakové striekanie je odporúčaný výtokový čas najmenej 150 s. Nanášajú sa 1 až 2 vrstvy náteru. Vysoká vlhkosť vzduchu a nízka teplota prostredia predlžuje zasychanie. Zasychanie je možné urýchliť prisúšaním do 80 °C 20-30 min. Náradie sa čistí riedidlom S 6001, S 6006, C 6000 alebo prípravkom P 8500.

Balenie

Podľa aktuálnej ponuky

Podmienky skladovania

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami.

Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25 °C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia. Skladovacie priestory musia zodpovedať skladovaniu horľavých kvapalín II. triedy nebezpečnosti.

Stupeň horľavosti

Horľavá kvapalina II. triedy nebezpečnosti

Spôsob likvidácie odpadu

Je uvedený v KBU

Bezpečnosť a hygiena pri práci

Je uvedená v KBU

Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: +421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

Upozornenie

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôbiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácií. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy.

Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.