

## Barva syntetická antikorozi 2 v 1 STRECHONA S 2590

JK 246 221 99  
PN 112 629 14

### Popis

Disperze pigmentů a plnidel v roztoku alkydové pryskyřice s přidavkem aditiv.

### Použití

STRECHONA je antikorozi polomatná až matná barva 2 v 1 na kovové podklady – železo, ocel, zoxidovaný pozink. Používá se na renovaci kovových dílů a předmětů, např. střechy, ploty, zábradlí apod. Nepoužívat na nátěry přicházející do kontaktu s potravinami, krmivem, pitnou vodou, natírání dětského nábytku a hraček.

### Barevné odstíny

0111 šedý, 0278 hnědý, 0840 červenohnědý.

### Ředidlo

S 6006 pro natírání štětcem, S 6001 pro stříkání

### Fyzikální a technická charakteristika

#### VOC

0,38 kg/kg

#### TOC

0,191 kg/kg

#### Objemová sušina

44,4 ±1 % obj.

#### Kategorie

OR A.i

#### Hraniční hodnota VOC

500 g/l

#### Maximální obsah VOC produktu

< 500 g/l

| TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU    |   |
|------------------------------|---|
| Vlastnosti v dodávaném stavu |   |
| hustota                      | 1,20 – 1,30 g/cm <sup>3</sup>   |
| výtokový čas                 | nejmíň 90 s   |
| obsah neprchavých látek      | nejmíň 62 % hm.   |
| teoretická vydatnost         | 10 - 12 m <sup>2</sup> /l resp. 8 - 9 m <sup>2</sup> /kg tloušťce 40 μm |

| Zasychání |             |
|-----------|-------------|
| stupeň 1  | nejvíc 5 h  |
| stupeň 4  | nejvíc 10 h |

| Vlastnosti hotového nátěru |               |
|----------------------------|---------------|
| vzhled                     | hladký, slitý |
| přilnavost                 | st. 0 - 1     |
| lesk                       | st. 3 - 4     |
| tvrdost kyvadlem           | nejmíň 8 %    |
| kryvost                    | st. 1         |

### Doporučený stav podkladu:

předcházející nátěr: suchý, čistý, obroušené nepřilnavé vrstvy, st.2,

minimální teplota při aplikaci: + 10 °C

teplota podkladu musí být nejméně: + 3 °C nad rosným bodem, nejvíce +35°C

relativní vlhkost vzduchu v rozmezí: 30 – 70 %

relativní vlhkost vzduchu v rozmezí: 30 – 70 %

### Pokyny k aplikaci:

#### vzduchové stříkání

doporučené ředidlo

S 6001

otvor trysky

1,8 mm

tlak vzduchu

0,3 - 0,4 MPa

objem ředidla

Do 10 %

#### Štětce/váleček

doporučené ředidlo

S 6006

objem ředidla

5 %

### Příklad postupu:

#### Nátěr na kov:

- odstranění okují, korozních splodin, prachu, solí, mastnoty a jiných nečistot st2
- 1 krát S 2590 40 - 60 µm v jedné vrstvě, interval pro další nátěr 10 - 12 hod. ( 23°C/50%),  
první nátěr se doporučuje provádět štětcem – zapracování materiálu do méně přístupných míst
- 1 krát S 2590 40 - 60 µm.

### Nanášení, ředění, čištění nářadí

Nátěr zasychá na vzduchu. Nanáší se stříkáním NT nebo natíráním. Před aplikací se musí dokonale promíchat ode dna obalu. Ředí se ředidlem S 6001 pro stříkání a nebo S 6006 pro natírání štětcem. Vysoká vlhkost vzduchu a nízká teplota prostředí a podkladu prodlužuje dobu zasychání. Nářadí se čistí ředidlem S 6006, S 6001, C 6000 nebo přípravkem P 8500.

### Balení

Podle aktuální nabídky

### Podmínky skladování

Neskladovat společně s potravinami a krmivými. Skladovat v původních dobře uzavřených obalech při teplotě +5 až 25°C v suchém a větraném skladu bez přímého slunečního záření, který odpovídá předpisům pro skladování hořlavých kapalin II. třídy nebezpečnosti.

### Stupeň hořlavosti

Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

### Způsob likvidace odpadu

Je uvedený v BL.

### Údaje o výrobcí a dovozci – distributorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: + 421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

CHEMOLAK Trade, spol. s.r.o.

Dlouhomostecká 1137

LIBEREC 463 11, ČR

Tel. +420 585 422 342

www.chemolak.cz

## Upozornění

Tyto informace a uvedené doporučení vycházejí ze zkušebních výsledků, pozorování, nebo zkušeností získaných při speciálně definovaných zkouškách. Příklady nátěrových postupů nejsou závazné, je potřeba je přizpůsobit Vaším skutečným podmínkám a potřebám, oblasti použití a podmínkám při zpracování – aplikaci. Uživatelé zodpovídají za správné použití tohoto výrobku a musí zvážit všechny faktory a podmínky, které mohou ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Vyhrazuje si právo na změnu údajů v technicko-propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.