

Farba polyuretánová dvojzložková jednovrstvová matná CHEMOPUR RW 1 SCH U2095

JK 246 235 95

PN 112 167 96

Popis:

Disperzia pigmentov a plnidiel v roztoku akrylátovej živice a organických rozpúšťadlách s prídavkom aditív.

Použitie:

U 2095 sa používa ako základný aj vrchný matný náter na ocel'ové konštrukcie, opravy ocel'ových konštrukcií, železničných vagónov a inej dopravnej techniky tam, kde je potrebné zabezpečiť primeranú funkčnosť a poveternostnú odolnosť v koróznom prostredí C4 – C5. Nepoužívať na nátery prichádzajúce do priameho styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou a na natieranie detského nábytku a hračiek.

Farebný odtieň:

podľa farebnej vzorkovnice STN 67 3076, RAL alebo podľa vzoru odberateľa

Riedidlo:

U 6051

Tvrdiaca prísada:

U 7081

Objemový tužiaci pomer: 4 obj. diely U 2095 : 1 obj. diel U 7081

Hmotnostný tužiaci pomer: 5 hm. dielov U 2095 : 1 hm. diel U 7081

Fyzikálna a technická charakteristika výrobku v natuženom stave:

VOC:

0,299 kg/kg

TOC:

0,239 kg/kg

Objemová sušina:

48,4±1 % obj.

Hmotnostná sušina:

63 ±1 % hm.

Hustota:

1,211 g/cm³

Kategória:

OR A,j

Hraničná hodnota VOC:

500 g/l

Maximálny obsah VOC produktu:

< 500 g/l

Technické údaje o výrobku :

Vlastnosti v dodávanom stave:

teoretická výdatnosť	12 m ² /l pri hrúbke 40 μm 10 m ² /kg pri hrúbke 40 μm 6 -8 m ² /l pri hrúbke 60 - 80 μm 5 -7 m ² /kg pri hrúbke 60 - 80 μm
hustota farby	1,1 - 1,2 g/cm ³

Zasychanie pri 60 µm, podmienky zasychania 23/50	
suchý proti prachu	najviac 2 h
suchý na manipuláciu	najviac 12 h
Vlastnosti hotového náteru:	
prilnavosť	st. 0
krycia schopnosť	st. 1 – 2
žlté a červené odtiene	2 – 3
tvrdosť kyvadlom	najmenej 15%
lesk	st. 4 – 5
odolnosť vhlbením	najmenej 4 mm
farebný odtieň	vyhovuje dohodnutému etalónu

Odporúčaný stav podkladu:	
predchádzajúci náter: obrúsený (čistota podkladu najmenej St 2), bez hrdze, mastnoty a iných nečistôt	
teplota pri aplikácii v rozmedzí +15°C až +30°C	
relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70%	
teplota podkladu musí byť najmenej 3°C nad rosným bodom	

Pokyny k aplikácii :	
štetec	
odporúčané riedidlo	U 6051
objem riedidla	0 – 10%
valček	
odporúčané riedidlo	U 6051
objem riedidla	0 – 2%
striekanie NT	
odporúčané riedidlo	U 6051
objem riedidla	10 – 15%
tryska	1,4 – 1,8 mm
tlak	0,3 – 0,4 MPa
bezvzduchové striekanie	
odporúčané riedidlo	U 6051
objem riedidla	0 – 5%
tryska	X 11 – 15
tlak	18 – 20 MPa

Príklad postupu:

Náter na kov (ocel):

podklad otryskaný (Sa 2 1/2)

odstránenie okovín, korózných splodín, mastnoty a prachu

najneskôr do 2 h po otryskaní náter

1 krát **U 2095**, 60µm suchého filmu, interval pre ďalší náter 2 h

Nanášanie, riedenie, čistenie náradia:

Náter zasychá po natužení. Nanáša sa striekaním NT, bezvzduchovým, alebo natieraním štetcom a valčekom. Odporúča sa použiť nylonový alebo veľurový valček. Pred aplikáciou sa musí farba dokonale premiešať odo dna obalu. Tuží sa v predpísanom pomere a potom riedi podľa spôsobu aplikácie riedidlom U 6051. Natužená a nariadená zmes sa po premiešaní nechá odstáť cca 15 min., aby zložky zreagovali a vyrchali vzduchové bubliny. Životnosť natuženej a nariadenej zmesi je najmenej 4 h., pripraví sa preto také množstvo natuženej zmesi, ktoré sa dá počas tejto doby spracovať. Vysoká vlhkosť vzduchu a nízka teplota prostredia predlžuje zasychanie.

Zasychanie je možné urýchliť prisúšaním pri teplotách 40 - 60°C 30 - 60 min. Nesprávny pomer tuženia má podstatný vplyv na zhoršenie úžitkových vlastností náteru. Nástroje sa čistí riedidlom U 6051, C 6000 alebo prípravkom P 8500.

Balenie:

Podľa aktuálnej ponuky

Podmienky skladovania:

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami.

Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25°C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia. Skladovacie priestory musia zodpovedať skladovaniu horľavých kvapalín III. triedy nebezpečnosti.

Stupeň horľavosti:

horľavá kvapalina III. triedy nebezpečnosti

Spôsob likvidácie odpadu:

Je uvedený v KBU.

Bezpečnosť a hygiena pri práci:

Je uvedená v KBU.

Údaje o výrobcovi a dovozcovi distribútorovi:

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7

919 04 Smolenice

Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: +421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

Upozornenie

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôsobiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácii. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy.

Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.