

## Farba polyuretánová dvojzložková jednovrstvová CHEMOPUR RW 1 SCH U2094

JK 246 235 94  
PN 112 361 02

### Popis:

Disperzia pigmentov a plnidiel v roztoku akrylátovej živice a organických rozpúšťadlách s prídavkom aditív.

### Použitie:

U 2094 sa používa ako základný aj vrchný matný resp. polomatný náter na ocel'ové konštrukcie, opravy ocel'ových konštrukcií, železničných vagónov a inej dopravnej techniky tam, kde je potrebné zabezpečiť primeranú funkčnosť a poveternostnú odolnosť v koróznom prostredí C4 – C5 a na náter vyzretých betónových podkladov ako vrchný krycí náter po vykonaní penetrácie a podkladového náteru.

Nepoužívať na nátery prichádzajúce do priameho styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou a na natieranie detského nábytku a hračiek.

### Farebný odtieň:

Podľa farebnej vzorkovnice STN 67 3076, RAL alebo podľa vzoru odberateľa

### Riedidlo:

U 6051

### Tvrdiaca prísada:

U 7081

Objemový tužiaci pomer: 4 obj. diely U 2094 : 1 obj. diel U 7081

Hmotnostný tužiaci pomer: 5 hm. dielov U 2094 : 1 hm. diel U 7081

### Fyzikálna a technická charakteristika výrobku v natuženom stave:

#### VOC

0,299 kg/kg

#### TOC

0,239 kg/kg

#### Objemová sušina

48,4±1 % obj.

#### Hmotnostná sušina

63±1 % hm.

#### Hustota

1,211 g/cm<sup>3</sup>

#### Kategória

OR A,j

#### Hraničná hodnota VOC

500 g/l

#### Maximálny obsah VOC produktu

< 500 g/l

## Technické údaje o výrobku :

### Vlastnosti v dodávanom stave:

teoretická výdatnosť	12 m <sup>2</sup> /l pri hrúbke 40 µm 10 m <sup>2</sup> /kg pri hrúbke 40 µm 6 -8 m <sup>2</sup> /l pri hrúbke 60 - 80 µm 5 -7 m <sup>2</sup> /kg pri hrúbke 60 - 80 µm
hustota farby	1,1 -1,41 g/cm <sup>3</sup>

### Zasychanie pri 60 µm, podmienky zasychania 23/50

suchý proti prachu	najviac 2 h
suchý na manipuláciu	najviac 12 h

### Vlastnosti hotového náteru:

pril'navosť	st. 0
stupeň krycej schopnosti	1 - 2
žlté a červené odtiene	2 - 3
tvrdosť kyvadlom	najmenej 15 %
lesk	st. 3 - 4 resp. podľa požiadavky odberateľ'a
odolnosť vhlbením	najmenej 4 mm
farebný odtieň	vyhovuje dohodnutému etalónu
U 2094 MIX vyfarbovanie	DE <1

## Odporúčaný stav podkladu:

### Náter kovov

- predchádzajúci náter: obrúsený (čistota podkladu najmenej St 2), bez hrdze, mastnoty a iných nečistôt
- teplota pri aplikácii v rozmedzí +15°C až +30°C
- relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 - 70 %
- teplota podkladu musí byť najmenej 3°C nad rosným bodom

### Predúprava čerstvo pozinkovaných plechov

- čistenie 5% vodným roztokom amoniaku s prídavkom saponátu ( napr. na 1 l vody pridať 50 ml čpavkovej vody (25%-nej) a 50 ml saponátu), dôkladne rozotierať po podklade do vytvorenia peny
- oplach čistou vodou (napr. pomocou wapyky)
- dokonalé vyschnutie podkladu

## Pokyny k aplikácii:

### štetec

odporúčané riedidlo	U 6051
objem riedidla	0 - 10 %

### valček

odporúčané riedidlo	U 6051
objem riedidla	0 - 2 %

### striekanie NT

odporúčané riedidlo	U 6051
objem riedidla	10 - 15 %
tryska	1,4 - 1,8 mm
tlak	0,3 - 0,4 MPa

### Bezvzduchové striekanie

odporúčané riedidlo	U 6051
objem riedidla	0 - 5 %
tryska	X 11 - 15
tlak	18 - 20 MPa

## Príklad postupu:

### Náter na kov (ocel):

podklad otryskaný (Sa 2½)

odstránenie okovín, korózných splodín, mastnoty a prachu

najneskôr do 2 h po otryskaní náter

1 krát **U 2094**, 60 µm suchého filmu, interval pre ďalší náter 2 h

1 krát **U 2094**, 60 µm suchého filmu

alebo

1krát **S 2301** (70 – 90 µm v jednej vrstve)

1krát **S 2302** (125 µm v jednej vrstve)

1krát **U 2094** (60 – 65 µm v jednej vrstve)

### Náter na pozinkovanú ocel:

podklad očistený od tzv. bielej hrdze, odmastený (čpavkovou vodou, saponátom, C 6000)

**U 2073 CHEMODUR P**, 15 –20 µm, interval pre ďalší náter do 48 h

1-2 krát **U 2094**

## Nanášanie, riedenie, čistenie náradia:

Náter zasychá po natužení. Nanáša sa striekaním NT, bezvzduchovým striekaním, alebo natieraním štetcom a valčekom. Odporúča sa použiť nylonový alebo velúrový valček. Pred aplikáciou sa musí farba dokonale premiešať odo dna obalu. Tuží sa v predpísanom pomere a potom riedi podľa spôsobu aplikácie riedidlom **U 6051**. Natužená a nariadená zmes sa po premiešaní nechá odstáť cca 15 min., aby zložky zreagovali a vyprchali vzduchové bubliny. Životnosť natuženej a nariadenej zmesi je najmenej 4 h., pripraví sa preto také množstvo natuženej zmesi, ktoré sa dá počas tejto doby spracovať. Vysoká vlhkosť vzduchu a nízka teplota prostredia predlžuje zasychanie. Zasychanie je možné urýchliť prisúšaním pri teplotách 40 – 60 °C 30 – 60 min. Nesprávny pomer tuženia má podstatný vplyv na zhoršenie úžitkových vlastností náteru. Náradie sa čistí riedidlom **U 6051**, **C 6000** alebo prípravkom **P 8500**.

## Balenie:

Podľa aktuálnej ponuky.

## Podmienky skladovania:

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami.

Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25 °C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia. Skladovacie priestory musia zodpovedať skladovaniu horľavých kvapalín III. triedy nebezpečnosti.

## Stupeň horľavosti:

Horľavá kvapalina III. triedy nebezpečnosti.

## Spôsob likvidácie odpadu:

Je uvedený v KBÚ.

## Bezpečnosť a hygiena pri práci:

Je uvedená v KBÚ.

## Údaje o výrobcovi a dovozcovi distribútorovi:

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7

919 04 Smolenice

Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: +421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

## Upozornenie

Tieto informácie a uvedené doporučenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôsobiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácií. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy.

Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.