

Farba epoxidová dvojzložková základná so zinkovým prachom EPONAL S 2301

JK 246 231 03

PN 112 279 98

Popis

Disperzia zinkového prachu a plnidiel v strednomolekulárnej epoxidovej živici a zmesi rozpúšťadiel s prídavkom aditív.

Použitie

Ako základný antikoročný náter na kovové podklady (ocel, železo) upravené otryskaním na stupeň čistoty Sa 2^{1/2} v korózných prostrediach C3 – C5. Nepoužívať na nátery prichádzajúce do priameho styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou a na natieranie detského nábytku a hračiek.

Farebný odtieň

0170

Riedidlo

S 6300

Tvrdiaca prísada

S 7300

Pomer tuženia

S 7300

Objemový tužiaci pomer: 4 obj. diely S 2301 : 1 obj. diel S 7300

Hmotnostný tužiaci pomer: 100 hm. dielov S 2301 : 10 hm. dielov S 7300

FYZIKÁLNA A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA VÝROBKU V NATUŽENOM STAVE

VOC

0,20 kg/kg

TOC

0,094 kg/kg

Objemová sušina

47,9% obj.

Hmotnostná sušina

80% hm.

Hustota

2,28 g/cm³

Kategória

OR A.j

Hraničná hodnota VOC

500 g/l

Maximálny obsah VOC produktu

< 500 g/l

TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU

Vlastnosti v dodávanom stave

teoretická výdatnosť

6 - 8 m²/l pri hrúbke 60 - 80 μm2,5 - 3,5 m²/kg pri hrúbke 60 - 80 μm

Zasychanie pri 60 - 80 μm, podmienky zasychania 23/50

suchý na dotyk

najviac 1 h

suchý na manipuláciu

najviac 5 h

Vlastnosti hotového náteru (po 24 h od nanosenia):

vzhľad	hladký, zliaty, matný
lesk	st. 4 - 5
krycia schopnosť	st. 1
tvrdosť kvadlom	najmenej 12 %

Odporúčaný stav podkladu

- predchádzajúci náter: otryskaný
- minimálna teplota pri aplikácii + 10°C
- teplota podkladu musí byť najmenej 3°C nad rosným bodom
- relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70 %

Pokyny k aplikácii

vzduchové striekanie NT

odporúčané riedidlo	S 6300
objem riedidla	10 - 20 %
otvor tryska	1,8 mm
tlak vzduchu	0,3 – 0,4 MPa

striekanie VT

odporúčané riedidlo	S 6300
objem riedidla	3 - 5 %
tryska	X 13-15
tlak	18 - 20 MPa

štetec

odporúčané riedidlo	S 6300
objem riedidla	0 - 15 %

Príklad postupu

NÁTER NA KOV:

úprava povrchu pred náterom – otryskanie na stupeň čistoty Sa 2 ^{1/2}

1 - krát S 2301 celková hrúbka vrstvy 80 µm

2 - krát S 2302 celková hrúbka vrstvy 125 µm

1 - krát U 2094 celková hrúbka vrstvy 70 µm

Pri predúprave povrchu otryskaním a použití navrhnutého systému je možné dosiahnuť životnosť náteru nad 15 rokov.

Nanášanie, riedenie, čistenie náradia

Nanáša sa striekaním alebo natieraním (neodporúča sa použitie valčeka). Pred aplikáciou sa musí dokonale premiešať odo dna obalu, zmiešať v predpísanom pomere s tvrdiacou prísadou S 7300 a potom doriediť na optimálny výtokový čas podľa spôsobu nanášania. Natužená a nariadená zmes sa nechá odstáť asi 15 minút aby zložky dokonale zreagovali. Životnosť natuženej zmesi je 4 h, pripravuje sa preto vždy len také množstvo, ktoré sa dá počas tejto doby spracovať. Zaschnutý náter (pri podmienkach 23/50) možno ďalšou vrstvou pretieť najskôr po 5 h, najneskôr do 2 dní. Nízka teplota a vysoká vlhkosť vzduchu spomaľujú zasychanie a môžu byť príčinou rôznych chýb náteru. Náradie sa čistí riedidlom S 6300 alebo prípravkom P 8500.

Balenie

Podľa aktuálnej ponuky

Podmienky skladovania

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami.

Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25 °C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia, ktorý zodpovedá predpisom pre skladovanie horľavých kvapalín.

Stupeň horľavosti

Horľavá kvapalina II. triedy nebezpečnosti!

Spôsob likvidácie odpadu

Je uvedený v KBU

Bezpečnosť a hygiena pri práci

Je uvedená v KBU

Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: + 421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

Upozornenie

Tieto informácie a uvedené doporučenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôsobiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácii. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy.

Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.