

## Farba epoxidová dvojzložková antikoročná so železitou sľudou **EPONAL S 2302**

JK 246 231 06

PN 112 445 05

### Popis

Disperzia antikoročného pigmentu a plnidiel v roztoku strednomolekulárnej epoxidovej živice a zmesi rozpúšťadiel s prídavkom aditív, pigmentovaná železitou sľudou.

### Použitie

S 2302 sa používa ako antikoročný náter ocel'ových podkladov v korózných prostrediach C3- C5. Je pretierateľný dvojzložkovými polyuretánovými i epoxidovými nátermi.

Nepoužívať na nátery prichádzajúce do priameho styku s potravinami, krmovinami, pitnou vodou a na natieranie detského nábytku a hračiek.

### Riedidlo

S 6300

### Tvrdiaca prísada

S 7300 pre vytvrdzovanie pri teplote prostredia > 10°C

Objemový tužiaci pomer: 3 obj. diely S 2302 : 1 obj. diel S 7300

Hmotnostný tužiaci pomer: 100 hm. dielov S 2302 : 20 hm. dielov S 7300

S 7301 pre vytvrdzovanie pri teplote od 0°C do 10°C

Objemový tužiaci pomer: 6 obj. dielov S 2302 : 1 obj. diel S 7301

Hmotnostný tužiaci pomer: 100 hm. dielov S 2302 : 10 hm. dielov S 7301

S 7302 pre vytvrdzovanie náterov odolných chemikáliám a pre styk so suchými potravinami a obilninami

Objemový tužiaci pomer: 100 obj. dielov S 2302 : 10 obj. dielov S 7302

Hmotnostný tužiaci pomer: 100 hm. dielov S 2302 : 10 hm. dielov S 7302

## FYZIKÁLNA A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA VÝROBKU V NATUŽENOM STAVE

### VOC

0,290 kg/kg

### TOC

0,068 kg/kg

### Objemová sušina

53,3±1 % obj.

### Hmotnostná sušina

71% hm.

### Hustota

1,41 g/cm<sup>3</sup>

### Kategória

OR A,j

### Hraničná hodnota VOC

500 g/l

### Maximálny obsah VOC produktu

< 500 g/l

## TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU

### Vlastnosti v dodávanom stave

teoretická výdatnosť	5 - 6 m <sup>2</sup> /l pri hrúbke 80 - 100 µm
	4 - 5 m <sup>2</sup> /kg pri hrúbke 80 - 100 µm

### Zasychanie pri 80 - 100 µm

#### tvrdiaca prísada S 7300, podmienky zasychania 23/50

suchý na dotyk	2 h
suchý na manipuláciu	10 h

#### tvrdiaca prísada S 7301, podmienky zasychania 23/50

suchý na dotyk	najviac 1 h
suchý na manipuláciu	3 h

#### tvrdiaca prísada S 7302, podmienky zasychania 23/50

suchý na dotyk	2 h
suchý na manipuláciu	5 h

### Vlastnosti hotového náteru (po 24 h od nanosenia):

- príľnavosť	st. 0 - 1
- tvrdosť kyvadlom	najmenej 12 %
- krycia schopnosť	st. 1
- ohyb cez trň ø 3 mm	vyhovuje
- odolnosť vhlbením	najmenej 5 mm
- lesk	st. 4 - 5

### Odporúčaný stav podkladu

- predchádzajúci náter: obrúsený, podklad zdrsnený, bez mastnoty, vlhkosti a iných nečistôt
- minimálna teplota pri aplikácii + 10°C (pri použití tvrdiacej prísady S 7301 - 0 °C)
- teplota podkladu musí byť najmenej 3°C nad rosným bodom
- relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 - 70 %

### Pokyny k aplikácii

#### striekanie NT

odporúčané riedidlo	S 6300
objem riedidla	10 %

#### striekanie VT

odporúčané riedidlo	S 6300
objem riedidla	0 - 10 %
tryska	X 13-15
tlak	18-25 MPa

#### štetec

odporúčané riedidlo	S 6300
objem riedidla	5 - 10 %

## Príklad postupu

NÁTER NA KOV (ocel') :

podklad otryskaný na čistotu Sa 2<sup>1/2</sup>, najneskôr do 2 h po otryskaní náter

- 1 - krát S 2301 ( 70 – 90 µm v jednej vrstve)

- 1 - krát **S 2302** (125 µm v jednej vrstve)

- 1 - krát U 2094 ( 60 – 65 µm v jednej vrstve)

alebo

- podklad otryskaný na čistotu Sa 2<sup>1/2</sup>, najneskôr do 2 h po otryskaní náter

- 1 krát S 2302, 80 µm suchého filmu

- 1 krát S 2302, 80 µm suchého filmu

## Nanášanie, riedenie, čistenie náradia

Nanáša sa striekaním alebo štetcom. Náter zasychá po natužení. Pred aplikáciou sa musí farba dokonale premiešať odo dna obalu. Tuží sa v predpísanom pomere a potom riedi podľa spôsobu aplikácie riedidlom S 6300. Natužená a nariadená zmes sa po premiešaní nechá odstáť cca 15 min., aby zložky zreagovali a vyprchali vzduchové bubliny. Životnosť natuženej a nariadenej zmesi je najmenej 4 h., pripravuje sa preto také množstvo natuženej zmesi, ktoré sa dá počas tejto doby spracovať. Vysoká vlhkosť vzduchu a nízka teplota prostredia predlžuje zasychanie a môže byť príčinou rôznych chýb náteru. Na vzduchu (23°C/50% vlhkosť) zaschnutý náter je možné pretrieť ďalšou vrstvou po cca 12 h. Pre aplikácie pri nízkych teplotách sa používa tvrdidlo S 7301. Pri použití tvrdidla S 7301 v podmienkach zasychania 23/50 je možné pretrieť náter po cca.1,5-2h. Nesprávny pomer tuženia má podstatný vplyv na zhoršenie úžitkových vlastností náteru. Náradie čistíme riedidlom S 6300, C 6000 alebo prípravkom P 8500.

## Balenie

Podľa aktuálnej ponuky

## Podmienky skladovania

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami.

Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25 °C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia. Skladovacie priestory musia zodpovedať skladovaniu horľavých kvapalín II. triedy nebezpečnosti.

## Stupeň horľavosti

Horľavá kvapalina II. triedy nebezpečnosti

## Spôsob likvidácie odpadu

Je uvedený v KBU

## Bezpečnosť a hygiena pri práci

Je uvedená v KBU

## Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: + 421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

## Upozornenie

Tieto informácie a uvedené doporučená vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôsobiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácii. Užívateľia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy.

Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.