

TECHNICKÝ LIST

Datum revize: 28.08.2015

Email epoxidový dvojsložkový lesklý EPONAL S 2321 EXTRA

JK 246 231 55
PN 112 642 15

Popis:

Disperze pigmentů a plnidel v roztoku středněmolekulární epoxidové pryskyřici a směsi rozpouštědel s přísadami.

Použití:

S 2321 se používá jako vrchní lesklý nátěr betonu a zdiva (vyzrálých 4 – 6 měsíců) upravených podkladovou barvou (např. S 2300) a kovových podkladů (ocel, železo) upravených základní antikorozní barvou (např. S 2300) v **interiérech**. Betonové podklady nesmí být upravené gletováním (zachování základní drsnosti). Proschnutý nátěr odolává vlhkosti, různým chemikáliím, olejům, ropným produktům a některým lehkým rozpouštědlům. Není určen na dlouhodobou ochranu vůči povětrnostním vlivům, neboť přirozenou vlastností epoxidových nátěrů je jejich křídovatění.

Vyrábí se jako základní barva pro mixační systém INDUSTRYMIX – báze + kolorant. Báze B3 – transparentní.

Nepoužívat na nátěry přicházející do kontaktu s potravinami, krmivem, pitnou vodou, natírání dětského nábytku a hraček.

Barevné odstíny:

Podle barevné vzorkovnice STN, RAL a podle vzoru odběratele.

Ředidlo

S 6320

Tužicí přísada:

S 7305

Tužicí poměr **100** hm. dílů S 2321 EXTRA : **35** dílům S 7305

FYZIKÁLNÍ A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

VOC:

0,383 kg/kg

TOC:

0,295 kg/kg

Objemová sušina:

44 ± 1% obj.

Hmotnostní sušina:

62 % hm.

Hustota:

1,28 g/cm³

Kategorie:

OR A_j

Hraniční hodnota VOC:

500 g/l

Maximální obsah VOC produktu

< 500 g/l

TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU

Vlastnosti v dodávaném stavu

Teoretická výtlačnost

11 m²/ L při tloušťce suchého filmu 40 μm

Zasychání	
stupeň 1	nejvíc 2 h
stupeň 4	nejvíc 24 h

Vlastnosti hotového nátěru po 24 hod.	
přilnavost	st. 0 - 1
tvrdost kyvadlem	nejméně 12 %
odolnost při úderu	nejméně 50 cm
odolnost hloubením Erichsenem	nejméně 5 mm
lesk	st. 1 - 2
kryvosť	st. 1 - 2

Doporučený stav podkladu	
předcházející nátěr: obroušený, podklad suchý, čistý, bez mastnoty, vlhkosti a jiných nečistot	
minimální teplota při aplikaci: + 10 °C	
teplota podkladu musí být nejméně: + 3 °C nad rosným bodem	
relativní vlhkost vzduchu v rozmezí: 30 - 70 %	

Pokyny k aplikaci	
vzduchové stříkání:	
doporučené ředidlo	S 6320
otvor trysky	1,8 mm
tlak vzduchu	0,3 - 0,4 MPa
objem ředidla	10 - 20 %
airless	
dopručené ředidlo	S 6320
objem ředidla	3 - 5 %
štětec/váleček	
doporučené ředidlo	S 6320
objem ředidla	0 - 15 %

Příklad postupu:

NÁTĚR KOVOVÉHO PODKLADU V INTERIÉRECH:

- podklad otryskaný na čistotu nejméně Sa 2 ½, nejpozději do 2 hod. po otryskání

- 1 krát S 2300 v tloušťce 60 – 80 µm

po 24 hod. nátěr další vrstvy

- 1 krát S 2321 EXTRA v tloušťce 60 µm

Nátěrový systém odolává alkáliím a ropným produktům (benzín, nafta, oleje)

Nanášení, ředění, čištění nářadí:

Nátěr zasychá po natužení. Před aplikací se musí dokonale promíchat ode dna obalu. Tuží se předepsaném hmotnostním poměru tužící přísadou S 7305 a poté se ředí podle způsobu aplikace ředidlem S 6320. Natužená a naředěná směs se po promíchání nechá odstát cca 15 min., aby došlo k zreagování a vyprchání vzduchových bublin. Natužená směs má životnost pro zpracování nejdéle 5 hod. při 23°C/50% RH. Vysoká vlhkost vzduchu a nízká teplota prostředí a podkladu prodlužuje dobu zasychání a může být příčinou různých vad nátěru. Nátěr (23°C/50% RH a tloušťce 35µm) je možno přetírat další vrstvou nejdříve po 24 hod. Nářadí se čistí ředidlem S 6300 nebo přípravkem P 8500.

Balení

Podle aktuální nabídky.

Podmínky skladování

Neskladovat společně s potravinami a krmivy. Skladovat v původních dobře uzavřených obalech při teplotě +5 až 25°C v suchém a větraném skladu bez přímého slunečního záření, který odpovídá předpisům pro skladování hořlavých kapalin II. třídy nebezpečnosti.

Stupeň hořlavosti

Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

Způsob likvidace odpadu

Je uvedený v BL.

Bezpečnost a hygiena při práci

Je uvedena v BL.

Údaje o výrobcí a dovozci – distributorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: + 421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

CHEMOLAK Trade, spol. s.r.o.

Dlouhomostecká 1137

LIBEREC 463 11 , ČR

Tel. +420 585 422 342

www.chemolak.cz

Upozornění

Tyto informace a uvedené doporučení vycházejí ze zkušebních výsledků, pozorování, nebo zkušeností získaných při speciálně definovaných zkouškách. Příklady nátěrových postupů nejsou závazné, je potřeba je přizpůsobit Vaším skutečným podmínkám a potřebám, oblasti použití a podmínkám při zpracování – aplikaci. Uživatelé zodpovídají za správné použití tohoto výrobku a musí zvážit všechny faktory a podmínky, které mohou ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Vyhrazujeme si právo na změnu údajů v technicko-propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.