

Email epoxidový dvojzložkový pololesklý EPONAL S 2322 EXTRA

JK 246 231 59

PN 112 643 15

Popis

Disperzia pigmentov a plnidiel v strednomolekulárnej epoxidovej živici a zmesi rozpúšťadiel s prídavkom aditív.

Použitie

S 2322 EXTRA sa používa ako vrchný pololesklý náter kovových podkladov (ocel', železo) upravených základnou antikoróznou farbou S 2300, betónu a muriva (vzretých 4 až 6 mesiacov) upravených podkladovou farbou S 2311. Betónové podklady nesmú byť upravené gletovaním. Preschnutý náter odoláva vlhkosti, rôznym chemikáliám, olejom, ropným produktom a rozpúšťadlám. Vyrába sa ako bázová farba pre mixačný systém INDUSTRYMIX (báza + kolorant) v modifikácii báza B3 - transparentná. Nepoužívať na nátery prichádzajúce do priameho styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou a na natieranie detského nábytku a hračiek.

Farebný odtieň

podľa farebnej vzorkovnice STN, RAL a podľa vzoru odberateľa.

Riedidlo

S 6320

Tvrdiaca prísada

S 7300

Objemový tužiaci pomer: 3 obj. diely S 2322 EXTRA : 1 obj. diel S 7300

Hmotnostný tužiaci pomer: 100 hm. dielov S 2322 EXTRA : 25 hm. dielov S 7300

FYZIKÁLNA A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA NATUŽENEJ ZMESI

VOC

0,334 kg/kg

TOC

0,284 kg/kg

Objemová sušina

53,2 ± 1% obj.

Hmotnostná sušina

66,6% hm.

Hustota

1,226 g/cm³

Kategória

OR A,j.

Hraničná hodnota VOC

500 g/l

Maximálny obsah VOC produktu

< 500 g/l

TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU

Vlastnosti v dodávanom stave

teoretická výdatnosť'	11 - 13 m ² /l pri hrúbke 40 - 50 μm
	8,5 - 10,5 m ² /kg pri hrúbke 40 - 50 μm

Zasychanie pri 40 -50 μm, podmienky zasychania 23/50

suchý proti prachu	najviac 1 h
suchý na manipuláciu	najviac 10 h

Vlastnosti hotového náteru po 24 h od nanesenia

pril'navosť	st. 0 - 1
tvrdosť kyvadlom	najmenej 13%
odolnosť pri údere	najmenej 50 cm
odolnosť vhlbením Erichsenom	najmenej 5 mm
lesk	st. 3 - 4
kryvosť	st. 1 - 2

Odporúčaný stav podkladu

- predchádzajúci náter: obrúsený, podklad suchý, čistý, bez mastnoty, vlhkosti a iných nečistôt
- minimálna teplota pri aplikácii + 10°C
- teplota podkladu najmenej 3°C nad rosným bodom
- relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70%

Pokyny k aplikácii

vzduchové striekanie NT

odporúčané riedidlo	S 6320
objem riedidla	10 - 20%
otvor tryska	1,8 mm
tlak vzduchu	0,3-0,4 MPa

štetec/valček

odporúčané riedidlo	S 6320
objem riedidla	0 - 15%

airless

odporúčané riedidlo	S 6320
objem riedidla	3 - 5%

Príklad postupu

NÁTER NA KOV (OCEL):

podklad otryskaný na čistotu Sa 2 1/2, najneskôr do 2 h po otryskaní náter

- 1 krát S 2300 60 - 80 µm

- 1 krát S 2322 EXTRA 60 µm

Náterový systém odoláva alkáliám a ropným produktom (benzín, nafta, oleje)

Nanášanie, riedenie, čistenie náradia

Náter zasychá po natužení. Nanáša sa striekaním NT, airless, alebo natieraním štetcom resp. valčekom. Pred aplikáciou sa musí farba dokonale premiešať odo dna obalu. Tuží sa v predpísanom pomere tvrdiacou prísadou S 7300 a potom riedi podľa spôsobu aplikácie riedidlom S 6320. Natužená a nariadená zmes sa po premiešaní nechá odstáť cca 15 min., aby zložky zreagovali a vyprchali vzduchové bubliny. Životnosť natuženej a nariadenej zmesi je najmenej 4 h, pripravuje sa preto také množstvo natuženej zmesi, ktoré sa dá počas tejto doby spracovať. Vysoká vlhkosť vzduchu a nízka teplota prostredia predlžuje zasychanie. Na vzduchu zaschnutý náter (23°C/50% vlhkosť) je možné pretrieť ďalšou vrstvou najskôr po 10-12 h. Náradie sa čistí riedidlom S 6320, C 6000 alebo prípravkom P 8500.

Balenie

Podľa aktuálnej ponuky

Podmienky skladovania

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami.

Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25°C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia.

Skladovacie priestory musia zodpovedať skladovaniu horľavých kvapalín II. triedy nebezpečnosti.

Stupeň horľavosti

Horľavá kvapalina II. triedy nebezpečnosti

Spôsob likvidácie odpadu

Je uvedený v KBÚ

Bezpečnosť a hygiena pri práci

Je uvedená v KBÚ

Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: + 421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

Upozornenie

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôsobiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácii. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy.

Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.