

# TECHNICKÝ LIST

Datum revize: 3.3.2015

## Barva syntetická antikorozi 2 v 1 FERRO COLOR efekt kovářská černá

JK 246 235 10 0193

PN 112 633 15

### Popis:

Disperze pigmentu a plnidel v roztoku alkydové a alkyduretanové pryskyřice s přidavkem aditiv.

### Použití:

Používá se jako základní a vrchní antikorozi barva (2 v 1) na kovové povrchy (ocel, železo, zoxidovaný pozink). Konečný nátěr zkrášluje povrch a zároveň chrání podklad proti korozi. Povrch je matný s jemným metalickým nádechem, imitující kovářské výrobky.

Nepoužívat na nátěry přicházející do kontaktu s potravinami, krmivy, pitnou vodou, natírání dětského nábytku a hraček.

### Ředidlo

S 6006 pro natírání štětcem, S 6001 pro stříkání.

## FYZIKÁLNÍ A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

### VOC:

0,320 kg/kg

### TOC:

0,137 kg/kg

### Objemová sušina:

45 % obj.

### Kategorie:

SB A.i

### Hraniční hodnota VOC:

500 g/l

### Maximální obsah VOC produktu

< 500g/l

## TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU

### Vlastnosti v dodávaném stavu

hustota	1,45 - 1,55 g/cm <sup>3</sup>
výtokový čas	nejmíň 200 s
obsah neprchavých látek	nejmíň 68 % hm.
teoretická vydatnost	6,2 m <sup>2</sup> / Kg resp. 9 m <sup>2</sup> /l při tloušťce 50 μm

### Zasychání

stupeň 1	nejvíc 50 min.
stupeň 2	nejvíc 1,5 h
stupeň 5	nejvíc 7 h

Vlastnosti hotového nátěru	
vzhled	hladký, slitý
přilnavost	st. 0 - 1
krycí schopnost	st. 1-2
tvrdost kyvadlem	nejmíň 17 %
lesk	st.5

Doporučený stav podkladu	
předcházející nátěr:	suchý, čistý - St2
minimální teplota při aplikaci:	+ 5 °C
teplota podkladu musí být nejméně:	+ 3 °C nad rosným bodem
relativní vlhkost vzduchu v rozmezí:	30 - 70 %

Předúprava čerstvě pozinkovaných podkladů (nevětralých)	
Očištění 5% vodním roztokem amoniaku s přídavkem saponátu (např. na 1 L vody přidat 50 ml čpavkové vody (25%) a 50 ml saponátu), důkladně rozetřít po podkladu do vytvoření pěny	
Oplach tlakovou vodou ( vysokotlaké zařízení firmy Karcher, Kranzle a pod.)	
Dokonalé vyschnutí podkladu	
Kontrola odmaštění povrchu	

Pokyny k aplikaci	
<b>vzduchové stříkání:</b>	
doporučené ředidlo	S 6001
otvor trysky	1,8 mm
tlak vzduchu	0,3 - 0,4 MPa
objem ředidla	10 - 20 %
<b>štetec</b>	
doporučené ředidlo	S 6006
objem ředidla	3 - 5 %

## Příklad postupu:

NÁTĚR NA KOV:

- odstranění okují, korozních splodin, prachu, solí, mastnoty a jiných nečistot
- 2 až 3 krát FERRO COLOR efekt 50 µm v jedné vrstvě, interval pro další nátěr 6 – 7 hod. ( 23°C/50%)

## Nanášení, ředění, čištění nářadí:

Nátěr zasychá na vzduchu. Před aplikací se musí dokonale promíchat ode dna obalu. Ředí se ředidlem S 6001 pro stříkání a nebo S 6006 pro natírání štětcem. Vysoká vlhkost vzduchu a nízká teplota prostředí a podkladu prodlužuje dobu zasychání. Nářadí se čistí ředidlem S 6006, S 6001, C 6000 nebo přípravkem P 8500.

## Balení

Podle aktuální nabídky.

## Podmínky skladování

Neskladovat společně s potravinami a krmivými. Skladovat v původních dobře uzavřených obalech při teplotě +5 až 25°C v suchém a větraném skladu bez přímého slunečního záření, který odpovídá předpisům pro skladování hořlavých kapalin II. třídy nebezpečnosti.

## Stupeň hořlavosti

Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

## Způsob likvidace odpadu

Je uvedený v BL.

## Bezpečnost a hygiena při práci

Je uvedena v BL.

## Údaje o výrobcí a dovozci – distributorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko  
Tel.: +421/33/5560 111  
Fax: +421/33/5560 636  
Infocentrum: + 421/33/5560 555  
[www.chemolak.sk](http://www.chemolak.sk)  
[marketing@chemolak.sk](mailto:marketing@chemolak.sk)  
[priemysel@chemolak.sk](mailto:priemysel@chemolak.sk)

CHEMOLAK Trade, spol. s.r.o.  
Dlouhomostecká 1137  
LIBEREC 463 11 , ČR  
Tel. +420 585 422 342  
[www.chemolak.cz](http://www.chemolak.cz)

## Upozornění

Tyto informace a uvedené doporučení vycházejí ze zkušebních výsledků, pozorování, nebo zkušeností získaných při speciálně definovaných zkouškách. Příklady nátěrových postupů nejsou závazné, je potřeba je přizpůsobit Vaším skutečným podmínkám a potřebám, oblasti použití a podmínkám při zpracování – aplikaci. Uživatelé zodpovídají za správné použití tohoto výrobku a musí zvážit všechny faktory a podmínky, které mohou ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Vyhrazujeme si právo na změnu údajů v technicko-propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.