

## Farba syntetická antikorózna 2 v 1 FERRO COLOR efekt medená

JK 246 235 40 0228

PN 112 634 15

### Popis:

Disperzia bronzového pigmentu a plnidiel v roztoku alkydovej a alkyduretánovej živice s prídavkom aditív.

### Použitie:

Používa sa na nátery odkvapov, parapetných dosiek, zábradlí a pod. ako základná aj vrchná antikorózna a dekoratívna farba. Nepoužívať na nátery prichádzajúce do styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou, na natieranie detského nábytku a hračiek. Konečný náter skrášľuje povrch a chráni podklad pred hrdzou. Povrch je metalicky pololesklý, imitujúci medené výrobky.

### Riedidlo:

S 6001, S 6006

### Fyzikálna a technická charakteristika:

#### VOC:

0,350 kg/kg

#### TOC:

0,278 kg/kg

#### Objemová sušina:

49,4 ±1% obj.

#### Kategória:

SB A/i

#### Hraničná hodnota VOC:

500 g/l

#### Maximálny obsah VOC produktu:

&lt; 500 g/l

<b>Technické údaje o výrobku:</b>	
<b>Vlastnosti v dodávanom stave:</b>	
hustota	1,18 – 1,28 g/cm <sup>3</sup>
obsah neprchavých látok	najmenej 65% hm.
výtokový čas	najmenej 200 s
teoretická výdatnosť	8 m <sup>2</sup> /kg resp. 9,8 m <sup>2</sup> /l pri hrúbke 50 μm
<b>Zasychanie:</b>	
stupeň 1	najviac 2,5 h
stupeň 2	najviac 7 h
<b>Vlastnosti hotového náteru:</b>	
prilnavosť	st. 0
tvrdosť kyvadlom	najmenej 12%
odolnosť vhlbením Erichsenom	najmenej 6 mm
odolnosť pri ohybe cez trň 3 mm	vyhovuje

### **Odporúčaná stav podkladu:**

predchádzajúci náter: obrúsený

podklad očistený na stupeň st.2 , bez mastnoty, vlhkosti a iných nečistôt

minimálna teplota pri aplikácii +5° C

relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70 %

teplota podkladu najmenej 3° C nad rosným bodom

### **Pokyny k aplikácii:**

#### **štetec/valček**

odporúčané riedidlo

S 6006

objem riedidla

3 - 5%

#### **striekanie NT**

odporúčané riedidlo

S 6001

objem riedidla

10 - 15%

tryska

1,8 mm

tlak

0,3-0,4 MPa

### **Príklad postupu:**

#### **Náter na kov (ocel):**

podklad očistený, zbavený okovín, odhrdzavený, odmastený

2 krát **FERRO COLOR efekt** 50µm v jednej vrstve, interval pre ďalší náter 10-12 h

### **Nanášanie, riedenie, čistenie náradia:**

Náter zasychá na vzduchu. Pred aplikáciou sa musí farba dokonale premiešať odo dna obalu. Riedi sa riedidlom S 6001 pri striekaní, riedidlom S 6006 pri natieraní štetcom. Vysoká vlhkosť vzduchu a nízka teplota prostredia predlžuje zasychanie. Náradie sa čistí riedidlom S 6001, S 6006, C 6000 alebo prípravkom P 8500.

### **Balenie:**

Podľa aktuálnej ponuky.

### **Podmienky skladovania:**

Skladuje sa v suchom, dobre vetranom sklade pri teplote +5 až +25° C v pôvodných dobre uzatvorených obaloch. Nesmie byť vystavený mrazu alebo priamemu slnečnému žiareniu. Skladovacie priestory musia zodpovedať skladovaniu horľavín II. triedy nebezpečnosti.

### **Stupeň horľavosti:**

Horľavá kvapalina II. triedy nebezpečnosti.

### **Spôsob likvidácie odpadu:**

Je uvedený v bezpečnostnom liste.

### **Bezpečnosť a hygiena pri práci:**

Je uvedená v bezpečnostnom liste.

### **Údaje o výrobcovi a dovozcovi distribútorovi:**

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice

Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: +421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

## Upozornenie

Tieto informácie a uvedené doporučenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôsobiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácií. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy. Vyhradujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.