

Penetračná základná farba polyuretánová Ferro Color P

JK 246 235 73
PN 112 483 06

Popis

Disperzia anorganických pigmentov, plnidiel a aditív v roztoku špeciálnych polyizokyanátových živíc v organických rozpúšťadlách.

Použitie

Používa sa ako impregnačný náter pri sanácii kovových konštrukcií a stavieb. Používa sa na ukončenie predúpravy ručne odhrdzenej (St 2- St3 podľa ISO 8501-1) ocelových povrchov a tiež ako prvý náter na pozinkovaný a hliníkový podklad. Preniká do zostatkovej hrdze, chemicky vyvážuje vlhkosť, vyplňuje póry podkladu, spevňuje staré nátery a zvyšuje väzbu medzi podkladom a ďalším náterom. Nakoľko má výbornú prilnavosť, môže nahrádzať reaktívne typy základných farieb.

Nepoužívať na nátery prichádzajúce do priameho styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou a na natieranie detského nábytku a hračiek.

Riedidlo

U 6052
U 6051 možno použiť pri spracovaní celého obsahu obalu, znížená kvalita povrchu

FYZIKÁLNA A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

VOC

0,35 kg/kg

TOC

0,179 kg/kg

Objemová sušina

57,7 % obj.

Kategória

OR A.i

Hraničná hodnota VOC

500 g/l

Maximálny obsah VOC produktu

< 500 g/l

TECHNICKÉ ÚDAJE	
Vlastnosti v dodávanom stave	
hustota	1,12 - 1,22 g/cm ³
obsah neprchavých látok	60 - 70 % hm.
teoretická výdatnosť	25 - 43 m ² /l pri hrúbke 12 - 20 μm
Zasychanie	
stupeň 4	najviac 5 hod.
Vlastnosti hotového náteru:	
vzhľad	polomat s metalickým efektom
prilnavosť	st. 0

Odporúčaný stav podkladu

kov - odhrdzavený, odmastený, očistený

pozinkované podklady očistiť od produktov korózie (tvz. biela hrdza), omyť čpavkovou vodou

predchádzajúci náter : suchý, čistý

minimálna teplota pri aplikácii +5 °C

teplota podkladu musí byť najmenej 3° C nad rosným bodom

relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 35 – 95 %

Pokyny k aplikácii

štetec

odporúčané riedidlo

U 6052

objem riedidla

0 - 2 %

Príklad postupu

NÁTER OCELE:

- ručná predúprava povrchu pred náterom St2 – St 3
- 1 - krát **Ferro Color P** 15 - 20 µm, najneskôr do 48 h d'alší náter
- 1 - krát U 2072 60 µm
- 1 - krát U 2061 40 - 60 µm
- 1-2 – krát U 2081 30 - 40 µm (v jednej vrstve)

alebo

- ručná predúprava povrchu pred náterom St2 – St 3
- 1 - krát **Ferro Color P** 15 - 20 µm, najneskôr do 48 h d'alší náter
- 1 - krát U 2061 40-60 µm
- 1-2 – krát U 2081 30-40 µm (v jednej vrstve)

NÁTER HLINÍKOVÉHO A POZINKOVANÉHO PODKLADU:

- 1 - krát **Ferro Color P** 15 - 20 µm, najneskôr do 48 h d'alší náter
- 1 - krát U 2061 40 - 60 µm
- 1- krát U 2081 30 - 40 µm

Nanášanie, riedenie, čistenie náradia

Nanáša sa natieraním štetcom. Náter zaschnutý na vzduchu (20 °C/50 % vlhkosť/20 µm hrúbka) sa musí pretrieť ďalšou vrstvou náteru najneskôr do 48 h. Riediť na vhodný výtokový čas podľa spôsobu nanášania. Náradie sa čistí riedidlom C 6000 alebo prípravkom P 8500.

Po okamžitom nespotrebovaní celého obsahu balenia je potrebné obal dokonale uzavrieť a obrátiť hore dnom, aby bol utesnený.

Spotrebovať do 7 dní. Náterová látka pri styku so vzdušnou vlhkosťou geluje. Otvárajte opatrne, počas skladovania sa môže zvýšiť tlak v obale.

Balenie

Podľa aktuálnej ponuky

Skladovanie

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami. Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25 °C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia, ktorý zodpovedá predpisom pre skladovanie horľavých kvapalín.

Stupeň horľavosti

Horľavá kvapalina II. triedy nebezpečnosti!

Spôsob likvidácie odpadu

Je uvedený v KBU.

Bezpečnosť a hygiena pri práci

Je uvedená v KBU.

Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: + 421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

Upozornenie

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôsobiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácii. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy.

Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.