

TECHNICKÝ LIST

Datum revize: 09.03.2016

Barva vodouředitelná 3 v 1 na čerstvý pozink FERRO COLOR PROFI V 2062

JK 246 265 00
PN 112 659 16

Popis:

Disperze pigmentů a plnidel v směsi modifikovaného alkydu a butadién – styrenového kopolymeru s přísadkami aditiv.

Použití:

FERRO COLOR PROFI se používá jako antikorozní podkladový, základní i vrchní matný nátěr na lehké kovy, především na čerstvě pozinkované plechy i na nátěry ocelových konstrukcí ve vnitřních i venkovních prostředích.

Nepoužívat na nátěry přicházející do kontaktu s potravinami, krmivem, pitnou vodou, natírání dětského nábytku a hraček.

Barevné odstíny:

STN – ČSN 1003 světle šedý
1999 černý
2430 hnědý
2550 červenohnědý
2880 tmavohnědý
8185 červený

Ředidlo

Voda

FYZIKÁLNÍ A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

VOC:

0,012 kg/kg

TOC:

0,007 kg/kg

Objemová sušina:

43,1 ± 1% obj.

Kategorie:

VR A.i

Hraniční hodnota VOC:

140 g/l

Maximální obsah VOC produktu

< 140 g/l

TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU

Vlastnosti v dodávaném stavu

hustota	1,20 – 1,25 g/cm ³
obsah neprchavých látek	nejmíň 52 % hm
teoretická výtlačnost	8 - 10 m ² /l při tloušťce 50 μm

Zasychání	
stupeň 1	nejvíc 45 hod.
stupeň 5	nejvíc 7 hod.

Vlastnosti hotového nátěru	
přilnavost	st. 0 - 1
krycí schopnost	st. 1
lesk (60°)	5
tvrdost kyvadlem	nejmíň 10 %

Doporučený stav podkladu	
předcházející nátěr: obroušený, podklad zdrsňený, bez mastnoty, vlhkosti a jiných nečistot	
minimální teplota při aplikaci: + 12 °C	
doporučená teplota okolí a podkladu: 15 - 25°C	
teplota podkladu musí být nejméně 3°C nad rosným bodem	
relativní vlhkost vzduchu v rozmezí: 30 - 70 %	

Pokyny k aplikaci	
vzduchové stříkání NT:	
doporučené ředidlo	voda
otvor trysky	1,8 mm
tlak vzduchu	0,3 - 0,4 MPa
objem ředidla	5 - 10 %
štetec/váleček	
doporučené ředidlo	voda
objem ředidla	5 %

Příklad postupu:

Nátěr kovu (pozinkovaná ocel):

- 1x FERRO COLOR PROFI 50 – 60 μ m, po cca 5h nátěr další vrstvy
- 1x FERRO COLOR PROFI

Nanášení, ředění, čištění nářadí:

Nanáší se stříkáním, štětcem, válečkem. Nátěr zaschnutý na vzduchu (20°C/50% vlhkosti/40 – 50 μ m tloušťka) je možné přetírat další vrstvou nátěru nejdříve po 5 hod. Ředí se vodou podle způsobu nanášení. Před aplikací se musí dokonale promíchat ode dna obalu. Nářadí se čistí vodou před zaschnutím.

Balení

Podle aktuální nabídky.

Podmínky skladování

Neskladovat společně s potravinami a krmivy. Skladovat v původních dobře uzavřených obalech při teplotě +5 až 25°C v suchém a větrném skladu bez přímého slunečního záření. Chránit před mrazem!

Stupeň hořlavosti

V tekutém stavu je nehořlavý.

Způsob likvidace odpadu

Je uvedený v BL.

Bezpečnost a hygiena při práci

Je uvedena v BL.

Údaje o výrobcí a dovozci – distributorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111
Fax: +421/33/5560 636
Infocentrum: + 421/33/5560 555
www.chemolak.sk
marketing@chemolak.sk
priemysel@chemolak.sk

CHEMOLAK Trade, spol. s.r.o.
Dlouhomostecká 1137
LIBEREC 463 11 , ČR
Tel. +420 585 422 342
www.chemolak.cz

Upozornění

Tyto informace a uvedené doporučení vycházejí ze zkušebních výsledků, pozorování, nebo zkušeností získaných při speciálně definovaných zkouškách. Příklady nátěrových postupů nejsou závazné, je potřeba je přizpůsobit Vaším skutečným podmínkám a potřebám, oblasti použití a podmínkám při zpracování – aplikaci. Uživatelé zodpovídají za správné použití tohoto výrobku a musí zvážit všechny faktory a podmínky, které mohou ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Vyhrazujeme si právo na změnu údajů v technicko-propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.