

Barva syntetická antikorozi 2 v 1 FERRO COLOR pololesk U 2066

JK 246 235 25
PN 112 585 11

Popis:

Disperze pigmentů a plnidel v roztoku alkydové a alkyduretanové živice s přidavkem aditiv.

Použití:

Používá se jako samozákladující (základ i vrch v jednom) pololesklá barva (2 v 1) na kovové povrchy. Ocel, železo, hliník, zoxidovaný pozink. Konečný nátěr zkrásluje ale i chrání před korozi. Nátěr se vyznačuje vysokou elasticitou, pevností a odolností vůči povětrnostním vlivům. Nepoužívat na nátěry přicházející do kontaktu s potravinami, krmivy, pitnou vodou, natírání dětského nábytku a hraček.

Barevné odstíny:

STN 1000, 1003, 1100, 1999, 2430, 2880, 4553, 5132, 5765, 6030, 6200, 8185, 8440, 9110

Ředidlo

S 6006 pro natírání štětcem, S 6001 pro stříkání.

FYZIKÁLNÍ A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

VOC:

0,420 kg/kg

TOC:

0,31 kg/kg

Objemová sušina:

40 - 42 % obj.

Kategorie:

OR A.i

Hraniční hodnota VOC:

500 g/l

Maximální obsah VOC produktu

< 500g/l

TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU

Vlastnosti v dodávaném stavu

hustota	1,20 - 1,30 g/cm ³
výtokový čas	nejmíň 200 s
obsah neprchavých látek	nejmíň 65 % hm.
teoretická vydatnost	9 - 11 m ² /l při tloušťce 40 μm

Zasychání

stupeň 1	nejvíc 4 h
stupeň 4	nejvíc 7 h

Vlastnosti hotového nátěru	
vzhled	hladký, slitý
přilnavost	st. 0 - 1
lesk	st. 2
tvrdost kyvadlem	nejmíň 8 %
kryvost	nejvíc st. 1 - 2

Doporučený stav podkladu	
předcházející nátěr:	suchý, čistý
minimální teplota při aplikaci:	+ 5 °C
teplota podkladu musí být nejméně:	+ 3 °C nad rosným bodem
relativní vlhkost vzduchu v rozmezí:	30 - 70 %

Pokyny k aplikaci	
vzduchové stříkání:	
doporučené ředidlo	S 6001
otvor trysky	1,8 mm
tlak vzduchu	0,3 - 0,4 MPa
objem ředidla	10 - 20 %
štetec	
doporučené ředidlo	S 6006
objem ředidla	3 - 5 %

Příklad postupu:

NÁTĚR NA KOV:

- odstranění okují, korozních splodin, prachu, solí, mastnoty a jiných nečistot
- 2 až 3 krát FERRO COLOR polesek U 2066 40 - 50 µm v jedné vrstvě, interval pro další nátěr 6 - 7 hod. (23°C/50%)

Nanášení, ředění, čištění náradí:

Nátěr zasychá na vzduchu. Před aplikací se musí dokonale promíchat ode dna obalu. Ředí se ředidlem S 6001 pro stříkání a nebo S 6006 pro natírání štětcem. Vysoká vlhkost vzduchu a nízká teplota prostředí a podkladu prodlužuje dobu zasychání. Náradí se čistí ředidlem S 6006, S 6001, C 6000 nebo přípravkem P 8500.

Balení

Podle aktuální nabídky.

Podmínky skladování

Neskladovat společně s potravinami a krmivý. Skladovat v původních dobře uzavřených obalech při teplotě +5 až 25°C v suchém a větraném skladu bez přímého slunečního záření, který odpovídá předpisům pro skladování hořlavých kapalin II. třídy nebezpečnosti.

Stupeň hořlavosti

Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

Způsob likvidace odpadu

Je uvedený v BL.

Bezpečnost a hygiena při práci

Je uvedena v BL.

Údaje o výrobcí a dovozci – distributorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: + 421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

CHEMOLAK Trade, spol. s.r.o.
Dlouhomostecká 1137
LIBEREC 463 11, ČR
Tel. +420 585 422 342
www.chemolak.cz

Upozornění

Tyto informace a uvedené doporučení vycházejí ze zkušebních výsledků, pozorování, nebo zkušeností získaných při speciálně definovaných zkouškách. Příklady nátěrových postupů nejsou závazné, je potřeba je přizpůsobit Vaším skutečným podmínkám a potřebám, oblasti použití a podmínkám při zpracování – aplikaci. Uživatelé zodpovídají za správné použití tohoto výrobku a musí zvážit všechny faktory a podmínky, které mohou ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Vyhrazujeme si právo na změnu údajů v technicko-propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.