

Farba syntetická antikoročná 2 v 1 FERRO COLOR pololesk U 2066

JK 246 235 25

PN 112 585 11

Popis

Disperzia pigmentov a plnidiel v roztoku alkydovej a alkyduretánovej živice s prídavkom aditív.

Použitie

Používa sa ako základná aj vrchná pololesklá antikoročná farba (2 v 1) na kovové povrchy (ocel, železo, hliník, zoxidovaný pozink). Konečný náter skrásli uje a chráni podklad pred koróziou.

Vyznačuje sa vysokou elasticitou, pevnosťou a odolnosťou voči poveternostným vplyvom.

Nepoužívať na nátery prichádzajúce do styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou, na natieranie detského nábytku a hračiek.

Riedidlo

S 6001, S 6006

Odtiene

STN 1000, 1003, 1100, 1999, 2430, 2880, 4553, 5132, 5765, 6030, 6200, 8185, 8440, 9110

FYZIKÁLNA A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

VOC

0,420 kg/kg

TOC

0,31 kg/kg

Objemová sušina

40 - 42 % obj.

Kategória

OR A/i

Hraničná hodnota VOC

500 g/l

Maximálny obsah VOC produktu

< 500 g/l

TECHNICKÉ ÚDAJE	
Vlastnosti v dodávanom stave	
hustota	1,20 - 1,30 g/cm ³
výtokový čas	najmenej 200 s
obsah neprchavých látok	najmenej 65 % hm.
teoretická výdatnosť	9 - 11 m ² /l pri hrúbke 40 µm

Zasychanie	
stupeň 1	najviac 4 hod.
stupeň 4	najviac 7 hod.

Vlastnosti hotového náteru (po 24 h od nanosenia):	
vzhľad	hladký, zliaty
prilnavosť	st. 0 - 1
tvrdosť kyvadlom	najmenej 8 %
krycia schopnosť	st. 1 - 2
lesk	st. 2

Odporúčaný stav podkladu

predchádzajúci náter: obrúsený

podklad očistený na stupeň st.2 alebo Sa 2 1/2, bez mastnoty, vlhkosti a iných nečistôt

minimálna teplota pri aplikácii +5 °C

relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70 %

teplota podkladu najmenej 30 °C nad rosným bodom

Pokyny k aplikácii

štetec

odporúčané riedidlo S 6006

objem riedidla 3 - 5 %

striekanie NT

odporúčané riedidlo S 6001

objem riedidla 10 - 20 %

tryska 1,8 mm

tlak 0,3 - 0,4 MPa

Príklad postupu

NÁTER NA KOV (OČEL)

- podklad očistený, zbavený okovín, odhrdzavený, odmastený, suchý

- 2 –3 krát **FERRO COLOR pololesk U 2066** 40 –50 µm v jednej vrstve, interval pre ďalší náter 6 - 7 h

Nanášanie, riedenie, čistenie náradia

Náter zasychá na vzduchu. Pred aplikáciou sa musí farba dokonale premiešať odo dna obalu. Riedi sa riedidlom S 6001 pri striekaní, riedidlom S 6006 pri natieraní štetcom. Vysoká vlhkosť vzduchu a nízka teplota prostredia predlžuje zasychanie. Náradie sa čistí riedidlom S 6001, S 6006, C 6000 alebo prípravkom P 8500.

Balenie

Podľa aktuálnej ponuky

Skladovanie

Skladuje sa v suchom, dobre vetranom sklade pri teplote +5 až +25 °C v pôvodných dobre uzatvorených obaloch. Nesmie byť vystavený mrazu alebo priamemu slnečnému žiareniu. Skladovacie priestory musia zodpovedať skladovaniu horľavín II. triedy nebezpečnosti.

Stupeň horľavosti

Horľavá kvapalina II. triedy nebezpečnosti

Spôsob likvidácie odpadu

Je uvedený v bezpečnostnom liste

Bezpečnosť a hygiena pri práci

Je uvedená v bezpečnostnom liste

Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: +421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

Upozornenie

Tieto informácie a uvedené doporučené vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôbiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácii. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy.

Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.