

Vrchná farba pololesklá NATRIMA na okná a dvere

JK 246 221 12

PN 112 440 04

Popis

Disperzia pigmentov v zmesi syntetických živíc, organických rozpúšťadiel a aditív.

Použitie

Na povrchovú úpravu stavebno – stolárskych výrobkov, špeciálne na nátery drevených okenných rámov a dverí v interiéri a exteriéri ako vrchný pololesklý náter. Nepoužívať na nátery prichádzajúce do priameho styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou a na natieranie detského nábytku a hračiek.

Riedidlo

S 6006, S 6001

FYZIKÁLNA A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

VOC

0,219 kg/kg

TOC

0,274 kg/kg

Objemová sušina

56,1±1 % obj.

Kategória

OR A.d

Hraničná hodnota VOC

300 g/l

Maximálny obsah VOC produktu

< 300 g/l

TECHNICKÉ ÚDAJE

Vlastnosti v dodávanom stave

hustota	1,1 - 1,3 g/cm ³
výtokový čas	najmenej 150 s
obsah neprchavých látok	najmenej 60 % hm.
teoretická výdatnosť	8 - 10 m ² /l

Zasychanie

stupeň 1	najviac 4 h
stupeň 4	najviac 24 h

Vlastnosti hotového náteru (po 24 h od nanesenia):

vzhľad	hladký, zliaty, lesklý
lesk (uhol 60°)	30 – 55 %

Odporúčaný stav podkladu

suchý, zbavený prachu a mastnoty

minimálna teplota pri aplikácii + 10 °C

relatívna vlhkosť vzduchu 30 – 70 %

Pokyny k aplikácii

vzduchové striekanie NT

odporúčané riedidlo	S 6001
objem riedidla	do 20 %
otvor trysky	1,4 - 1,8 mm
tlak vzduchu	0,3-0,4 MPa

štetec

odporúčané riedidlo	S 6006
objem riedidla	do 5 %

Príklad postupu

- príprava podkladu: farbu nanášať na suchý povrch, zbavený živých miest (zvyšky živice odstrániť špachtľou alebo riedidlom C 6000) a prachu
- nové drevo: ošetriť biocídnym prostriedkom proti biologickým škodcom, napr. Chemolux- biocídne napúšťadlo V 1357 NOVÝ
- staré, natierané povrchy: zbaviť neprilnavých starých náterov (mechanicky brúsením alebo opalovaním), väčšie nerovnosti vytmelit a prebrúsiť - náter
- 1 až 2 krát náter NATRIMA na okná a dvere základná farba, s medzibrusom (brúsny papier č.240 -280), pretieranie cca po 24 hod.
- 1 až 2 krát náter **NATRIMA na okná a dvere vrchná farba** lesklá resp. pololesklá s jemným medzibrusom (brúsny papier č. 280 - 320)

Nanášanie, riedenie, čistenie náradia

Nanáša sa natieraním štetcom alebo vzduchovým striekaním. Pred použitím obsah obalu dokonale premiešať! Nízka teplota a vysoká relatívna vlhkosť vzduchu nepriaznivo ovplyvňujú zasychanie a môžu byť príčinou rôznych chýb náteru. Náradie sa čistí riedidlom S 6006, C 6000 alebo prípravkom P 8500.

Balenie

Podľa aktuálnej ponuky

Skladovanie

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami. Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +250 C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia, ktorý zodpovedá predpisom pre skladovanie horľavých kvapalín.

Stupeň horľavosti

Horľavá kvapalina II. triedy nebezpečnosti

Spôsob likvidácie odpadu

Je uvedený v KBU.

Bezpečnosť a hygiena pri práci

Je uvedená v KBU.

Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi

CHEMOLAK a. s.
Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko
Tel.: +421/33/5560 111
Fax: +421/33/5560 636
Infocentrum: +421/33/5560 555
www.chemolak.sk
marketing@chemolak.sk
priemysel@chemolak.sk

Upozornenie

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôbiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácii. Užívateľia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy.

Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.