

Email olejový vonkajší OLEMA O 2117

JK 246 212 07
STN 67 3417

Popis

Disperzia anorganických a organických pigmentov a plnidiel vo vysychavých olejoch s prísadou sušidiel.

Použitie

Na vrchné nátery dreva, vyzretých omietok a iných kovových aj nekovových materiálov v exteriéri.

Nepoužívať na nátery prichádzajúce do priameho styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou a na natieranie detského nábytku a hračiek.

Riedidlo

S 6006

FYZIKÁLNA A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

VOC

0,153 kg/kg

TOC

0,147 kg/kg

Objemová sušina

60±1 % obj.

Kategória

OR A.d

Hraničná hodnota VOC

300 g/l

Maximálny obsah VOC produktu

< 300 g/l

TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU	
Vlastnosti v dodávanom stave	
hustota	1,10 - 1,38 g/cm ³
výtokový čas	najmenej 150 s
obsah neprchavých látok	najmenej 75 % hm.
teoretická výdatnosť	7 -9 m ² /kg

Zasychanie	
stupeň 1	najviac 30 h

Vlastnosti hotového náteru:	
vzhľad	hladký, zliaty
lesk	st. 1 - 2
tvrdosť ceruzkov	st. 1
krycia schopnosť	st. 1 - 3
odolnosť pri ohybe cez tŕň 3 mm	vyhovuje

Odporúčaný stav podkladu

drevo suché, bez živичných škvrn, zbavené prachu a mastnoty

omietky suché vyzreté 2 - 4 mesiace

kov odhrdzavený, odmastený, zbavený okovín

minimálna teplota pri aplikácii +5 °C

teplota podkladu najmenej 3 °C nad rosným bodom

relatívna vlhkosť vzduchu 30 - 70 %

Pokyny k aplikácii

štetec

riedidlo

S 6006

objem riedidla

0 - 10 %

Príklad postupu

ÚPRAVA DREVA

- odstránenie živичných škvrn z dreva, prebrúsenie (brúsny papier č. 150-180)
odprášenie
- 1 krát napustenie podkladu fermežou O 1000 - zvyšky nevsiaknutej fermeže zotrieť
- 1 až 2 krát náter farbou O 2025, interval pre ďalší náter 48 h
- 1 až 2 krát náter farbou **O 2117**, 30 -40 µm v jednej vrstve

ÚPRAVA KOVU

- odhrdzavenie, odmastenie a očistenie podkladu
- 1 krát náter Syntetika základná farba alebo Syntetika Extra základná farba
- brúsenie brúsnym papierom č. 150 - 220
- 1 až 2 krát náter farbou O 2025, interval pre ďalší náter 48 h
- 1 až 2 krát náter farbou **O 2117**

Nanášanie, riedenie, čistenie náradia

Nanáša sa natieraním štetcom. Pred použitím obsah obalu dokonale premiešať! Nízka teplota a vysoká relatívna vlhkosť vzduchu nepriaznivo ovplyvňujú zasychanie. Náradie sa čistí riedidlom S 6006, C 6000 alebo prípravkom P 8500.

Balenie

Podľa aktuálnej ponuky

Podmienky skladovania

Neskladovať spoločne s poživatínami a krmivami. Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25 °C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia, ktorý zodpovedá predpisom pre skladovanie horľavých kvapalín.

Stupeň horľavosti

Horľavá kvapalina II. triedy nebezpečnosti

Spôsob likvidácie odpadu

Je uvedený v KBU

Bezpečnosť a hygiena pri práci

Je uvedená v KBU

Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: +421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

Upozornenie

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôbiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácii. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zväžiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy.

Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.