

Barva syntetická základní na lehké kovy S 2003

JK 246 221 02

Popis:

Disperze pigmentů a plnidel v roztoku alkydových pryskyřic a chlorkaučuku v organických rozpuštědlech.

Použití:

Používá se jako univerzální základní nátěr na barevné kovy pod syntetické emaily a nitroemaily. Je vhodná také jako základní nátěr ocelových povrchů. Není vhodná na povrchovou úpravu čerstvých pozinkovaných povrchů.

Nepoužívat na nátěry přicházející do kontaktu s potravinami, krmivy, pitnou vodou, natírání dětského nábytku a hraček.

Ředidlo

S 6005 pro natírání štětcem, C 6000 pro stříkání.

FYZIKÁLNÍ A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

VOC:

0,336 kg/kg

TOC:

0,412 kg/kg

Objemová sušina:

46,6 ± 1 % obj.

Kategorie:

OR A.i

Hraniční hodnota VOC:

500 g/l

Maximální obsah VOC produktu

< 500 g/l

TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU

Vlastnosti v dodávaném stavu

hustota	1,30 - 1,40 g/cm ³
výtokový čas	120 - 240 s
obsah neprchavých látek	57 % hm.
teoretická vydatnost	11m ² /l při tloušťce 40 μm

Zasychání

stupeň 2	nejvíc 1 hod.
stupeň 5	nejvíc 5 h

Vlastnosti hotového nátěru	
přilnavost	st. 0 - 1
vzhled	hladký, slitý, polomatný až matný
krycí schopnost	st. 2
lesk	nejvíc st. 3

Doporučený stav podkladu	
předcházející nátěr: obroušený, bez mastnoty, vlhkosti a jiných nečistot	
ocel – podklad očištěný na stupeň st. 2 a nebo Sa 2 ½ podle ČSN EN ISO 8501 - 1	
minimální teplota při aplikaci: + 5 °C	
teplota podkladu musí být nejméně: + 3 °C nad rosným bodem	
relativní vlhkost vzduchu v rozmezí: 30 - 70 %	

Pokyny k aplikaci	
vzduchové stříkání NT:	
doporučené ředidlo	C 6000
objem ředidla	10 - 20%
otvor trysky	1,8 mm
tlak vzduchu	0,3 - 0,4 MPa
štětec	
doporučené ředidlo	S 6005
objem ředidla	0 - 15%

Příklad postupu:

NÁTĚR NA KOV:

- odstranění okují, korozních spodin, prachu, solí, mastnoty a jiných nečistot
- 1 až 2 krát **S 2003** 35 - 40 µm v jedné vrstvě
- tmelení (podle potřeby a požadavků)
- broušením brusným papírem (podle potřeby a požadavků)
- 1 až 2 krát Syntetika Extra vrchní barva, S 2029 a nebo jiný syntetický email
- interval pro další nátěr syntetickými barvami nejméně 1 hod.
- interval pro další nátěr nitrocelulózovými barvami nejméně 4 hod.

Nanášení, ředění, čištění náradí:

Barva zasychá na vzduchu. Před aplikací se musí dokonale promíchat ode dna obalu. Ředí se ředidlem C 6000 pro stříkání a nebo S 6005 pro natírání štětcem. Vysoká vlhkost vzduchu a nízká teplota prostředí a podkladu prodlužuje dobu zasychání. Náradí se čistí ředidlem S 6005, C 6000 nebo přípravkem P 8500.

Balení

Podle aktuální nabídky.

Podmínky skladování

Neskladovat společně s potravinami a krmivy. Skladovat v původních dobře uzavřených obalech při teplotě +5 až 25°C v suchém a větraném skladu bez přímého slunečního záření, který odpovídá předpisům pro skladování hořlavých kapalin II. třídy nebezpečnosti. Nesmí být vystaveny mrazu.

Stupeň hořlavosti

Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

Způsob likvidace odpadu

Je uvedený v BL.

Bezpečnost a hygiena při práci

Je uvedena v BL.

Údaje o výrobcí a dovozci – distributorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: + 421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

CHEMOLAK Trade, spol. s.r.o.
Dlouhomostecká 1137
LIBEREC 463 11 , ČR
Tel. +420 585 422 342
www.chemolak.cz

Upozornění

Tyto informace a uvedené doporučení vycházejí ze zkušebních výsledků, pozorování , nebo zkušeností získaných při speciálně definovaných zkouškách. Příklady nátěrových postupů nejsou závazné, je potřeba je přizpůsobit Vaším skutečným podmínkám a potřebám, oblasti použití a podmínkám při zpracování – aplikaci. Uživatelé zodpovídají za správné použití tohoto výrobku a musí zvážit všechny faktory a podmínky, které mohou ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Vyhraujeme si právo na změnu údajů v technicko-propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.