

Email syntetický rýchloschnúci pre priemysel S 2029

JK 246 221 63

PN 112 081 82

Popis

Disperzia anorganických a organických pigmentov a plnidiel v zmesi alkydových živíc s prídavkom sušidiel v organických rozpúšťadlách.

Použitie

Ako vrchný lesklý náter na kovy pre vonkajšie a vnútorné prostredia napr. priemyselných výrobkov, konštrukcií, strojov, poľnohospodárskej techniky a technologických zariadení. Nátery majú veľmi dobrú odolnosť voči poveternostným vplyvom.

Nepoužívať na nátery prichádzajúce do priameho styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou a na natieranie detského nábytku a hračiek.

Farebný odtieň

Podľa farebnej vzorkovnice STN 67 3067, RAL a podľa vzoru odberateľa.

Riedidlo

S 6006 pre natieranie štetcom, S 6001 pre striekanie

FYZIKÁLNA A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

VOC

0,45 kg/kg

TOC

0,38 kg/kg

Objemová sušina

33±1 % obj.

Kategória

OR A.d

Hraničná hodnota VOC

300 g/l

Maximálny obsah VOC produktu

(výrobok je určený na použitie iba v zariadeniach alebo pri činnostiach, ktoré sú regulované podľa vyhlášky č.409/2003 Z.z.)

TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU	
Vlastnosti v dodávanom stave	
hustota	0,92 - 1,30 g/cm ³
výtokový čas	100 - 180 s
obsah neprchavých látok	najmenej 55 %
teoretická výdatnosť	8 - 11 m ² / l pri hrúbke 30-40 μm
Zasychanie	
stupeň 1	najviac 4 h

Vlastnosti hotového náteru

vzhľad	hladký, zliaty
lesk	najmenej 70 %
krycia schopnosť	st. 1-2
odtiene žlté, oranžové a červené	st. 2-3
hrúbka jedného náteru	30-40 µm
farebný odtieň	vyhovuje dohodnutému etalónu
odtiene pre ŽSSK (RAL 3002, 9005, 9006)	dE najviac 1
odtiene pre ŽSSK (RAL 9010, 7040, 7012)	dE najviac 0,5

Parameter náteru 5 dní od nanosenia

pril'navosť	st. 0 - 1
tvrdosť kyvadlom	najmenej 12 %
odolnosť vhlbením	najmenej 5 mm

Odporúčaný stav podkladu

- predchádzajúci náter : suchý , čistý
- minimálna teplota pri aplikácii + 5°C
- teplota podkladu musí byť najmenej 3°C nad rosným bodom
- relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70 %

Pokyny k aplikácii

striekanie NT

odporúčané riedidlo	S 6001
objem riedidla	10 - 20 %
otvor trysky	1,8 mm
tlak vzduchu	0,3-0,4 MPa

striekanie VT

odporúčané riedidlo	S 6001
objem riedidla	bez riedenia
tryska	11
tlak	200 bar

štetec

odporúčané riedidlo	S 6006
objem riedidla	0 - 15 %

Príklad postupu

NÁTER NA KOV :

- úprava povrchu pred náterom (odstránenie okovín, korózných splodín, prachu, solí, mastnoty a iných nečistôt)
- 1 - 2 krát S 2035, resp. S 2000 B, S 2003, Syntetika základná farba, Syntetika Extra základná farba
- tmelenie (podľa potreby a požiadaviek)
- brúsenie brúsnyim papierom (podľa potreby a požiadaviek)
- 1 - 2 krát **S 2029**

NÁTER DREVA:

- úprava povrchu pred náterom (odstránenie živých škvrn z dreva, prebrúsenie a očistenie podkladu)
- 1 - krát napustiť napr. O 1000, resp. Chemoluxom
- jemné brúsenie brúsnyim papierom
- 1 - krát O 2025, resp. S 2000 B, Syntetika základná farba, Syntetika Extra základná farba
- jemné prebrúsenie brúsnyim papierom (podľa potreby a požiadaviek)
- 1 - 2 krát **S 2029**

Nanášanie, riedenie, čistenie náradia

Nanáša sa striekaním alebo natieraním štetcom na základný náter napr. S 2035, S 2000 B, S 2003, Syntetika základná farba, Syntetika Extra základná farba. Pred použitím objem dokonale premiešajte! Riedi sa riedidlom S 6001 alebo 6006. Vysoká vlhkosť vzduchu a nízka teplota prostredia a tiež natieraného podkladu predlžuje zasychanie. Na vzduchu zaschnutý náter je možné pretrieť ďalšou vrstvou najskôr po cca 8 h. Náradie sa čistí riedidlom S 6006, S 6001, C 6000 alebo prípravkom P 8500.

Balenie

Podľa aktuálnej ponuky

Podmienky skladovania

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami.

Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25 °C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia, ktorý zodpovedá predpisom pre skladovanie horľavých kvapalín II. triedy nebezpečnosti

Stupeň horľavosti

Horľavá kvapalina II. triedy nebezpečnosti

Spôsob likvidácie odpadu

Je uvedený v KBÚ

Bezpečnosť a hygiena pri práci

Je uvedená v KBÚ

Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: +421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

Upozornenie

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôbiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácii. Užívateľia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy.

Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.