

## Email syntetický rychleschnoucí pro průmysl S 2029

JK 246 221 63

PN 112 081 82

### Popis:

Disperze anorganických a organických pigmentů a plnidel ve směsi alkydových živic s přídavkem sušidel v organických rozpouštědlech.

### Použití:

Používá se jako vrchní lesklý nátěr na kovy v interiérech a exteriérech např. průmyslových výrobků, konstrukcí, strojů, zemědělské techniky a technologických zařízení. Nátěry mají velmi dobrou odolnost vůči povětrnostním vlivům.

Nepoužívat na nátěry přicházející do kontaktu s potravinami, krmivem, pitnou vodou, natírání dětského nábytku a hraček.

### Barevné odstíny:

Podle barevné vzorkovnice STN 67 3067, RAL a podle vzoru odběratele.

### Ředidlo

S 6006 pro natírání štětcem, S 6001 pro stříkání.

## FYZIKÁLNÍ A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

### VOC:

0,45 kg/kg

### TOC:

0,38 kg/kg

### Objemová sušina:

33±1 % obj.

### Kategorie:

OR A.d

### Hraniční hodnota VOC:

300g/l

### Maximální obsah VOC produktu

[výrobek je určený na použití jen v zařízeních a nebo při činnostech, které jsou regulované podle vyhlášky č.415/2012]

## TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU

### Vlastnosti v dodávaném stavu

hustota	0,92 - 1,30 g/cm <sup>3</sup>
výtokový čas	100 - 180 s
obsah neprchavých látek	nejmín 55 % hm.
teoretická vydatnost	8 - 11 m <sup>2</sup> /l při tloušťce 30 - 40 μm

### Zasychání (30 - 35 μm)

stupeň 1	nejvíc 4 h
----------	------------

### Vlastnosti hotového nátěru

vzhled	Hladký, slitý
lesk	nejmín 70%
kryvost	nejvíc st. 1 - 2
tloušťka jednoho nátěru	30 - 40 μm
barevný odstín	vyhovuje dohodnutému etálonu
kryvost (odstíny žluté, červené a oranžové)	nejvíc st. 2 - 3

Parametry nátěru 5 dní od nanesení	
přilnavost	st. 0 - 1
tvrdost kyvadlem	nejmíň 12 %
Odolnost hloubením	Nejméně 5 mm

Doporučený stav podkladu	
předcházející nátěr: suchý, čistý	
minimální teplota při aplikaci: + 5 °C	
teplota podkladu musí být nejméně: + 3 °C nad rosným bodem	
relativní vlhkost vzduchu v rozmezí: 30 - 70 %	

Pokyny k aplikaci	
<b>stříkání NT:</b>	
doporučené ředidlo	S 6001
otvor trysky	1,8 mm
tlak vzduchu	0,3 - 0,4 MPa
objem ředidla	10 - 20%
<b>stříkání VT:</b>	
doporučené ředidlo	S 6001
objem ředidla	bez ředidla
tryska	11
tlak	200 bar
<b>štětec:</b>	
doporučené ředidlo	S 6006
objem ředidla	0 - 15%

## Příklad postupu:

### NÁTĚR NA KOV:

- odstranění okují, korozních spodin, prachu, solí, mastnoty a jiných nečistot
- 1 až 2 krát Syntetika základní barva, resp., S 2003, S 200 B, Syntetika Extra základní barva, S 2035
- tmelení (podle potřeby a požadavků)
- broušením brusným papírem (podle potřeby a požadavků)
- 1 až 2 krát **S 2029**

### NÁTĚR DŘEVA:

- odstranění pryskyřičných výronů ze dřeva, přebroušení a očištění podkladu
- 1 krát napustit např. O 1000, resp. Chemoluxem
- jemné přebroušení brusným papírem
- 1 krát O 2025, resp. S 2000 B, Syntetika základní barva, Syntetika EXTRA základní barva
- jemné přebroušení brusným papírem (podle potřeby a požadavků)
- 1 až 2 krát **S 2029**

## Nanášení, ředění, čištění nářadí:

Nanáší se stříkáním a nebo natíráním štětcem na základní nátěr např. S 2035, S 2000 B, S 2003, Syntetika základní barva, Syntetika EXTRA základní barva Před aplikací se musí dokonale promíchat ode dna obalu. Ředí se ředidlem S 6001 pro stříkání a nebo S 6006 pro natírání štětcem. Vysoká vlhkost vzduchu a nízká teplota prostředí a podkladu prodlužuje dobu zasychání. Nátěr zaschnutý na vzduchu (20 °C/50 % vlhkost/35 µm tloušťka) je možno přetírat další vrstvou nejdříve po 8 hod. Nářadí se čistí ředidlem S 6006, S 6001, C 6000 nebo přípravkem P 8500.

## Balení

Podle aktuální nabídky.

## Podmínky skladování

Neskladovat společně s potravinami a krmivy. Skladovat v původních dobře uzavřených obalech při teplotě +5 až 25°C v suchém a větraném skladu bez přímého slunečního záření, který odpovídá předpisům pro skladování hořlavých kapalin II. třídy nebezpečnosti.

## Stupeň hořlavosti

Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

## Způsob likvidace odpadu

Je uvedený v BL.

## Bezpečnost a hygiena při práci

Je uvedena v BL.

### Údaje o výrobci a dovozci – distributorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: + 421/33/5560 555

[www.chemolak.sk](http://www.chemolak.sk)

[marketing@chemolak.sk](mailto:marketing@chemolak.sk)

[priemysel@chemolak.sk](mailto:priemysel@chemolak.sk)

CHEMOLAK Trade, spol. s.r.o.

Dlouhomostecká 1137

LIBEREC 463 11 , ČR

Tel. +420 585 422 342

[www.chemolak.cz](http://www.chemolak.cz)

### Upozornění

Tyto informace a uvedené doporučení vycházejí ze zkušebních výsledků, pozorování , nebo zkušeností získaných při speciálně definovaných zkouškách. Příklady nátěrových postupů nejsou závazné, je potřeba je přizpůsobit Vaším skutečným podmínkám a potřebám, oblasti použití a podmínkám při zpracování – aplikaci. Uživatelé zodpovídají za správné použití tohoto výrobku a musí zvážit všechny faktory a podmínky, které mohou ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Vyhrazujeme si právo na změnu údajů v technicko-propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.