

TECHNICKÝ LIST

Datum revize: 24.05.2016

Barva syntetická antikorozi konstrukční VAGONA S 2553

JK 246 221 93

PN 112 171 96

Popis:

Disperze pigmentů a plnidel v roztoku alkydových živic s přidavkem aditiv.

Použití:

S 2553 se používá jako antikorozi polomatný nátěr 2 v 1 na ocelové předměty, např. konstrukce a vagóny. Doporučuje se i na nátěry dřeva a OSB desek.

Nepoužívat na nátěry přicházející do kontaktu s potravinami, krmivy, pitnou vodou, natírání dětského nábytku a hraček.

Ředidlo

S 6006, S 6001

FYZIKÁLNÍ A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

VOC:

0,27 kg/kg

TOC:

0,226 kg/kg

Objemová sušina:

51,6 ± 1 % obj.

Kategorie:

OR A.i

Hraniční hodnota VOC:

500 g/l

Maximální obsah VOC produktu:

< 500 g/l

TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU

Vlastnosti v dodávaném stavu

hustota	1,30 - 1,60 g/cm ³
výtokový čas	100 - 250 s
obsah neprchavých látek	nejmíň 68 % hm.
teoretická vdatnost	8,6 m ² /l při tloušťce 60 μm

Zasychání (50 μm)

stupeň 1	nejvíc 4 h
stupeň 2	nejvíc 6 h
stupeň 4	nejvíc 24 h

Vlastnosti hotového nátěru

vzhled	hladký, slitý
přílnavost	st. 1 - 2
lesk (úhel 60°C)	30 - 60%
kryvost	st. 1
tvrdost kyvadlem	nejméně 5 %
kryvost (odstíny žluté, červené, oranžové a modré)	st. 2 - 3

Doporučený stav podkladu

ředcházející nátěr: suchý, čistý, obroušený

Podklad očištěný na st. 2 a nebo Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501 – 1, bez mastnoty, vlhkosti a jiných nečistot

minimální teplota při aplikaci: + 5 °C

teplota podkladu musí být nejméně: + 3 °C nad rosným bodem

relativní vlhkost vzduchu v rozmezí: 30 - 70 %

Předúprava čerstvě pozinkovaných podkladů (nezvětralých)

Očištění 5% vodním roztokem amoniaku s přídavkem saponátu (např. na 1 L vody přidat 50 ml čpavkové vody (25%) a 50 ml saponátu), důkladně rozetřít po podkladu do vytvoření pěny

Oplach tlakovou vodou (vysokotlaké zařízení firmy Karcher, Kranzle a pod.)

Dokonalé vyschnutí podkladu

Kontrola odmaštění povrchu

Pokyny k aplikaci

střikání NT:

doporučené ředidlo

S 6001

otvor trysky

1,8 mm

tlak vzduchu

0,3 - 0,4 MPa

objem ředidla

do 10 %

střikání VT:

doporučené ředidlo

S 6001

objem ředidla

0 - 3 %

tryska

X13

tlak

150 bar (Storch)

štětec:

doporučené ředidlo

S 6006

objem ředidla

5 - 10%

Příklad postupu:

NÁTĚR NA KOV:

Podklad otryskaný na čistotu Sa 2 ½ a nebo st. 2 dle ČSN EN ISO 8501 – 1, nátěr provést do 2 hod. od otryskání.

Aplikace airless:

- 1 až 2 krát S 200 B, 80 µm suchého nátěru
 - tmelení (podle potřeby a požadavků)
 - broušením brusným papírem (podle potřeby a požadavků)
- po cca 1,5 – 3 hod. nanášení další vrstvy
- 1 krát S 2553 60 – 80 µm

Nanášení, ředění, čištění nářadí:

Nátěr zasychá na vzduchu. Před aplikací se musí dokonale promíchat ode dna obalu. Ředí se ředidlem S 6001 na optimální výtokový čas cca 25-30 s pro střikání NT a nebo S 6006 na optimální výtokový čas cca 40 – 60 s pro natírání štětcem. Pro vysokotlaké střikání se doporučuje aplikovat v dodávaném stavu, případně doředit max. do 3%. V případě požadavku je možné barvu speciálně upravit elektrostatické nanášení. Vysoká vlhkost vzduchu a nízká teplota prostředí a podkladu prodlužuje dobu zasychání. Zasychání je možné – po odvětrání – urychlit přisoušením do 80°C na 20 – 30 min. Nářadí se čistí ředidlem S 6006, S 6001, C 6000 nebo přípravkem P 8500.

Balení

Podle aktuální nabídky.

Podmínky skladování

Neskladovat společně s potravinami a krmivy. Skladovat v původních dobře uzavřených obalech při teplotě +5 až 25°C v suchém a větraném skladu bez přímého slunečního záření, který odpovídá předpisům pro skladování hořlavých kapalin II. třídy nebezpečnosti.

Stupeň hořlavosti

Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

Způsob likvidace odpadu

Je uvedený v BL.

Bezpečnost a hygiena při práci

Je uvedena v BL.

Údaje o výrobci a dovozci – distributorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: + 421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

CHEMOLAK Trade, spol. s.r.o.

Dlouhomostecká 1137

LIBEREC 463 11 , ČR

Tel. +420 585 422 342

www.chemolak.cz

Upozornění

Tyto informace a uvedené doporučení vycházejí ze zkušebních výsledků, pozorování, nebo zkušeností získaných při speciálně definovaných zkouškách. Příklady nátěrových postupů nejsou závazné, je potřeba je přizpůsobit Vaším skutečným podmínkám a potřebám, oblasti použití a podmínkám při zpracování – aplikaci. Uživatelé zodpovídají za správné použití tohoto výrobku a musí zvážit všechny faktory a podmínky, které mohou ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Vyhrazujeme si právo na změnu údajů v technicko-propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.