

## Barva syntetická antikorozi konstrukční lesklá VAGONA S 2554

JK 246 221 28  
PN 112 384 03

### Popis:

Disperze pigmentů a plnidel v roztoku alkydových živic s přidavkem aditiv.

### Použití:

S 2554 se používá jako antikorozi lesklý nátěr 2 v 1 na ocelové předměty, např. konstrukce a vagóny.

Nepoužívat na nátěry přicházející do kontaktu s potravinami, krmivy, pitnou vodou, natírání dětského nábytku a hraček.

### Ředidlo

S 6006, S 6001

## FYZIKÁLNÍ A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

### VOC:

0,400 kg/kg

### TOC:

0,226 kg/kg

### Objemová sušina:

37,8 ± 1 % obj.

### Kategorie:

OR A.i

### Hraniční hodnota VOC:

500 g/l

### Maximální obsah VOC produktu:

< 500 g/l

### TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU

#### Vlastnosti v dodávaném stavu

|                         |  |
|-------------------------|--|
| hustota                 | 1,15 - 1,40 g/cm <sup>3</sup>          |
| výtokový čas            | nejmíň 70 s                            |
| obsah neprchavých látek | nejmíň 60 % hm.                        |
| teoretická vydatnost    | 6 m <sup>2</sup> /l při tloušťce 60 μm |

#### Zasychání (50 μm)

|          |             |
|----------|-------------|
| stupeň 1 | nejvíc 5 h  |
| stupeň 4 | nejvíc 10 h |

#### Vlastnosti hotového nátěru

|  |               |
|--|---------------|
| vzhled   | hladký, slitý |
| přílnavost   | st. 0 - 1     |
| lesk   | st. 1 - 2     |
| kryvost  | st. 1         |
| tvrdost kyvadlem                                   | nejméně 5 %   |
| kryvost (odstíny žluté, červené, oranžové a modré) | st. 2 - 3     |

## Doporučený stav podkladu

předcházející nátěr: suchý, čistý, obroušený

Podklad očištěný na st. 2 a nebo Sa 2 1/2 dle ČSN EN ISO 8501 - 1, bez mastnoty, vlhkosti a jiných nečistot

minimální teplota při aplikaci: + 5 °C

teplota podkladu musí být nejméně: + 3 °C nad rosným bodem

relativní vlhkost vzduchu v rozmezí: 30 - 70 %

## Pokyny k aplikaci

### stříkání NT:

doporučené ředidlo

S 6001

otvor trysky

1,8 mm

tlak vzduchu

0,3 - 0,4 MPa

objem ředidla

do 10 %

### stříkání VT:

doporučené ředidlo

S 6001

objem ředidla

0 - 3 %

tryska

X13

tlak

150 bar (Storch)

### štětec:

doporučené ředidlo

S 6006

objem ředidla

5 - 10%

## Příklad postupu:

NÁTĚR NA KOV:

Podklad otryskaný na čistotu Sa 2 1/2 a nebo st. 2 dle ČSN EN ISO 8501 - 1, nátěr provést do 2 hod. od otryskání.

Aplikace airless:

- 2 krát **S 2554** 60 µm v jedné vrstvě

## Nanášení, ředění, čištění náradí:

Nátěr zasychá na vzduchu. Před aplikací se musí dokonale promíchat ode dna obalu. Ředí se ředidlem S 6001 na optimální výtokový čas cca 25-30 s pro stříkání NT a nebo S 6006 na optimální výtokový čas cca 40 - 60 s pro natírání štětcem. Pro vysokotlaké stříkání se doporučuje aplikovat v dodávaném stavu, případně doředit max. do 3%. V případě požadavku je možné barvu speciálně upravit elektrostatické nanášení. Vysoká vlhkost vzduchu a nízká teplota prostředí a podkladu prodlužuje dobu zasychání. Zasychání je možné - po odvětrání - urychlit přísoušením do 80°C na 20 - 30 min. Náradí se čistí ředidlem S 6006, S 6001, C 6000 nebo přípravkem P 8500.

## Balení

Podle aktuální nabídky.

## Podmínky skladování

Neskladovat společně s potravinami a krmivými. Skladovat v původních dobře uzavřených obalech při teplotě +5 až 25°C v suchém a větraném skladu bez přímého slunečního záření, který odpovídá předpisům pro skladování hořlavých kapalin II. třídy nebezpečnosti.

## Stupeň hořlavosti

Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

## Způsob likvidace odpadu

Je uvedený v BL.

## Bezpečnost a hygiena při práci

Je uvedena v BL.

## Údaje o výrobci a dovozci - distributorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: + 421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

[priemysel@chemolak.sk](mailto:priemysel@chemolak.sk)

CHEMOLAK Trade, spol. s.r.o.  
Dlouhomostecká 1137  
LIBEREC 463 11, ČR  
Tel. +420 585 422 342  
www.chemolak.cz

## Upozornění

Tyto informace a uvedené doporučení vycházejí ze zkušebních výsledků, pozorování, nebo zkušeností získaných při speciálně definovaných zkouškách. Příklady nátěrových postupů nejsou závazné, je potřeba je přizpůsobit Vaším skutečným podmínkám a potřebám, oblasti použití a podmínkám při zpracování – aplikaci. Uživatelé zodpovídají za správné použití tohoto výrobku a musí zvážit všechny faktory a podmínky, které mohou ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Vyhrazujeme si právo na změnu údajů v technicko-propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.