

## Farba silikónová odolná voči teplotám do 500 °C K 2010 TERMOSIL ŠPECIÁL

JK 246 237 10  
PN 112 174 95

### Popis

Disperzia pigmentov a plnív v roztoku silikónovej živice s prídavkom aditív

### Použitie

TERMOSIL ŠPECIÁL K 2010 je antikorózný náter, určený na povrchovú úpravu kovových predmetov vystavených trvalo teplotám do 500 °C (kachle, krby, teplovodné a parovodné potrubia, dvierka kotlov a pod.). Môže sa použiť na ocel'ový a hliníkový podklad. Pri použití na pozinkovaný podklad sa môže náter vystaviť teplote do 300 °C.

Nepoužívať na nátery prichádzajúce do priameho styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou a na natieranie detského nábytku a hračiek.

### Riedidlo

S 6003

### Odtieň

0911 - hliník

1996 - čierny

## FYZIKÁLNA A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

### VOC

0,385 kg/kg

### TOC

0,348 kg/kg

### Objemová sušina

40,3±1 % obj.

### Kategória

OR A.i

### Hraničná hodnota VOC

500 g/l

### Maximálny obsah VOC produktu

< 500 g/l

TECHNICKÉ ÚDAJE	
Vlastnosti v dodávanom stave	
hustota	1,00 - 1,10 g/cm <sup>3</sup>
obsah neprchavých látok	najmenej 52 % hm.
teoretická výdatnosť	13 m <sup>2</sup> /l pri hrúbke 30 µm

Zasychanie	
stupeň 1	najviac 5 h
stupeň 2	najviac 8 h
stupeň 4	najviac 24 h

Vlastnosti hotového náteru (po 24 h od nanosenia):	
tvrdosť kyvadlom	najmenej 10 %
odolnosť vhlbením	najmenej 5 mm

## Odporúčaný stav podkladu

obrúsený (čistota podkladu najmenej St 2), bez hrdze, mastnoty a iných nečistôt , suchý

minimálna teplota pri aplikácii + 10°C

relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70 %

teplota podkladu musí byť najmenej 3 °C nad rosným bodom

## Pokyny k aplikácii

### Štetec

odporúčané riedidlo S 6003

objem riedidla do 10 %

### striekanie NT

odporúčané riedidlo S 6003

objem riedidla do 15 %

tryska 1,4 - 1,8 mm

tlak 0,3-0,4 MPa

Náter je do prvého vypálenia mäkký, ľahko poškoditeľný.

Pred trvalým zaťažením teplotou 500 °C je potrebné natretý predmet po 5 h od nanosenia Termosilu vypáliť 1 h pri 200 °C.

## Príklad postupu

Náter na kov (ocel):

- podklad očistený St 2, bez prachu a mastnoty
- 1 krát **K 2010**, 30 µm suchého filmu v jednej vrstve
- po 5 h od nanosenia vypálenie náteru 1 h pri teplote 200 °C
- 4 h vychladnutie pri bežnej teplote
- 1 krát **K 2010**, 30 µm suchého filmu v jednej vrstve
- po 5 h od nanosenia vypálenie náteru 1 h pri teplote 200 °C
- 4 h vychladnutie pri bežnej teplote

## Nanášanie, riedenie, čistenie náradia

Nanáša sa NT striekaním alebo natieraním.

Riediť na vhodnú konzistenciu podľa spôsobu nanášania riedidlom S 6003.

Náradie sa čistí riedidlom S 6003, C 6000 alebo prípravkom P 8500.

## Balenie

Podľa aktuálnej ponuky

## Skladovanie

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami. Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25 °C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia. Skladovacie priestory musia zodpovedať skladovaniu horľavých kvapalín I. triedy nebezpečnosti.

## Stupeň horľavosti

Horľavá kvapalina I. triedy nebezpečnosti

## Spôsob likvidácie odpadu

Je uvedený v KBÚ.

## Bezpečnosť a hygiena pri práci

Je uvedená v KBÚ.

## Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: +421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

## Upozornenie

Tieto informácie a uvedené doporučená vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôsobiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácii. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy.

Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.