

Email syntetický matný SYNEMAT S 2213

JK 246 221 53

PN 112 307 99

Popis

Disperzia pigmentov a plnidiel v roztoku syntetických živíc a organických rozpúšťadiel s prísadou sušidla a aditív.

Použitie

Používa sa ako vrchný matný náter na kov a drevo v interiéroch aj exteriéroch.

Nepoužívať na nátery prichádzajúce do styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou, na natieranie detského nábytku a hračiek.

Farebný odtieň

Podľa dohodnutých etalónov

Riedidlo

S 6006 pre natieranie štetcom, S 6001 pre striekanie

FYZIKÁLNA A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

VOC

0,35 kg/kg

TOC

0,288 kg/kg

Objemová sušina

45±1 % obj.

Kategória

OR A.d

Hraničná hodnota VOC

300 g/l

Maximálny obsah VOC produktu

(výrobok je určený na použitie iba v zariadeniach alebo pri činnostiach, ktoré sú regulované podľa vyhlášky č.409/2003 Z.z.)

TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU	
Vlastnosti v dodávanom stave	
hustota	1,25 - 1,45 g/cm ³
výtokový čas	130 - 200 s
obsah neprchavých látok	najmenej 65 % hm.
teoretická výdatnosť	14 m ² /l pri hrúbke 30 μm
Zasychanie	
stupeň 1	najviac 4 h
stupeň 4	najviac 8 h
Vlastnosti hotového náteru	
prilnavosť	st. 0 - 1
lesk (uhol 60°)	najviac 30 %
kryvosť	najviac st. 2

Odporúčaný stav podkladu

- predchádzajúci náter: suchý , čistý
- minimálna teplota pri aplikácii + 5°C
- teplota podkladu musí byť najmenej 3°C nad rosným bodom
- relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70 %

Pokyny k aplikácii

vzduchové striekanie

odporúčané riedidlo	S 6001
výtokový čas	25 - 30 s
otvor trysky	1,8 mm
tlak vzduchu	0,3-0,4 MPa

štetec

odporúčané riedidlo	S 6006
výtokový čas	50 - 80 s

Príklad postupu

NÁTER NA KOV :

- odstránenie okovín, korózných splodín, prachu, solí, mastnoty a iných nečistôt
- 1 až 2 krát Syntetika základná farba, resp., S 2003, Syntetika Extra základná farba, S 2035
- tmelenie (podľa potreby a požiadaviek)
- brúsenie brúsny papierom (podľa potreby a požiadaviek)
- 1 až 2 krát **S 2213**, 30–35 µm v jednej vrstve, interval pre ďalší náter 8-12 h

NÁTER DREVA

- odstránenie živých škvrn z dreva, prebrúsenie a očistenie podkladu
- 1 krát napustiť napr. O 1000, resp. Chemoluxom biocídnym napúšťadlom V 1357 NOVÝ
- jemné brúsenie brúsny papierom
- 1 krát O 2025, resp. Syntetika základná farba
- po 24 hodinách jemné prebrúsenie brúsny papierom (podľa potreby a požiadaviek)
- 1 až 2 krát **S 2213**, 30–35 µm v jednej vrstve, interval pre ďalší náter 8-12 h

Nanášanie, riedenie, čistenie náradia

Email zasychá na vzduchu. Pred aplikáciou sa musí dokonale premiešať odo dna obalu a doriediť na optimálny výtokový čas 25 - 30 s pre striekanie, 50 - 80 s pre natieranie. Riedi sa riedidlom S 6001 pre striekanie alebo S 6006 pre natieranie štetcom. Vysoká vlhkosť vzduchu a nízka teplota prostredia a tiež natieraného povrchu predlžuje zasychanie. Náter zaschnutý na vzduchu (20°C/50% vlhkosť/35 µm hrúbka) je možné pretrieť ďalšou vrstvou po 8 až 12 h. Náradie sa čistí riedidlom S 6006, S 6001, C 6000 alebo prípravkom P 8500.

Balenie

Podľa aktuálnej ponuky

Podmienky skladovania

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami.

Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25 °C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia, ktorý zodpovedá predpisom pre skladovanie horľavých kvapalín II. triedy nebezpečnosti

Stupeň horľavosti

Horľavá kvapalina II. triedy nebezpečnosti!

Spôsob likvidácie odpadu

Je uvedený v KBU

Bezpečnosť a hygiena pri práci

Je uvedená v KBU

Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: + 421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

Upozornenie

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôbiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácii. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy.

Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.