

Syntetická antikoročná farba základná SYNTETIKA EXTRA základná

JK 246 221 15
PN 112 462 06

Popis

Disperzia anorganických pigmentov a plnidiel v roztoku alkydovej živice s prísadou sušidiel v organických rozpúšťadlách.

Použitie

Používa sa ako univerzálny základný náter pod syntetické a iné emaily v interiéroch aj exteriéroch. Základné nátery nesmú byť dlhodobo vystavené poveternostným podmienkam. Farba nie je určená na úpravu povrchov ľahkých kovov. Môže byť použitá aj na nátery dreva, drevotrieskových a drevovláknitých materiálov a na nátery betónu (betón musí byť vyzretý najmenej 4 mesiace, nesmie byť upravovaný gletovaním). Nepoužívať na nátery prichádzajúce do styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou, na natieranie detského nábytku a hračiek.

Farebný odtieň

Podľa dohodnutých etalónov

Riedidlo

S 6006 pre natieranie štetcom, S 6001 pre striekanie

FYZIKÁLNA A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

VOC

0,200 kg/kg

TOC

0,111 kg/kg

Objemová sušina

62,8±1 % obj.

Kategória

OR A.i

Hraničná hodnota VOC

500 g/l

Maximálny obsah VOC produktu

< 500 g/l

TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU	
Vlastnosti v dodávanom stave	
hustota	1,46 - 1,74 g/cm ³
výtokový čas	150 - 250 s
obsah neprchavých látok	najmenej 70 % hm.
teoretická výdatnosť	10 - 12 m ² /l, resp. 6 - 7 m ² /kg pri hrúbke 30 - 45 μm

Zasychanie (30 - 40 μm)	
stupeň 1	najviac 30 min
stupeň 2	najviac 50 min
stupeň 4	najviac 3 h

Vlastnosti hotového náteru	
prilnavosť	st. 0 - 1
lesk	st. 4 - 5

Odporúčaný stav podkladu

predchádzajúci náter : suchý , čistý

minimálna teplota pri aplikácii +5° C

teplota podkladu musí byť najmenej 3° C nad rosným bodom

relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70 %

Pokyny k aplikácii

vzduchové striekanie NT

odporúčané riedidlo	S 6001
objem riedidla	10 - 20 %
otvor trysky	1,8 mm
tlak vzduchu	0,3-0,4 MPa

štetec

odporúčané riedidlo	S 6006
objem riedidla	0 - 15 %

Príklad postupu

NÁTER NA KOV :

- úprava povrchu pred náterom (odstránenie okovín, korózných splodín, prachu, solí, mastnoty a iných nečistôt)
- 1 - 2 krát **Syntetika Extra základná farba**, 30 - 45 µm, druhú vrstvu nanášať najskôr po 3 hod.
- tmelenie (podľa potreby a požiadaviek)
- brúsenie brúsnyim papierom (podľa potreby a požiadaviek)
- 1 - 2 krát Syntetika Extra vrchná farba, S 2029 alebo iný email

Nanášanie, riedenie, čistenie náradia

Farba zasychá na vzduchu. Nanáša sa striekaním alebo natieraním štetcom. Pred aplikáciou sa musí dokonale premiešať odo dna obalu a nariediť na optimálny výtokový čas 25 -30 s pre NT striekanie riedidlom S 6001, 40 - 50 s pre natieranie štetcom riedidlom S 6006. Náter je možné po cca 10 min. odprchať rozpúšťadiel prisúšať pri postupne narastajúcej teplote do 80 °C cca 20-30 min. Vysoká vlhkosť vzduchu a nízka teplota prostredia a tiež natieraného povrchu predlžuje zasychanie. Na vzduchu zaschnutý náter je možné pretrieť ďalšou vrstvou najskôr po 3 h, najneskôr do 7 dní. Náradie sa čistí riedidlom S 6006, S 6001, C 6000 alebo prípravkom P 8500.

Balenie

Podľa aktuálnej ponuky

Podmienky skladovania

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami.

Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25 °C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia, ktorý zodpovedá predpisom pre skladovanie horľavých kvapalín II. triedy nebezpečnosti.

Stupeň horľavosti

Horľavá kvapalina II. triedy nebezpečnosti

Spôsob likvidácie odpadu

Je uvedený v KBU

Bezpečnosť a hygiena pri práci

Je uvedená v KBU

Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: +421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

Upozornenie

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôbiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácii. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy. Vyhradujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.