

Barva polyuretanová dvousložková jednovrstvá **CHEMOPUR RW 1 SCH U 2095 MAT**

**JK 246 235 95
PN 112 167 96**

Popis:

Disperze anorganických a organických pigmentů, plnidel, aditiv v roztoku speciální alkydové pryskyřice.

Použití:

Používá se na povrchovou úpravu kovových podkladů (ocel, železo) jako základní i vrchní matný antikoroziční nátěr (například strojírenských výrobků, dopravních prostředků, konstrukcí) kde je potřeba zabezpečit přiměřenou funkčnost a povětrnostní odolnost v korozním prostředí C4 – C5. Nepoužívat na nátěry přicházející do kontaktu s potravinami, krmivy, pitnou vodou, natírání dětského nábytku a hraček.

Barevný odstín:

Podle barevné vzorkovnice STN 67 3067, RAL a podle vzoru odběratele.

Ředidlo

U 6051

Tužící přísada:

U 7081

Tužící poměr -5 hm. dílů U 2095 : 1 hm. díl U 7081

FYZIKÁLNÍ A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA VÝROBKU V NATUŽENÉM STAVU:

VOC:

0,299 kg/kg

TOC:

0,239 kg/kg

Objemová sušina:

48,4 ±1 % obj.

Hmotnostní sušina:

63 ±1 % obj.

Hustota:

1,211 g/cm³

Kategorie:

OR A_j

Hraniční hodnota VOC:

500 g/l

Maximální obsah VOC produktu:

< 500 g/l

TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU	
Vlastnosti v dodávaném stavu	
teoretická vydatnost	8 m ² /l při tloušťce 60 µm

Zasychání	
stupeň 1	Nejvíc 3 h
stupeň 4	nejvíc 24 h

Vlastnosti hotového nátěru	
přílnavost	st.0
lesk	st. 4 - 5
kryvost	st. 1 - 2
žluté a červené odstíny	st. 2 - 3
tvrdost kyvadlem	nejméně 15 %
barevný odstín	Vyhovuje dohodnutému etalónu
odolnost hloubením	nejméně 4 mm

Doporučený stav podkladu	
předcházející nátěr: suchý, čistý min. st 2, obroušený	
minimální teplota při aplikaci: + 5 °C	
teplota podkladu musí být nejméně: + 3 °C nad rosným bodem	
relativní vlhkost vzduchu v rozmezí: 30 - 70 %	

Pokyny k aplikaci	
stříkání NT:	
doporučené ředidlo	U 6051
otvor trysky	1,4 - 1,8 mm
tlak vzduchu	0,3 - 0,4 MPa
objem ředidla	10 - 15 %
stříkání VT:	
doporučené ředidlo	U 6051
tryska	X 11 - 15
tlak vzduchu	18 - 20 MPa
objem ředidla	0 - 5 %
váleček	
doporučené ředidlo	U 6051
objem ředidla	0 - 2%
štětec:	
doporučené ředidlo	U 6051
objem ředidla	0 - 10%

Zvýšená vlhkost při zasychání nátěru může vést k vytváření matných - mléčných skvrn!

Příklad postupu:

NÁTĚR NA KOV:

Podklad otryskaný na čistotu Sa 2 ½ a nebo st. 2 dle ČSN EN ISO 8501 - 1, po otryskání nátěr aplikovat do 2 hod.

- 1 krát **U 2095** 60 µm suchého nátěru v jedné vrstvě
- interval pro další vrstvu 2 hod.
- 1 krát **U 2095** 60 µm suchého nátěru v jedné vrstvě

a nebo

- 1 krát **S 2301** 70 - 90 µm suchého nátěru v jedné vrstvě
- 1 krát **S 2302** 125 µm suchého nátěru v jedné vrstvě
- 1 krát **U 2095** 60 µm suchého nátěru v jedné vrstvě

NÁTĚR NA POZINKOVANOU OCEL:

Podklad očištěný od tzv. bílé rzi, odmaštěný (čpavkovou vodou, saponátem, C 6000)

- 1 krát U 2073 CHEMODUR P , 15 – 20 µm, interval pro další nátěr do 48 hod., tloušťku nátěru je nutno bezpodmínečně dodržet!
- 1 – 2 krát **U 2095** 60 µm suchého nátěru v jedné vrstvě

Nanášení, ředění, čištění nářadí:

Nátěr zasychá po natužení. Před aplikací se musí dokonale promíchat ode dna obalu. Poté smíchat v předepsaném hmotnostním poměru s tvrdící přísadou U 7081 a naředit na optimální výtokový čas. Ředí se ředidlem U 6051. Natužená a naředěná směs se po promíchání nechá odstát cca 15 min. aby složky zreagovaly a vyprchaly vzduchové bubliny. Zpracovatelnost natužené směsi je nejméně 4 hod. Vysoká vlhkost vzduchu a nízká teplota prostředí a podkladu prodlužuje dobu zasychání nátěru. Nátěr je možné přisoušet při 60 – 100°C po dobu 20 – 30 min. Před přisoušením je nutné nechat rozpouštědla cca 10 min. vytékat. Na vzduchu (23°C/50%) zaschlý nátěr je možné přetírat další vrstvou nejdřív po 2 hod. nejpozději do 2 dnů (po té je nutné lehké přebroušení jemným brusným papírem). Teplota ovzduší a ani podkladu nesmí po 24 hodin klesnout pod +5°C. Nátěr je úplně vytvrzen cca po 7 dnech – plně zatížitelný. Nářadí se čistí ředidlem U 6051, C 6000 nebo přípravkem P 8500.

Balení

Podle aktuální nabídky.

Podmínky skladování

Neskladovat společně s potravinami a krmivými. Skladovat v původních dobře uzavřených obalech při teplotě +5 až 25°C v suchém a větraném skladu bez přímého slunečního záření, který odpovídá předpisům pro skladování hořlavých kapalin III. třídy nebezpečnosti.

Stupeň hořlavosti

Hořlavá kapalina III. třídy nebezpečnosti.

Způsob likvidace odpadu

Je uvedený v BL.

Bezpečnost a hygiena při práci

Je uvedena v BL.

Údaje o výrobcí a dovozci – distributorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: + 421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

CHEMOLAK Trade, spol. s.r.o.

Dlouhomostecká 1137

LIBEREC 463 11, ČR

Tel. +420 585 422 342

www.chemolak.cz

Upozornění

Tyto informace a uvedené doporučení vycházejí ze zkušebních výsledků, pozorování, nebo zkušeností získaných při speciálně definovaných zkouškách. Příklady nátěrových postupů nejsou závazné, je potřeba je přizpůsobit Vaším skutečným podmínkám a potřebám, oblasti použití a podmínkám při zpracování – aplikaci. Uživatelé zodpovídají za správné použití tohoto výrobku a musí zvážit všechny faktory a podmínky, které mohou ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Vyhrazuje si právo na změnu údajů v technicko-propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.

