

Farba syntetická antikoročná konštrukčná VAGONA S 2553

JK 246 221 93

PN 112 171 96

Popis

Disperzia pigmentov a plnidiel v roztoku alkydovej živice s prídavkom aditív.

Použitie

S 2553 sa používa ako antikoročný polomatný náter 2 v 1 na ocel, železo, pozinkovaný ocel'ový plech, napr. konštrukcie a vagóny. Nepoužívať na nátery prichádzajúce do styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou, na natieranie detského nábytku a hračiek.

Riedidlo

S 6001, S 6006

FYZIKÁLNA A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

VOC

0,27 kg/kg

TOC

0,226 kg/kg

Objemová sušina

51,6±1% obj.

Kategória

OR A/i

Hraničná hodnota VOC

500 g/l

Maximálny obsah VOC produktu

< 500 g/l

TECHNICKÉ ÚDAJE	
Vlastnosti v dodávanom stave	
hustota	1,30 - 1,60 g/cm ³
výtokový čas	100 - 250 s
obsah neprchavých látok	najmenej 68% hm
teoretická výdatnosť	8,6 m ² /l pri hrúbke 60 µm
Zasychanie	
stupeň 2	najviac 8 h
Vlastnosti hotového náteru (po 24 h od nanesenia):	
vzhľad	hladký, zliaty
prilnavosť	st. 1 - 2
tvrdosť kyvadlom	najmenej 5%
krycia schopnosť	st. 1
krycia schopnosť (odtiene modré, červené, oranžové, žlté)	st. 2 - 3
lesk (uhol 60°C)	30 - 60%

Odporúčany stav podkladu

predchádzajúci náter: obrúsený

podklad očistený na stupeň st.2 alebo Sa 2^{1/2}, bez mastnoty, vlhkosti a iných nečistôt

minimálna teplota pri aplikácii + 5 °C

teplota podkladu najmenej 3 °C nad rosným bodom

relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70 %

Predúprava čerstvo pozinkovaných plechov

čistenie 5% vodným roztokom amoniaku s prídavkom saponátu (napr. na 1 l vody pridať 50 ml čpavkovej vody (25%-nej) a 50 ml saponátu), dôkladne rozotierať po podklade do vytvorenia peny

oplach čistou vodou (napr. pomocou wapyky)

dokonalé vyschnutie podkladu

Pokyny k aplikácii

štetec

odporúčané riedidlo S 6006

objem riedidla 5 – 10 %

striekanie NT

odporúčané riedidlo S 6001

objem riedidla do 10 %

tryska 1,8 mm

tlak 0,3-0,4 MPa

striekanie VT

odporúčané riedidlo S 6001

objem riedidla 0 – 3 %

tryska X13

tlak 150 bar (STORCH)

Príklad postupu

NÁTER NA KOV (ocel):

- podklad otryskaný na čistotu Sa 2^{1/2}, najneskôr do 2 h po otryskaní náter alebo ručne upravený podklad na čistotu St 2 aplikácia airless
- 1 až 2 krát S 2000 B, 80 µm
- tmelenie podľa potreby a požiadaviek
- brúsenie podľa potreby a požiadaviek po cca 1,5 – 3 h náter ďalšej vrstvy
- 1 krát **S 2553** 60-80 µm

Nanášanie, riedenie, čistenie náradia

Náter zasychá na vzduchu. Pred aplikáciou sa musí farba dokonale premiešať odo dna obalu. Riedi sa riedidlom S 6001 na optimálny výtokový čas cca 25-30 s pre NT striekanie, riedidlom S 6006 na optimálny výtokový čas cca 40 - 60 s pre natieranie štetcom. Pre vysokotlakové striekanie sa odporúča aplikovať v dodanom stave, prípadne doriediť prídavkom riedidla do 3%. V prípade požiadavky je možné farbu špeciálne upraviť na elektrostatické nanášanie. Vysoká vlhkosť vzduchu a nízka teplota prostredia predlžuje zasychanie. Zasychanie je možné urýchliť prisúšaním do 80 °C 20-30 min. Náradie sa čistí riedidlom S 6001, S 6006, C 6000 alebo prídavkom P 8500.

Balenie

Podľa aktuálnej ponuky

Skladovanie

Skladuje sa v suchom, dobre vetranom sklade pri teplote +5 až +25 °C v pôvodných dobre uzatvorených obaloch. Nesmie byť vystavený mrazu alebo priamemu slnečnému žiareniu. Skladovacie priestory musia zodpovedať skladovaniu horľavín II. triedy nebezpečnosti.

Stupeň horľavosti

Horľavá kvapalina II. triedy nebezpečnosti

Spôsob likvidácie odpadu

Je uvedený v bezpečnostnom liste

Bezpečnosť a hygiena pri práci

Je uvedená v bezpečnostnom liste

Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: + 421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

Upozornenie

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôsobiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácii. Užívateľia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy. Vyhradujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.