

Farba syntetická antikoročná konštrukčná lesklá VAGONA S 2554

JK 246 221 28

PN 112 384 03

Popis

Disperzia pigmentov a plnidiel v roztoku alkydovej živice s prídavkom aditív.

Použitie

S 2554 sa používa ako antikoročný lesklý náter 2 v 1 na oceľové predmety, napr. konštrukcie a vagóny.

Nepoužívať na nátery prichádzajúce do styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou, na natieranie detského nábytku a hračiek

Riedidlo

S 6001, S 6006

FYZIKÁLNA A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

VOC

0,400 kg/kg

TOC

0,226 kg/kg

Objemová sušina

37,8±1 % obj.

Kategória

OR A/i

Hraničná hodnota VOC

500 g/l

Maximálny obsah VOC produktu

< 500 g/l

TECHNICKÉ ÚDAJE	
Vlastnosti v dodávanom stave	
hustota	1,15 - 1,40 g/cm ³
výtokový čas	najmenej 70 s
obsah neprchavých látok	najmenej 60 % hm
teoretická výdatnosť	6 m ² /l pri hrúbke 60 μm

Zasychanie	
stupeň 1	najviac 5 h
stupeň 4	najviac 10 h

Vlastnosti hotového náteru	
vzhľad	hladký, zliaty
prilnavosť	st. 0 - 1
tvrdosť kyvadlom	najmenej 5 %
krycia schopnosť	st. 1
krycia schopnosť (odtiene modré, červené, oranžové, žlté)	st. 2 - 3
lesk	st. 1 - 2

Odporúčany stav podkladu

predchádzajúci náter: obrúsený

podklad očistený na stupeň st.2 alebo Sa 2 ^{1/2}, bez mastnoty, vlhkosti a iných nečistôt

minimálna teplota pri aplikácii + 5 °C

teplota podkladu najmenej 3 °C nad rosným bodom

relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70 %

Pokyny k aplikácii

štetec

odporúčané riedidlo

S 6006

objem riedidla

5 - 10 %

striekanie NT

odporúčané riedidlo

S 6001

objem riedidla

do 10 %

tryska

1,8 mm

tlak

0,3-0,4 MPa

striekanie VT

odporúčané riedidlo

S 6001

objem riedidla

0 - 3 %

tryska

X13

tlak

150 bar (STORCH)

Príklad postupu

NATER NA KOV (ocel):

- podklad otryskaný na čistotu Sa 2 ^{1/2} alebo ručne upravený podklad na čistotu St 2 aplikácia airless
- 2 krát **S 2554** doriedenie podľa potreby riedidlom S 6001, 60 µm v jednej vrstve

Nanášanie, riedenie, čistenie náradia

Náter zasychá na vzduchu. Pred aplikáciou sa musí farba dokonale premiešať odo dna obalu. Riedi sa riedidlom S 6001 na optimálny výtokový čas cca 25-30 s pre NT striekanie, riedidlom S 6006 na optimálny výtokový čas cca 40 - 60 s pre natieranie štetcom. Pre vysokotlakové striekanie sa odporúča aplikovať v dodanom stave, prípadne doriediť prídavkom riedidla do 3%. V prípade požiadavky je možné farbu špeciálne upraviť na elektrostatické nanášanie. Vysoká vlhkosť vzduchu a nízka teplota prostredia predlžuje zasychanie. Zasychanie je možné urýchliť prisúšaním do 80 °C 20-30 min. Náradie sa čistí riedidlom S 6001, S 6006, C 6000 alebo prípravkom P 8500.

Balenie

Podľa aktuálnej ponuky

Skladovanie

Skladuje sa v suchom, dobre vetranom sklade pri teplote +5 až +25 °C v pôvodných dobre uzatvorených obaloch. Nesmie byť vystavený mrazu alebo priamemu slnečnému žiareniu. Skladovacie priestory musia zodpovedať skladovaniu horľavín II. triedy nebezpečnosti.

Stupeň horľavosti

Horľavá kvapalina II. triedy nebezpečnosti

Spôsob likvidácie odpadu

Je uvedený v bezpečnostnom liste

Bezpečnosť a hygiena pri práci

Je uvedená v bezpečnostnom liste

Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: + 421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

Upozornenie

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôsobiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácii. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy. Vyhradujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.