

Lak polyuretánový U 1051

JK 246 135 51
PN 112 296 91

Popis

Roztok akrylátovej živice, organických rozpúšťadiel s prídavkom aditív a UV absorbérov.

Použitie

Vrchný lesklý transparentný náter na polyuretánové emaily a metalizované odtiene emailov. Jeho použitím ako finálnej vrstvy sa predlžuje životnosť povrchovej úpravy, odolnosť voči poveternostným vplyvom a farebná stálosť náterov. Pri použití na metalizované odtiene emailov sa zabraňuje ich oteru. Nepoužívať na nátery prichádzajúce do priameho styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou a na natieranie detského nábytku a hračiek.

Farebný odtieň

Bezfarebný

Riedidlo

U 6051

Tvrdiaca prísada

U 7081

Objemový tužiaci pomer: 3 obj. diely U 1051 : 1 obj. diel U 7081

Hmotnostný tužiaci pomer: 3 hm. diely U 1051 : 1 hm. diel U 7081

FYZIKÁLNA A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA VÝROBKU V NATUŽENOM STAVE

VOC

0,53 kg/kg

TOC

0,493 kg/kg

Objemová sušina

40,6±1 % obj.

Hmotnostná sušina

47±1 g/cm³

Hustota

0,973 g/cm³

Výrobok je určený na použitie iba v zariadeniach alebo pri činnostiach, ktoré sú regulované podľa vyhlášky č. 409/2003 Z.z.

TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU	
Vlastnosti v dodávanom stave	
výtokový čas	najmenej 40 s
teoretická výdatnosť	12 - 14 m ² /l pri hrúbke 30 - 35 μm
	12 - 14 m ² /kg pri hrúbke 30-35 μm

Zasychanie pri hrúbke 30 - 35 μm podmienky zasychania 23/50	
suchý proti prachu	najviac 4 h
suchý na manipuláciu	najviac 24 h

Vlastnosti hotového náteru po 24 h od nanesenia:

lesk	st. 1
tvrdosť kyvadlom	najmenej 13 %

Odporúčaný stav podkladu

predchádzajúci náter: obrúsený, podklad suchý, bez mastnôt

teplota pri aplikácii v rozmedzí +15°C až +30°C

teplota podkladu musí byť najmenej 3°C nad rosným bodom

relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70 %

Pokyny k aplikácii

striekanie

odporúčané riedidlo U 6051

objem riedidla 5 - 10 %

štetec

odporúčané riedidlo U 6051

objem riedidla 0 - 5 %

Príklad postupu

NÁTER NA KOV :

úprava povrchu pred náterom Sa 2 1/2

(odstránenie okovín, korózných spodín, prachu, solí, mastnoty a iných nečistôt)

1 krát U 2061 35 - 45 µm

po 6-12 h brúsenie brúsnym papierom (podľa potreby a požiadaviek)

1 - 2 krát U 2081 25 -30 µm, interval pre ďalší náter 24 h

1 - 2 krát **U 1051** 20-40 µm, interval pre ďalší náter 4-8 h

Nanášanie, riedenie, čistenie náradia

Pred aplikáciou sa musí dokonale premiešať odo dna obalu, zmiešať v predpísanom pomere s tvrdiacou prísadou U 7081 a potom doriediť na optimálny výtokový čas 16 –18 s pre striekanie, 18 – 25 s pre natieranie štetcom riedidlom U 6051. Natužená a nariadená zmes sa po premiešaní nechá odstáť cca 15 min., aby zložky zreagovali a vyprchali vzduchové bubliny. Náter možno prísúšať pri teplote 40 -60 °C 10 až 30 min. Vysoká vlhkosť vzduchu a nízka teplota prostredia predlžuje zasychanie a môže byť príčinou rôznych chýb náteru. Náradie sa čistí riedidlom U 6051, C 6000 alebo P 8500.

Balenie

Podľa aktuálnej ponuky

Podmienky skladovania

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami.

Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25 °C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia, ktorý zodpovedá predpisom pre skladovanie horľavých kvapalín I. triedy nebezpečnosti.

Stupeň horľavosti

Horľavá kvapalina I. triedy nebezpečnosti

Spôsob likvidácie odpadu

Je uvedený v KBÚ

Bezpečnosť a hygiena pri práci

Je uvedená v KBÚ

Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: +421/33/5560 555

www.chemolak.sk

Upozornenie

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

Tieto informácie a uvedené doporučenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôbiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácií. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy. Vyhradzuje si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.

Tieto informácie a uvedené doporučenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôbiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácií. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy. Vyhradzuje si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.