

Farba epoxidová dvojzložková podkladová EPONAL S 2311

JK 246 231 02

PN 112 361 93

Popis

Disperzia pigmentov a plnidiel v roztoku strednemolekulárnej epoxidovej živice a rozpúšťadiel s prídavkom aditív.

Použitie

S 2311 sa používa ako základný náter betónových podkladov, muriva, omietok. Podklady musia byť suché, čisté, vyzreté (betón 4-6 mesiacov, omietka 2-3 mesiace), nesmú obsahovať aditíva na urýchlenie vyzrievania. Betón nesmie byť upravovaný gletovaním (ocel'ovým hladidlom).

Nepoužívať na nátery prichádzajúce do priameho styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou a na natieranie detského nábytku a hračiek.

Pri použití tužidla S 7301 a S 7302 dochádza k zmene odtieňa, čo nemá vplyv na kvalitatívne parametre náteru.

Farebný odtieň

Neštandardný – 0100, 0110, 0840

Riedidlo

S 6300

Tvrdiaca prísada

S 7300 pre vytvrdzovanie pri teplote prostredia $> 10^{\circ}\text{C}$

Objemový tužiaci pomer: 100 obj. dielov S 2311 : 25 obj. dielov S 7300

Hmotnostný tužiaci pomer: 100 hm. dielov S 2311 : 15 hm. dielov S 7300

S 7301 pre vytvrdzovanie pri teplote od 0°C do 10°C

Objemový tužiaci pomer: 100 obj. dielov S 2311 : 10 obj. dielov S 7301

S 7302 pre vytvrdzovanie náterov odolných chemikáliám a pre styk so suchými potravinami a obilninami

Objemový tužiaci pomer: 100 obj. dielov S 2311 : 10 obj. dielov S 7302

FYZIKÁLNA A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA VÝROBKU V NATUŽENOM STAVE

VOC

0,250 kg/kg

TOC

0,183 kg/kg

Objemová sušina

54,7 % obj.

Hmotnostná sušina

75% hm.

Hustota

1,59 g/cm³

Kategória

OR A,j.

Hraničná hodnota VOC

500 g/l

Maximálny obsah VOC produktu

< 500 g/l

TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU

Vlastnosti v dodávanom stave

teoretická výdatnosť	11 - 13 m ² /l pri hrúbke 40 - 50 µm
	7 - 8 m ² /kg pri hrúbke 40 - 50 µm

Zasychanie pri 40 - 50 µm

Tvrdiaca prísada S 7300, podmienky zasychania 23/50

suchý proti prachu	najviac 1 h
suchý na dotyk	najviac 5 h
suchý na manipuláciu	najviac 24 h

Tvrdiaca prísada S 7301, podmienky zasychania 23/50

suchý proti prachu	najviac 0,5 h
suchý na dotyk	najviac 1 h
suchý na manipuláciu	najviac 3 h

Tvrdiaca prísada S 7302, podmienky zasychania 23/50

suchý proti prachu	najviac 1 h
suchý na dotyk	najviac 2 h
suchý na manipuláciu	najviac 3 h

Vlastnosti hotového náteru po 24 h od nanesenia

pril'navosť	st. 0 - 1
tvrdosť kyvadlom	najmenej 15 %
krycia schopnosť	st. 1 - 2
ohyb cez trň ø 3 mm	vyhovuje

Odporúčaný stav podkladu

- predchádzajúci náter: obrúsený, podklad suchý, súdržný, bez mastnoty, vlhkosti, prachu a iných nečistôt
- príprava podkladu: opieskovanie, ľahké otryskanie
- podklad súdržný (odtrhová pevnosť najmenej 1,5 MPa), bez výkvetov a cementového mlieka
- prach a nepril'navé častice odstrániť (napr. vysávaním)
- minimálna teplota pri aplikácii + 10°C
- prvý náter sa odporúča vykonať nariadenou farbou ako penetračný (podľa savosti podkladu)
- relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 - 70 %
- za určitých podmienok, vždy po dohode s výrobcom možno farbu použiť aj na gletovaný betón. Podklad sa musí pred povrchovou úpravou jemne zdrsniť ľahkým otryskaním alebo brúsením

Pokyny k aplikácii

striekanie NT

odporúčané riedidlo	S 6300
objem riedidla	20 - 30 %
tryska	1,4 - 1,8 mm

štetec / valček

odporúčané riedidlo	S 6300
objem riedidla	10 - 20 %

Príklad postupu

NÁTER BETÓNU :

1 krát **S 2311** natužený v predpísanom pomere a nariedený cca 2:1 až 1:1 riedidlom S 6300 ako penetračný náter

po 24 h náter d'alšej vrstvy

1 krát **S 2311**, 40 - 60 µm

po 24 h náter d'alšej vrstvy

1 krát S 2321, 30 - 40 µm

Náterový systém odoláva alkáliám a ropným produktom (benzín, nafta, oleje)

Nanášanie, riedenie, čistenie náradia

Nanáša sa striekaním, valčekom alebo štetcom. Náter zasychá po natužení. Pred aplikáciou sa musí farba dokonale premiešať od dna obalu. Tuží sa v predpísanom pomere a potom riedi podľa spôsobu aplikácie riedidlom S 6300. Natužená a nariedená zmes sa po premiešaní nechá odstáť cca 15 min., aby zložky zreagovali a vyprchali vzduchové bubliny. Životnosť natuženej a nariedenej zmesi je najmenej 4 h., pripravuje sa preto také množstvo natuženej zmesi, ktoré sa dá počas tejto doby spracovať. Vysoká vlhkosť vzduchu a nízka teplota prostredia predlžuje zasychanie a môže byť príčinou rôznych chýb náteru. Na vzduchu (23°C/50% vlhkosť) zaschnutý náter je možné pretrieť ďalšou vrstvou najskôr po 24 h. Nesprávny pomer tuženia má podstatný vplyv na zhoršenie úžitkových vlastností náteru. Náradie sa čistí riedidlom S 6300, C 6000 alebo prípravkom P 8500.

Balenie

Podľa aktuálnej ponuky

Podmienky skladovania

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami.

Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25 °C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia.

Skladovacie priestory musia zodpovedať skladovaniu horľavých kvapalín I. triedy nebezpečnosti.

Stupeň horľavosti

Horľavá kvapalina I. triedy nebezpečnosti

Spôsob likvidácie odpadu

Je uvedený v KBU

Bezpečnosť a hygiena pri práci

Je uvedená v KBU

Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: +421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

Upozornenie

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôsobiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácii. Užívateľia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy.

Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.