

Email epoxidový dvojzložkový so železitou sl'udou EPONAL S 2324

JK 246 231 53

PN 112 280 98

Popis

Disperzia pigmentov a plnidiel v strednomolekulárnej epoxidovej živici a zmesi rozpúšťadiel s prídavkom aditív.

Použitie

Ako medzivrstvový náter zabezpečujúci bariérovú ochranu kovových podkladov (ocel', železo) v korózných prostrediach C3 – C5, upravených základným antikoróznym náterom napríklad S 2301, S 2300, pod epoxidové alebo polyuretánové vrchné nátery.

Nepoužívať na nátery prichádzajúce do priameho styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou a na natieranie detského nábytku a hračiek.

Farebný odtieň

0110, 0111

Riedidlo

S 6300

Tvrdiaca prísada

S 7300 pre vytvrdzovanie pri teplote prostredia > 10 °C

S 7301 pre vytvrdzovanie pri teplote prostredia 0 - 10 °C

tužiaci pomer 100 hm. dielov S 2324 : 20 hm. dielov S 7300

100 hm. dielov S 2324 : 10 hm. dielov S 7301

FYZIKÁLNA A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA VÝROBKU V NATUŽENOM STAVE

VOC

0,26 kg/kg

TOC

0,189 kg/kg

Objemová sušina

56±1 % obj.

Hmotnostná sušina

74% hm.

Hustota

1,48 g/cm³

Kategória

OR A,j

Hraničná hodnota VOC

500 g/l

Maximálny obsah VOC produktu

< 500 g/l

TECHNICKÉ ÚDAJE	
Vlastnosti v dodávanom stave	
teoretická výdatnosť	7 m ² /l pri hrúbke 80 µm
Zasychanie	
tvrdiaca prísada S 7300	
suchý na dotyk	najviac 3 h
suchý na pretretie	najviac 12 h
tvrdiaca prísada S 7301	
suchý na dotyk	najviac 15 min
suchý na pretretie	najviac 1,5 - 2 h
suchý na manipuláciu	najviac 2 h

Vlastnosti hotového náteru

vzhľad	hladký, zliaty, matný
lesk	st. 4 - 5
krycia schopnosť	st. 1
tvrdosť kyvadlom	najmenej 15 %

Odporúčaný stav podkladu

predchádzajúci náter : suchý čistý
minimálna teplota pri aplikácii + 10°C , (pri použití tvrdiacej prísady S 7301 0°C)
teplota podkladu najmenej 3°C nad rosným bodom
relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70 %

Pokyny k aplikácii

striekanie VT

odporúčané riedidlo	S 6300
objem riedidla	0 - 10 %
tryska	X 13-15
tlak	18-20 MPa

striekanie NT

odporúčané riedidlo	S 6300
objem riedidla	10 %

Príklad postupu

NÁTER NA KOV :

úprava povrchu pred náterom – otryskanie na stupeň čistoty Sa 2 1/2 (ISO 8501-1), odstránenie prachu, solí, mastnoty a iných nečistôt

1 - krát S 2301 (40-80 µm v jednej vrstve)

1 - krát **S 2324** (60-80 µm v jednej vrstve)

1 - krát U 2081 (30-40 µm v jednej vrstve)

Nanášanie, riedenie, čistenie náradia

Nanáša sa vysokotlakým alebo nízkotlakým striekaním. Náter zasychá po natužení. Pred aplikáciou sa musí farba dokonale premiešať odo dna obalu. Tuží sa v predpísanom hmotnostnom pomere a potom riedi podľa spôsobu aplikácie riedidlom S 6300. Natužená a nariadená zmes sa po premiešaní nechá odstáť cca 15 min., aby zložky zreagovali a vyprchali vzduchové bubliny. Životnosť natuženej a nariadenej zmesi je najmenej 4 h., pripravuje sa preto také množstvo natuženej zmesi, ktoré sa dá počas tejto doby spracovať. Vysoká vlhkosť vzduchu a nízka teplota prostredia predlžuje zasychanie. Na vzduchu zaschnutý náter je možné pretrieť ďalšou vrstvou po cca 12 h. Pre aplikácie pri nízkych teplotách sa používa tvrdidlo S 7301, tužiaci pomer 10:1, ktoré umožňuje zároveň pretierateľnosť náteru po cca 1,5–2 h. Nesprávny pomer tuženia má podstatný vplyv na zhoršenie úžitkových vlastností náteru. Náradie sa čistí riedidlom S 6300, C 6000 alebo prípravkom P 8500.

Balenie

Podľa aktuálnej ponuky

Podmienky skladovania

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami.

Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25 °C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia, ktorý zodpovedá predpisom pre skladovanie horľavých kvapalín.

Stupeň horľavosti

Horľavá kvapalina II. triedy nebezpečnosti

Spôsob likvidácie odpadu

Je uvedený v KBU

Bezpečnosť a hygiena pri práci

Je uvedená v KBU

Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: + 421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

Upozornenie

Tieto informácie a uvedené doporučenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôsobiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácii. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy.

Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.