

TECHNICKÝ LIST

Datum revize: 25.11.2011

Vodouředitelná akrylátová antikoroziční barva jednovrstvá. V 2051

JK 246 262 51
PN 112 556 09

Popis:

Směs pigmentů a plnidel dispergovaných ve vodní disperzi akrylátových polymerů s přísadou speciálních aditiv a koalescentů.

Použití:

Jednovrstvý antikoroziční nátěr kovových povrchů v interiéru a exteriéru, kde je potřebné zabezpečit jednou vrstvou antikoroziční ochranu a povětrnostní odolnost. Je vhodný na povrchovou úpravu kovových konstrukcí, nákladních vagónů a jiných ocelových a nebo zoxidovaných pozinkovaných podkladů. Barvu je možné použít i jako základní antikoroziční nátěr pod vodouředitelné emaily. Nátěr je vhodný na dosoušení při vyšších teplotách a po zaschnutí je brousitelný.

Nepoužívat na nátěry přicházející do kontaktu s potravinami, krmivy, pitnou vodou, natírání dětského nábytku a hraček.

Ředidlo

Voda

FYZIKÁLNÍ A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

VOC:

0,055 kg/kg

TOC:

0 kg/kg

Objemová sušina:

33,5 % obj.

Kategorie:

VR A_j

Hraniční hodnota VOC:

140 g/l

Maximální obsah VOC produktu

< 140 g/l

TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU

Vlastnosti v dodávaném stavu

Hustota	1,25 - 1,35 g/cm ³
Viskozita (Brookfield)	Podle požadavku odběratele
Obsah neprchavých látek	Nejméně 50% hm.
teoretická vydatnost	7,8 - 9 m ² /l resp. 6 - 7 m ² při tloušťce 50 μm

Zasychání

stupeň 2	nejvíc 1 h.
stupeň 4	nejvíc 2 h.

Vlastnosti hotového nátěru po 24 hod.	
lesk (úhel 60°)	3 - 6%
lesk (úhel 85°)	7 - 10 %
přílnavost	st. 0 - 1
tvrdost kyvadlem	nejméně 21 %
odolnost hloubením	nejméně 7 mm

Doporučený stav podkladu
Sa 2 ½ , nejpozději do 4 hod. aplikovat nátěr
minimální teplota při aplikaci: + 15 °C
obroušený, podklad suchý, čistý, bez mastnoty, vlhkosti a jiných nečistot
relativní vlhkost vzduchu v rozmezí: 30 - 70 %

Pokyny k aplikaci	
Airless/airmix	
ředidlo	voda
objem ředidla	0 - 3 %
vzduchové stříkání:	
doporučené ředidlo	voda
objem ředidla	5 %
tryska	1,8 mm
tlak	0,3 - 0,4 MPa
štetec/váleček	
doporučené ředidlo	voda
objem ředidla	2 - 5 %

Příklad postupu:

Otryskaný podklad na Sa 2 ½ resp. St.2

1x V 2051 v tloušťce 120 – 160 µm

NEBO

1x V 2051 v tloušťce 50 µm

1x V 2056 v tloušťce 45 µm

Nanášení, ředění, čištění nářadí:

Nanáší se airless a nebo airmix stříkáním, NT stříkáním, štětcem a nebo válečkem. Barvu je možné použít i jako brousitelný základ pod vodouředitelné emaily. Před aplikací se musí dokonale promíchat ode dna obalu. Doporučená tloušťka nátěru V 2051 ve dvojrstevném systému musí být nejméně 50 µm, při jednovrstevném 120 – 160 µm. Pro dosoušení se doporučuje nechat nátěr 30 min. odvětrat při běžné teplotě a potom dosušet při 40 – 60°C 30 – 60 minut až 1 hod. Po dosušení je nátěr brousitelný. Doporučuje se brusný papír o zrnitosti 120. Vysoká vlhkost vzduchu a nízká teplota prostředí a podkladu prodlužuje dobu zasychání a může být příčinou různých vad nátěru. Způsob a podmínky aplikace se doporučuje konzultovat s aplikačním technikem. Nářadí se čistí ihned po aplikaci vodou.

Balení

Podle aktuální nabídky.

Podmínky skladování

Neskladovat společně s potravinami a krmivy. Skladovat v původních dobře uzavřených obalech při teplotě +5 až 25°C v suchém a větraném skladu bez přímého slunečního záření. Chránit před mrazem.

Stupeň hořlavosti

Nehořlavá kapalina.

Způsob likvidace odpadu

Je uvedený v BL.

Bezpečnost a hygiena při práci

Je uvedena v BL.

Údaje o výrobcí a dovozci – distributorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: + 421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

CHEMOLAK Trade, spol. s.r.o.

Dlouhomostecká 1137

LIBEREC 463 11 , ČR

Tel. +420 585 422 342

www.chemolak.cz

Upozornění

Tyto informace a uvedené doporučení vycházejí ze zkušebních výsledků, pozorování, nebo zkušeností získaných při speciálně definovaných zkouškách. Příklady nátěrových postupů nejsou závazné, je potřeba je přizpůsobit Vaším skutečným podmínkám a potřebám, oblasti použití a podmínkám při zpracování – aplikaci. Uživatelé zodpovídají za správné použití tohoto výrobku a musí zvážit všechny faktory a podmínky, které mohou ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Vyhrazujeme si právo na změnu údajů v technicko-propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.