

Vodouriediteľná akrylátová antikoročná farba jednovrstvová V 2051

JK 246 262 51
PN 112 556 09

Popis

Zmes pigmentov a plnidiel dispergovaných vo vodnej disperzii akrylátových polymérov s prísadou špeciálnych aditív a koalescentov.

Použitie

Jednovrstvový antikoročný náter kovových povrchov v interiéri a exteriéri, kde je potrebné zabezpečiť jednu vrstvou antikorošnú ochranu a poveternostnú odolnosť. Je vhodný na povrchovú úpravu kovových konštrukcií, nákladných vagónov a iných ocelových alebo zoxidovaných pozinkovaných podkladov. Farbu možno použiť aj ako základný antikoročný náter pod vodouriediteľné emaily. Náter je vhodný na dosušenie pri vyšších teplotách a po vyschnutí je brúsiteľný. Nepoužívať na nátery prichádzajúce do priameho styku s potravinami, krmovinami, pitnou vodou a na natieranie detského nábytku a hračiek.

Riedidlo

voda

FYZIKÁLNA A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

VOC

0,055 kg/kg

TOC

0,0 kg/kg

Objemová sušina

33,5 % obj.

Kategória

WB A.i

Hraničná hodnota VOC

140 g/l

Maximálny obsah VOC produktu

< 140 g/l

TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU	
Vlastnosti v dodávanom stave	
hustota	1,25- 1,35 g/cm ³
viskozita (Brookfield)	podľa požiadavky odberateľa
obsah neprchavých látok	najmenej 50 % hm.
teoretická výdatnosť	7,8-9 m ² /l resp. 6-7 m ² /kg pri hrúbke 50 μm
Zasychanie	
stupeň 2	najviac 1 hod
stupeň 4	najviac 2 hod
Vlastnosti hotového náteru	
vzhľad náteru	hladký, zliaty, matný
lesk (uhol 60°)	3 - 6 %
lesk (uhol 85°)	7 - 10 %
tvrdosť kyvadlom	najmenej 21 %
prilnavosť	st. 0-1
odolnosť vhlbením	najmenej 7 mm

Odporúčaný stav podkladu

Sa 2 1/2, odmastenie, najneskôr do 2 h po tryskaní náter alebo

St 2 odstránenie starých neprilnavých náterov a hrdze

suchý, bez prachu a mastnoty

minimálna teplota pri aplikácii + 15°C

teplota podkladu najmenej + 15°C

relatívna vlhkosť vzduchu 30 – 70 %

POKYNY K APLIKÁCIÍ

Airless/airmix

odporúčané riedidlo

objem riedidla

voda

0 – 3 %

Príklad postupu

príprava podkladu Sa 2 1/2 resp. St.2

1 krát **V 2051**, 120–160 µm alebo

1 krát **V 2051**, 50 µm

1 krát **V 2056**, 45 µm

Nanášanie, riedenie, čistenie náradia

Nanáša sa striekaním airless alebo airmix na suché dôkladne očistené podklady v jednej až dvoch vrstvách. Farbu je možné použiť aj ako brúsiteľný základ pod vodouriediteľné emaily. Odporúčaná hrúbka V 2051 v dvojvrstvovom systéme musí byť najmenej 50 µm, pri jednovrstvovom nátere 120–160 µm. Pri dosušaní V 2051 pri vyšších teplotách sa odporúča nechať náter 30 min. voľne zasychať a potom dosušiť pri 40–600 C počas 30 až 60 min. 1 h po dosušení je náter brúsiteľný. Odporúča sa brúsny papier číslo 120. Pred použitím obsah obalu dokonale premiešať! Nízka teplota a vysoká relatívna vlhkosť vzduchu spomalujú zasychanie. Náradie sa čistí vodou ihneď po použití. Spôsob a podmienky aplikácie sa odporúča vopred konzultovať s výrobcom.

Balenie

podľa aktuálnej ponuky

Podmienky skladovania

Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +250 C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia. Chrániť pred mrazom!

Stupeň horľavosti

v tekutom stave je nehorľavý

Spôsob likvidácie odpadu

Je uvedený v KBU

Bezpečnosť a hygiena pri práci

Je uvedená v KBU

Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrnska 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: + 421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

Upozornenie

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôbiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácii. Užívateľia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy.

Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.