

TECHNICKÝ LIST

Datum revize: 10.10.2011

Vrchní vodou ředitelná akrylátová barva

V 2056

JK 246 262 56

PN 112 552 09

Popis:

Disperze pigmentu a plnidel v akrylátovém pojivu s přísadou speciálních aditiv a koalescentů. Neobsahuje organické rozpouštědla ani těžké kovy.

Použití:

V 2056 se používá jako vrchní krycí nátěr kovových povrchů v exteriéru a interiéru, přednostně je určený pro průmyslové použití. Je vhodný na povrchovou úpravu kovových konstrukcí, kontejnerů, zemědělských strojů a pod. Je vhodný pro aplikaci jak nízkotlakým tak i nízkotlakým stříkáním. Po jemném naředění je možné barvu nanášet štětcem nebo válečkem. Nátěr je po odvětrání možno přisoušet při teplotách 50 – 80°C. Kovové povrchy je potřebné nejdříve ošetřit základní antikorozní barvou, např. V 2051, V 2053, Neodur, V 2035. Nátěr se vyznačuje rychlým zasycháním, dobrou povětrnostní odolností, pružností a přilnavostí. Nepoužívat na nátěry přicházející do kontaktu s potravinami, krmivý, pitnou vodou, nevhodné k natírání dětského nábytku a hraček a pro trvalý ponor do vody.

Barevné odstíny:

Vyrábí se v požadovaném odstínu odběratele, v polomatném, matném a nebo pololesklém provedení

Ředidlo

Voda

TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU

Vlastnosti v dodávaném stavu

hustota	1,20 – 1,30 g/cm ³
viskozita(Brookfield 4/20, 23°C)	nejméně 6000mPa.s nebo dle požadavku odběratele
obsah neprchavých látek	nejmíň 45 % hm.
odolnost hloubením	nejméně 5 mm
teoretická vydatnost	5 - 7 m ² /kg v jedné vrstvě
VOC	64g/L

Zasychání

stupeň 2	nejvíc 1 h
stupeň 5	nejvíc 2 h

Vlastnosti hotového nátěru

vzhled	hladký,slitý
lesk	st. 4 - 5
kryvost	st. 1
přilnavost	st. 0 - 1
odolnost hloubením	nejméně 7 mm
tvrdost kyvadlem	nejméně 25%
tloušťka jedné vrstvy	45 - 55 μm

Doporučený stav podkladu

Kovové podklady musí být opatřeny vhodným antikorozním základním nátěrem

suchý, čistý, bez mastnoty

minimální teplota při aplikaci: + 15 °C

minimální teplota podkladu: + 15 °C

teplota podkladu musí být nejméně: + 3 °C nad rosným bodem

relativní vlhkost vzduchu v rozmezí: 30 - 60 %

Nanášení, ředění, čištění nářadí:

Barva se aplikuje stříkáním. Ředí se vodou. Viskozitu barvy doporučujeme dopředu vykomunikovat s výrobcem a nastavit ji podle použitého aplikačního zařízení. Před aplikací se musí dokonale promíchat ode dna obalu. Vysoká vlhkost vzduchu a nízká teplota prostředí a podkladu prodlužuje dobu zasychání. Nářadí se čistí ihned vodou.

Balení

Podle aktuální nabídky.

Podmínky skladování

Neskladovat společně s potravinami a krmivý. Skladovat v původních dobře uzavřených obalech při teplotě +5 až 25°C v suchém a větraném skladu bez přímého slunečního záření. Chraňte před mrazem.

Stupeň hořlavosti

V tekutém stavu je nehořlavý.

Způsob likvidace odpadu

Je uvedený v BL.

Bezpečnost a hygiena při práci

Je uvedena v BL.

Údaje o výrobcí a dovozci – distributorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: + 421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

CHEMOLAK Trade, spol. s.r.o.

Dlouhomostecká 1137

LIBEREC 463 11, ČR

Tel. +420 585 422 342

www.chemolak.cz

Upozornění

Tyto informace a uvedené doporučení vycházejí ze zkušebních výsledků, pozorování, nebo zkušeností získaných při speciálně definovaných zkouškách. Příklady nátěrových postupů nejsou závazné, je potřeba je přizpůsobit Vaším skutečným podmínkám a potřebám, oblasti použití a podmínkám při zpracování – aplikaci. Uživatelé zodpovídají za správné použití tohoto výrobku a musí zvážit všechny faktory a podmínky, které mohou ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Vyhrazujeme si právo na změnu údajů v technicko-propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.