

## Farba antikorózna jednovrstvová U2066

JK 246 235 30  
PN 112 312 99

### Popis:

Disperzia pigmentov a plnidiel v roztoku alkyduretánovej a alkydovej živice a zmesi rozpúšťadiel s prídavkom aditív

### Použitie:

U 2066 sa používa ako jednovrstvový antikorózný lesklý náter (2 v 1) kovových povrchov v interiéroch a exteriéroch. Nepoužívať na nátery prichádzajúce do styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou, na natieranie detského nábytku a hračiek.

### Farebný odtieň:

Podľa farebnej vzorkovnice STN , RAL alebo podľa vzoru odberateľa.

### Riedidlo:

S 6001, S 6006

### Fyzikálna a technická charakteristika:

#### VOC

0,35 kg/kg

#### TOC

0,13 kg/kg

### Objemová sušina

49±1 % obj.

### Kategória:

OR A.i

### Hraničná hodnota VOC:

500 g/l

### Maximálny obsah VOC produktu:

&lt; 500 g/l

<b>Technické údaje o výrobku :</b>	
<b>Vlastnosti v dodávanom stave:</b>	
hustota	1,22 - 1,32 g/cm <sup>3</sup>
obsah neprchavých látok	najmenej 65 % hm.
výtokový čas	najmenej 200 s
teoretická výdatnosť	6 m <sup>2</sup> /kg, resp. 8 m <sup>2</sup> /l pri 60 μm
<b>Zasychanie:</b>	
stupeň 1	najviac 4 h
stupeň 4	najviac 7 h
<b>Vlastnosti hotového náteru:</b>	
prilnavosť	st. 0
stupeň krycej schopnosti	1 - 2
tvrdosť kyvadlom	najmenej 8 %
lesk	st. 2
odolnosť vhlbením	najmenej 5 mm
farebný odtieň	vyhovuje dohodnutému etalónu

### Odporúčaný stav podkladu:

predchádzajúci náter: obrúsený (čistota podkladu najmenej St 2), bez hrdze, mastnoty a iných nečistôt, suchý

minimálna teplota pri aplikácii + 5°C

relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70 %

teplota podkladu musí byť najmenej 3°C nad rosným bodom

### Predúprava čerstvo pozinkovaných plechov

čistenie 5% vodným roztokom amoniaku s prídavkom saponátu (napr. na 1 l vody pridať 50 ml čpavkovej vody (25%-nej) a 50 ml saponátu), dôkladne rozotierať po podklade do vytvorenia peny

oplach čistou vodou (napr. pomocou wacky)

dokonalé vyschnutie podkladu

### Pokyny k aplikácii :

#### štetec

odporúčané riedidlo S 6006

objem riedidla 0-15 %

#### striekanie NT

odporúčané riedidlo S 6001

objem riedidla 10-20 %

tryska 1,4 –1,8 mm

tlak 0,3-0,4 MPa

#### bezvzduchové striekanie

odporúčané riedidlo S 6001

objem riedidla 0-5 %

tryska X 13

tlak 20 MPa

### Príklad postupu:

NÁTER NA KOV (OCEL):

- podklad otryskaný (Sa 2 ½)
- odstránenie okují, korózných splodín, mastnoty a prachu
- 1 krát U 2066, 60 µm suchého filmu
- **po cca 6 h**
- 1 krát U 2066, 60 µm suchého filmu

### Nanášanie, riedenie, čistenie náradia:

Nanáša sa striekaním NT, bezvzduchovým striekaním alebo natieraním. Náter zaschnutý na vzduchu (20°C/50 % vlhkosť/60 µm hrúbka) je možné pretrieť ďalšou vrstvou náteru najskôr po 6 h. Zasychanie je možné urýchliť prisúšaním pri teplote 60° po dobu 30 - 60 min. Riediť na vhodnú konzistenciu podľa spôsobu nanášania riedidlom S 6001 resp. S 6006. Náradie čistíme riedidlom S 6001, S 6006, C 6000 alebo prípravkom P 8500.

### Balenie:

Podľa aktuálnej ponuky.

### Podmienky skladovania:

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami.

Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote (+5 až +25) °C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia. Skladovacie priestory musia zodpovedať skladovaniu horľavých kvapalín II. triedy nebezpečnosti.

### Stupeň horľavosti:

Horľavá kvapalina II. triedy nebezpečnosti.

### Spôsob likvidácie odpadu:

Je uvedený v KBÚ.

### Bezpečnosť a hygiena pri práci:

Je uvedená v KBÚ.

## Údaje o výrobcovi a dovozcovidistribútorovi:

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7

919 04 Smolenice

Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: +421/33/5560 555

[www.chemolak.sk](http://www.chemolak.sk)

[marketing@chemolak.sk](mailto:marketing@chemolak.sk)

[priemysel@chemolak.sk](mailto:priemysel@chemolak.sk)

## Upozornenie

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôbiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní aplikácií. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy.

Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.