

Farba nitrocelulózová základná na kov C 2000

JK 246 241 01
PN 112 208 87

Popis

Disperzia anorganických pigmentov a plnidiel v roztoku nitrocelulózy v organických rozpúšťadlách s prídavkom syntetických živíc a zvláčňovadiel.

Použitie

Na povrchovú úpravu kovov v interiéroch. Farba nemá antikoročné vlastnosti a nie je určená na nátery ľahkých kovov. Nepoužívať na nátery prichádzajúce do priameho styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou a na natieranie detského nábytku a hračiek.

Riedidlo

C 6000

FYZIKÁLNA A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

VOC

0,45 kg/kg

TOC

0,297 kg/kg

Objemová sušina

31,2±1 % obj.

Kategória

OR A.i

Hraničná hodnota VOC

500 g/l

Maximálny obsah VOC produktu

(výrobok je určený na použitie iba v zariadeniach alebo pri činnostiach, ktoré sú regulované podľa vyhlášky č.410/2012 Z.z.)

TECHNICKÉ ÚDAJE	
Vlastnosti v dodávanom stave	
hustota	1,18 - 1,35 g/cm ³
výtokový čas (dýza 4mm/ 23 °C)	najmenej 400 s
odtieň 0199	najmenej 300 s
obsah neprchavých látok	najmenej 55 % hm.
odtieň 0199	najmenej 50 % hm.
teoretická výdatnosť	8,9 m ² /l pri hrúbke 35 µm

Zasychanie	
stupeň 1	najviac 15 min
stupeň 4	najviac 1 h

Vlastnosti hotového náteru:	
lesk	st. 4 - 5
povrchová tvrdosť ceruzkou	najmenej 7
krycia schopnosť	st. 1 - 2
odtieň 0100 a 0110	st. 2 - 3

Odporúčany stav podkladu

- kov - odhrdzavený, odmastený, očistený
- predchádzajúci náter: suchý, čistý
- optimálna teplota pri aplikácii +15 až +25° C
- teplota podkladu musí byť najmenej 3° C nad rosným bodom
- relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70 %

Pokyny k aplikácii

vzduchové striekanie NT

odporúčané riedidlo	C 6000
objem riedidla	10 - 20 %
otvor trysky	1,8 mm
tlak	0,3-0,4 MPa
odporúčany výtokový čas	20 - 30 s

štetec

odporúčané riedidlo	C 6000
objem riedidla	10 - 15 %
odporúčany výtokový čas	30 - 35 s

Príklad postupu

- úprava kovu pred náterom odhrdzavenie, odmastenie, prebrúsenie, očistenie podkladu
- 1 až 2 krát **C 2000**
- brúsenie brúsnyim papierom 220-320 po 1 h od nanosenia
- 1 až 4 krát C 2001.

Nanášanie, riedenie, čistenie náradia

Nanáša sa striekaním alebo natieraním štetcom. Náter zaschnutý na vzduchu (20 °C/50 % vlhkosť/35 µm hrúbka) je možné pretrieť ďalšou vrstvou náteru najskôr po 1 h. Pred aplikáciou sa musí dokonale premiešať odo dna obalu a potom doriediť na optimálny výtokový čas. Nízka teplota a vysoká vlhkosť vzduchu spomaľujú zasychanie a môžu byť príčinou rôznych chýb náteru. Náradie sa čistí riedidlom C 6000 alebo prípravkom P 8500.

Balenie

Podľa aktuálnej ponuky

Skladovanie

Neskladovať spoločne s poživatínami a krmivami. Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25 °C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia, ktorý zodpovedá predpisom pre skladovanie horľavých kvapalín I. triedy nebezpečnosti.

Stupeň horľavosti

Horľavá kvapalina I. triedy nebezpečnosti!

Spôsob likvidácie odpadu

Je uvedený v KBU.

Bezpečnosť a hygiena pri práci

Je uvedený v KBU.

Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: +421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

Upozornenie

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôbiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácii. Užívateľia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy. Vyhradujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.