

## Email nitrocelulóзовý leštiteľný CEMAL C 2001

JK 246 241 30  
STN 67 4451

### Popis

Disperzia anorganických a organických pigmentov v roztoku nitrocelulózy v organických rozpúšťadlách s prídavkom syntetických živíc a zvláčňovadiel.

### Použitie

Na konečnú povrchovú úpravu kovových a drevených povrchov v interiéroch aj exteriéroch ako univerzálny brúsiteľný a leštiteľný email. Nepoužívať na nátery prichádzajúce do priameho styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou a na natieranie detského nábytku a hračiek.

### Riedidlo

C 6000

## FYZIKÁLNA A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

### VOC

0,76 kg/kg

### TOC

0,493 kg/kg

### Objemová sušina

8 - 14 % obj. (v závislosti od odtieňa)

### Katégória

OR A.i

### Hraničná hodnota VOC

500 g/l

### Maximálny obsah VOC produktu

(výrobok je určený na použitie iba v zariadeniach alebo pri činnostiach, ktoré sú regulované podľa vyhlášky č.410/2012 Z.z.)

TECHNICKÉ ÚDAJE	
Vlastnosti v dodávanom stave	
hustota	0,87 - 1,50 g/cm <sup>3</sup>
výtokový čas	150 -300 s
obsah neprchavých látok	najmenej 27 % hm.
odtiene 1999,8300,8850,8900,9110	najmenej 21 % hm.
teoretická výdatnosť	6 - 8 m <sup>2</sup> /l v jednej vrstve

Zasychanie	
stupeň 1	najviac 15 min
stupeň 5	najviac 1 h

Vlastnosti hotového náteru:	
tvrdosť kyvadlom	najmenej 25 %
povrchová tvrdosť ceruzkou	najmenej 5
krycia schopnosť	st. 2 - 3
odolnosť pri ohybe cez trň 2 mm	vyhovuje
odolnosť vhlbením biele a pastelové odtiene	5 mm
	4 mm

## Odporúčaný stav podkladu

- kov - odhrdzavený, odmastený, očistený
- predchádzajúci náter : suchý, čistý
- optimálna teplota pri aplikácii +15 až +25°C
- teplota podkladu musí byť najmenej 3° C nad rosným bodom
- relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70 %

## Pokyny k aplikácii

### vzduchové striekanie NT

odporúčané riedidlo	C 6000
objem riedidla	10 - 20 %
otvor trysky	1,8 mm
tlak	0,3-0,4 MPa
odporúčaný výtokový čas	20 - 30 s

### štetec

odporúčané riedidlo	C 6000
objem riedidla	10 - 15 %
odporúčaný výtokový čas	30 - 35 s

## Príklad postupu

- úprava kovu pred náterom odhrdzavenie, odmastenie, prebrúsenie, očistenie podkladu
- 1 až 2 krát C 2000
- brúsenie brúsnyim papierom 220-320 po 1 h od nanesenia
- 1 až 4 krát **C 2001**.

## Nanášanie, riedenie, čistenie náradia

Nanáša sa striekaním alebo natieraním štetcom. Náter zaschnutý na vzduchu (20 °C/50 % vlhkosť/35 µm hrúbka) je možné pretrieť ďalšou vrstvou náteru najskôr po 1 h. Pred aplikáciou sa musí dokonale premiešať odo dna obalu a potom doriediť na optimálny výtokový čas. Nízka teplota a vysoká vlhkosť vzduchu spomalujú zasychanie a môžu byť príčinou rôznych chýb náteru. Náradie sa čistí riedidlom C 6000 alebo prípravkom P 8500.

## Balenie

Podľa aktuálnej ponuky

## Skladovanie

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami. Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25 °C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia, ktorý zodpovedá predpisom pre skladovanie horľavých kvapalín I. triedy nebezpečnosti.

## Stupeň horľavosti

Horľavá kvapalina I. triedy nebezpečnosti!

## Spôsob likvidácie odpadu

Je uvedený v KBÚ.

## Bezpečnosť a hygiena pri práci

Je uvedený v KBÚ.

## Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi

CHEMOLAK a. s.  
Továrnska 7, 919 04 Smolenice, Slovensko  
Tel.: +421/33/5560 111  
Fax: +421/33/5560 636  
Infocentrum: +421/33/5560 555  
www.chemolak.sk  
marketing@chemolak.sk  
priemysel@chemolak.sk

## Upozornenie

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzná, je potrebné ich prispôbiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácii. Užívateľia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy. Vyhradujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.