

FERRO COLOR kladivkový efekt

JK 246 238 33

Popis

Disperzia anorganických pigmentov a plnív v roztoku syntetických živíc a organických rozpúšťadiel.

Použitie

FERRO COLOR kladivkový – akrylátová syntetická farba s antikoročnou ochranou sa používa ako základný i vrchný náter (2 v 1) na kovové povrchy – ocel, železo, zoxidovaný pozinkovaný materiál v interiéroch aj exteriéroch. Konečný náter chráni pre koróziu, odoláva nepriaznivým poveternostným vplyvom a na povrchu vytvára dekoračný, tzv. kladivkový efekt. Nepoužíva sa na nátery plôch trvalo ponorených do vody, na nátery nového pozinkovaného materiálu, povrchov z galvanizovanej ocele.

Nepoužívať na nátery prichádzajúce do priameho styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou a na natieranie detského nábytku a hračiek.

Riedidlo

CERED C 6000

Odtieň

sivý (9123), čierny (9194), hnedý (9239), mahagónový (9328), červený (9388), modrý (9454), zelený (9569)

FYZIKÁLNA A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

Kategória

OR A.i

Hraničná hodnota VOC

500 g/l

Maximálny obsah VOC produktu

< 500 g/l

Príklad postupu

NÁTER NA KOV (OCEĽ):

- podklad očistený mechanicky na čistotu St 2
- 1 krát **FERRO COLOR kladivkový**, riedenie podľa potreby riedidlom C 6000 po 5 až 12 h náter ďalšej vrstvy
- 1 krát **FERRO COLOR kladivkový**, riedenie podľa potreby riedidlom C 6000

Životnosť náterového systému uvedeného v príklade náterového postupu je pri dodržaní predpísanej predpovrchovej úpravy, podmienok pri nanášaní, v závislosti od celkovej hrúbky náterového systému 5 – 10 rokov.

Nanášanie, riedenie, čistenie náradia

Náter zasychá na vzduchu. Pred aplikáciou sa musí farba dokonale premiešať odo dna obalu. Riedi sa riedidlom C 6000 na optimálny výtokový čas podľa spôsobu aplikácie. Nanášajú sa 2 vrstvy náteru v intervale 5 až 12 h. Farba je suchá na dotyk do 30 min. Vysoká vlhkosť vzduchu a nízka teplota prostredia predlžuje zasychanie.

TECHNICKÉ ÚDAJE	
Vlastnosti v dodávanom stave	
hustota	0,95 - 1,08 g/cm ³
výtokový čas	65 - 170 s
teoretická výdatnosť	7 - 8 m ² /l

Zasychanie	
stupeň 1	najviac 15 min

Vlastnosti hotového náteru (po 24 h od nanesenia):	
vzhľad náteru	kladivkový efekt

Odporúčaný stav podkladu

predchádzajúci náter: obrúsený

podklad očistený na stupeň st. 2, bez mastnoty, vlhkosti a iných nečistôt

minimálna teplota pri aplikácii +10 °C

relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70 %

teplota podkladu najmenej 3 °C nad rosným bodom

Pokyny k aplikácii

štetec/valček

odporúčané riedidlo C 6000

objem riedidla 5-10 %

striekanie NT

odporúčané riedidlo C 6000

objem riedidla do 10 %

tlak 0,3 – 0,4 MPa

tryska 1,8 mm

Balenie

Podľa aktuálnej ponuky

Skladovanie

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami. Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25 °C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia. Skladovacie priestory musia zodpovedať skladovaniu horľavých kvapalín II. triedy nebezpečnosti.

Stupeň horľavosti

Horľavá kvapalina II. triedy nebezpečnosti

Spôsob likvidácie odpadu

Je uvedený v KBU.

Bezpečnosť a hygiena pri práci

Je uvedený v KBU.

Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: +421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

Upozornenie

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôsobiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácii. Užívateľia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy.

Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.

