

Email polyuretánový dvojsložkový MIXPUR U 2181

JK 246 235 92

PN 112 233 97

Popis:

Disperzia plnidiel, resp. titánovej beloby v roztoku špeciálnej akrylátovej živice s prídavkom aditív. Vyrába sa ako bázová farba pre mixačný systém INDUSTRYMIX (báza + kolorant) v dvoch modifikáciách: báza B1biela, báza B3transparentná.

Použitie:

Používa sa na povrchovú úpravu kovových podkladov (oceľ, železo) ako vrchný lesklý náter, napríklad strojárskych výrobkov, dopravných prostriedkov, konštrukcií. V prípade použitia na náter betónu podklad musí byť dokonale vyzretý (4-6 mesiacov) a nesmie byť upravovaný gletovaním. Betón nesmie obsahovať žiadne aditíva urýchľujúce zretie a vytvrdzovanie.

Polyuretánový náterový systém má dobrú odolnosť voči rôznym chemikáliám a ropným produktom (nafta, benzín).

Nepoužívať na nátery prichádzajúce do priameho styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou a na natieranie detského nábytku a hračiek.

Farebný odtieň:

podľa farebnej vzorkovnice RAL, NCS, COLORADOMIX

Riedidlo:

U 6051

Tvrdiaca prísada:

U 7081

Objemový tužiaci pomer: 4 obj. diely U 2181 : 1 obj. diel U 7081

Hmotnostný tužiaci pomer: 4 hm. diely U 2181 : 1 hm. diel U 7081

Fyzikálna a technická charakteristika výrobku v natuženom stave:

VOC

0,301 kg/kg

TOC

0,242 kg/kg

Objemová sušina

50,1±1 % obj.

Hmotnostná sušina:

60±1 % hm.

Hustota:

1,17 g/cm³

Kategória:

OR A,j

Hraničná hodnota VOC:

500 g/l

Maximálny obsah VOC produktu:

< 500 g/l

Technické údaje o výrobku :	
Vlastnosti v dodávanom stave:	
výtokový čas	120 – 170 s
teoretická výdatnosť	12 -16 m ² /l pri hrúbke 30 - 40 μm 10 - 14 m ² /kg pri hrúbke 30 - 40 μm
hustota farby	1,1 -1,2 g/cm ³

Zasychanie pri 30 - 40 µm, podmienky zasychania 23/50	
suchý proti prachu	najviac 2 h
suchý na manipuláciu	najviac 24 h
Vlastnosti hotového náteru po 24 h od nanosenia:	
vzhľad	hladký, zliaty
lesk (uhol 60 °)	st. 4 – 5
krycia schopnosť	st. 1 – 2
odtöne žlté, oranžové, červené	st. 2 – 3
tvrdosť kyvadlom	najmenej 13 %
prilnavosť	st. 0 – 1
farebný odtieň	vyhovuje dohodnutému etalónu
Odporúčaný stav podkladu:	
ocel – tryskanie Sa 2½	
predchádzajúci náter: suchý, čistý	
teplota pri aplikácii v rozmedzí +15°C až +30°C	
teplota podkladu musí byť najmenej 3°C nad rosným bodom	
relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70 %	
Pokyny k aplikácii :	
vzduchové striekanie NT	
odporúčané riedidlo	U 6051
objem riedidla	10 – 20 %
otvor trysky	1,8 mm
tlak vzduchu	0,3 – 0,4 MPa
výtokový čas	18 – 20 s
štetec / valček	
odporúčané riedidlo	U 6051
objem riedidla	0 – 15%
výtokový čas	35 – 40 s

Príklad postupu:

Náter na kov:

úprava povrchu pred náterom Sa 2½ (odstránenie okovín, korózných splodín, prachu, solí, mastnoty a iných nečistôt)

1 – 2krát U 2061 40 – 60 µm v jednej vrstve

tmelenie (podľa potreby a požiadaviek) napr. U 5051

brúsenie brúsnyim papierom (podľa potreby a požiadaviek)

1 – 2krát U 2181 30 – 40 µm v jednej vrstve, interval pre ďalší náter pri striekaní najmenej 6 h, pri natieraní štetcom 12 h

alebo

1krát U 2073 15-20 µm

najneskôr do 24 h ďalší náter

1krát U 2072 50 – 120 µm

brúsenie brúsnyim papierom (podľa potreby a požiadaviek)

1krát U 2061 40 – 60 µm

1 – 2krát U 2181 30 – 40 µm v jednej vrstve

pozinkovaný podklad

pozinkované plechy sa odporúčajú očistiť zmesou čpavkovej vody a saponátu, podľa potreby obrušiť brúsnyim materiálom zo syntetiky.

Nepoužívať drôtené kefky.

1krát U 2073 15 – 20 µm

najneskôr do 24 h ďalší náter

1krát U 2061 40 – 60 µm

1krát U 2181 30 – 40 µm v jednej vrstve

Nanášanie, riedenie, čistenie náradia:

Pred aplikáciou sa musí dokonale premiešať odo dna obalu, zmiešať v predpísanom pomere s tvrdiacou prísadou U 7081 a potom doriediť na optimálny výtokový čas 18 – 20 s pre NT striekanie, 35 – 40 s pre natieranie. Riedi sa riedidlom U 6051. Natužená a nariedená zmes sa po premiešaní nechá odstáť cca 15 min., aby zložky zreagovali a vyprchali vzduchové bubliny. Životnosť natuženej zmesi je 4 – 6 h., pripraví sa preto také množstvo natuženej zmesi, ktoré sa dá počas tejto doby spracovať. Náter možno prisúšať pri 40 – 60°C 20 – 30 min. Pred prisúšaním je potrebné nechať cca 10 min. odprchať rozpúšťadlá. Vysoká vlhkosť vzduchu a nízka teplota prostredia a tiež natieraného povrchu predlžuje zasychanie. Náradie sa čistí riedidlom U 6051, C 6000 alebo prípravkom P 8500.

Balenie:

Podľa aktuálnej ponuky

Podmienky skladovania:

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami.

Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25°C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia, ktorý zodpovedá predpisom pre skladovanie horľavých kvapalín II. triedy nebezpečnosti.

Stupeň horľavosti:

Horľavá kvapalina II. triedy nebezpečnosti!

Spôsob likvidácie odpadu:

Je uvedený v KBU.

Bezpečnosť a hygiena pri práci:

Je uvedená v KBU.

Údaje o výrobcovi a dovozco/distribútorovi:

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7

919 04 Smolenice

Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: +421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

Upozornenie

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôbiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní/aplikácii. Užívateľia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zväžiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy.

Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.