

Farba antikorózna 1 SCH S 2551 MAT

JK 246 221 91
PN 112 1610 13

Popis:

Disperzia pigmentov a plnidiel v roztoku alkydovej živice s prídavkom aditív.

Použitie:

S 2551 MAT sa používa ako antikorózný matný náter 2 v 1 na oceľové predmety, napr. konštrukcie a vagóny.

Nepoužívať na nátery prichádzajúce do styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou, na natieranie detského nábytku a hračiek.

Riedidlo:

S 6001, S 6006

Fyzikálna a technická charakteristika výrobku v natuženom stave:

VOC:

0,27 kg/kg

TOC:

0,226 kg/kg

Objemová sušina:

51,6±1 % obj.

Kategória:

OR A/I

Hraničná hodnota VOC:

500 g/l

Maximálny obsah VOC produktu:

< 500 g/l

Technické údaje o výrobku :	
Vlastnosti v dodávanom stave:	
hustota	1,30 - 1,60 g/cm ³
výtokový čas	100 – 250 s
obsah neprchavých látok	najmenej 68 % hm.
teoretická výdatnosť	8,6 m ² /l pri hrúbke 60 μm
Zasychanie:	
stupeň 2	najviac 8 h
Vlastnosti hotového náteru:	
vzhľad	hladký, zliaty
prilnavosť	st.1-2
tvrdosť kyvadlom	najmenej 5 %
krycia schopnosť	st.1
odtiene modré , červené, oranžové, žlté	st. 2-3
lesk (uhol 60°)	max. 15 %

Odporúčany stav podkladu:

predchádzajúci náter: obrúsený

podklad očistený na stupeň st.2 alebo Sa 2 1/2, bez mastnoty, vlhkosti a iných nečistôt

minimálna teplota pri aplikácii +5 °C

relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70 %

teplota podkladu najmenej 3 °C nad rosným bodom

Pokyny k aplikácii :

štetec

odporúčané riedidlo S 6006

objem riedidla 5-10%

striekanie NT

odporúčané riedidlo S 6001

objem riedidla do 10%

tryska 1,8 mm

tlak 0,3 – 0,4 MPa

striekanie VT

odporúčané riedidlo S 6001

objem riedidla 0-3%

tryska X 13

tlak 150 bar (STORCH)

Príklad postupu:

podklad otryskaný na čistotu Sa 2 1/2, najneskôr do 2 h po otryskaní náter alebo ručne upravený podklad na čistotu St 2

aplikácia airless

1 až 2 krát S 2000 B, 80 µm

tmelenie podľa potreby a požiadaviek

brúsenie podľa potreby a požiadaviek po cca 1,5 - 3 h náter ďalšej vrstvy

1 krát **S 2551** 60-80 µm

Nanášanie, riedenie, čistenie náradia:

Náter zasychá na vzduchu. Pred aplikáciou sa musí farba dokonale premiešať odo dna obalu. Riedi sa riedidlom S 6001 na optimálny výtokový čas cca 25-30 s pre NT striekanie, riedidlom S 6006 na optimálny výtokový čas cca 40 - 60 s pre natieranie štetcom. Pre vysokotlakové striekanie sa odporúča aplikovať v dodanom stave, prípadne doriediť prídavkom riedidla do 3%. V prípade požiadavky je možné farbu špeciálne upraviť na elektrostatické nanášanie. Vysoká vlhkosť vzduchu a nízka teplota prostredia predlžuje zasychanie. Zasychanie je možné urýchliť prísúšaním do 80 °C 20-30 min. Náradie sa čistí riedidlom S 6001, S 6006, C 6000 alebo prípravkom P 8500.

Balenie:

Podľa aktuálnej ponuky

Podmienky skladovania:

Skladuje sa v suchom, dobre vetranom sklade pri teplote +5 až +25 °C v pôvodných dobre uzatvorených obaloch. Nesmie byť vystavený mrazu alebo priamemu slnečnému žiareniu. Skladovacie priestory musia zodpovedať skladovaniu horľavín II. triedy nebezpečnosti.

Stupeň horľavosti:

horľavá kvapalina II. triedy nebezpečnosti

Spôsob likvidácie odpadu:

Je uvedený v bezpečnostnom liste

Bezpečnosť a hygiena pri práci:

Je uvedená v bezpečnostnom liste

Údaje o výrobcovi a dovozcovi distribútorovi:

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7

919 04 Smolenice

Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: +421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

Upozornenie

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôbiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácii. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy.

Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.